COSMOGAS®
MADE IN ITALY

Tutta la nostra gamma di prodotti



Guida Prodotti

pompe di calore, sistemi ibridi, generatori di calore
e produttori di acqua calda sanitaria

Indice

Pompe di calore - Ventilconvettori

Sylentia R290	pompe di calore inverter con refrigerante naturale R290	**18**
FRYO Pi	pompe di calore inverter ad alta efficienza	**22**
Heatron R290	pompe di calore ad alta potenza con refrigerante naturale R290	**24**
SOLARsplit E	pompe di calore splittate inverter per riscaldamento, condizionamento e A.C.S.	**26**
ECOtwin	pompe di calore inverter condensate ad aria con modulo idronico splittato	**30**
ECOtower	PdC inverter condensate ad aria con modulo idronico splittato e serbatoio da 250 litri	**32**
FLAIR	ventilconvettori a parete per riscaldamento e condizionamento	**36**
SLIMMY	ventilconvettori ultrasottili per riscaldamento e condizionamento	**36**
RUFY	ventilconvettori a soffitto per riscaldamento e condizionamento	**36**

Sistemi ibridi

ECOhybrid	sistemi ibridi residenziali con PdC inverter e caldaia a condensazione	**46**
ECOhybrid Max	sistemi ibridi alta potenza con PdC reversibile, generatore a condensazione e puffer	**48**
HPdens	sistemi ibridi compatti a condensazione, da interno o esterno, modulazione da 4,4 a 34,8 kW	**50**
HP-INKAdens	sistemi ibridi compatti a condensazione, da incasso, modulazione da 4,4 a 34,8 kW	**50**
SOLARfryo H	pompe di calore ibride condensate ad aria integrate da caldaia a condensazione	**52**
SOLARdens H	sistemi ibridi a condensazione, da interno, esterno o incasso modulazione da 4,4 a 34,8 kW	**54**

Condensazione - Residenziale

MYplus	caldaie murali per interno, modulazione da 3,2 a 32 kW	**56**
NOVAplus	caldaie murali per interno, modulazione da 3,9 a 34,8 kW	**58**
TOPdens H	caldaie murali con bollitore integrato da 80 litri, modulazione da 4,4 a 34,8 kW	**59**
KREA	caldaie murali per esterno o incasso, modulazione da 4,4 a 34,8 kW	**60**

Condensazione - Alta potenza

MYplus 50C e 60C	generatori di calore murali per interno, modulazione da 12 a 60 kW	**62**
Tanium EON	generatori di calore a basamento per interno, modulazione da 12 a 2240 kW	**64**
MEGA H	generatori di calore a basamento per interno ed esterno, modulazione da 150 a 5600 kW	**70**

Acqua calda sanitaria a condensazione - Bollitori - Scaldapiscine

AGUAdens H	scaldabagni murali a condensazione per interno da 27, 33,5 e 61 kW	**74**
Tanium ZEN	produttori autonomi di A.C.S. a basamento per interno, modulazione da 12 a 2240 kW	**76**
Tanium NEX	produttori istantanei di A.C.S. modulari a basamento per interno, con accumulo integrato	**80**
MEGA W	produttori di A.C.S. a basamento per interno ed esterno, modulazione da 150 a 5600 kW	**82**
MULTItank	serbatoi di accumulo a basamento per produzione di A.C.S.	**86**
AGUAstore	produttori di A.C.S. autonomi a basamento per riscaldamento e produzione in accumulo	**88**
B50	serbatoi murali per A.C.S. in acciaio inox AISI 316L	**90**
AGUAmax R290	preparatori di A.C.S. ad accumulo a basamento riscaldati da pompa di calore integrata	**92**
HPhydro	preparatori di A.C.S. ad accumulo a basamento riscaldati da pompa di calore splittata	**94**
POOLdens H	scaldapiscine a condensazione a basamento per interno, modulazione da 12 a 2240 kW	**96**

Pompe di calore e ventilconvettori



Sylentia R290

Pag. 18



FRYO Pi

Pag. 22



Heatron R290

Pag. 24



SOLARsplit E

Pag. 26



ECOtwin

Pag. 30



ECOtower

Pag. 32



Ventilconvettori

Pag. 36

Condensazione - Residenziale



MYplus

Pag. 56



NOVAplus

Pag. 58



TOPdens H

Pag. 59



KREA

Pag. 60

Acqua calda sanitaria - bollitori - scaldapiscine



AGUAdens H

Pag. 74



Tanium ZEN

Pag. 76



Tanium NEX

Pag. 80



MEGA W

Pag. 82



MULTItank

Pag. 86



AGUAstore

Pag. 88



B50

Pag. 90

Sistemi ibridi



ECOhybrid

Pag. 46



ECOhybrid Max

Pag. 48



HPdens

Pag. 50



SOLARfryo H

Pag. 52



SOLARdens H

Pag. 54

Condensazione - Alta potenza



MYplus 50C e 60C

Pag. 62



Tanium EON

Pag. 64



MEGA H

Pag. 70



AGUAmax R290

Pag. 92



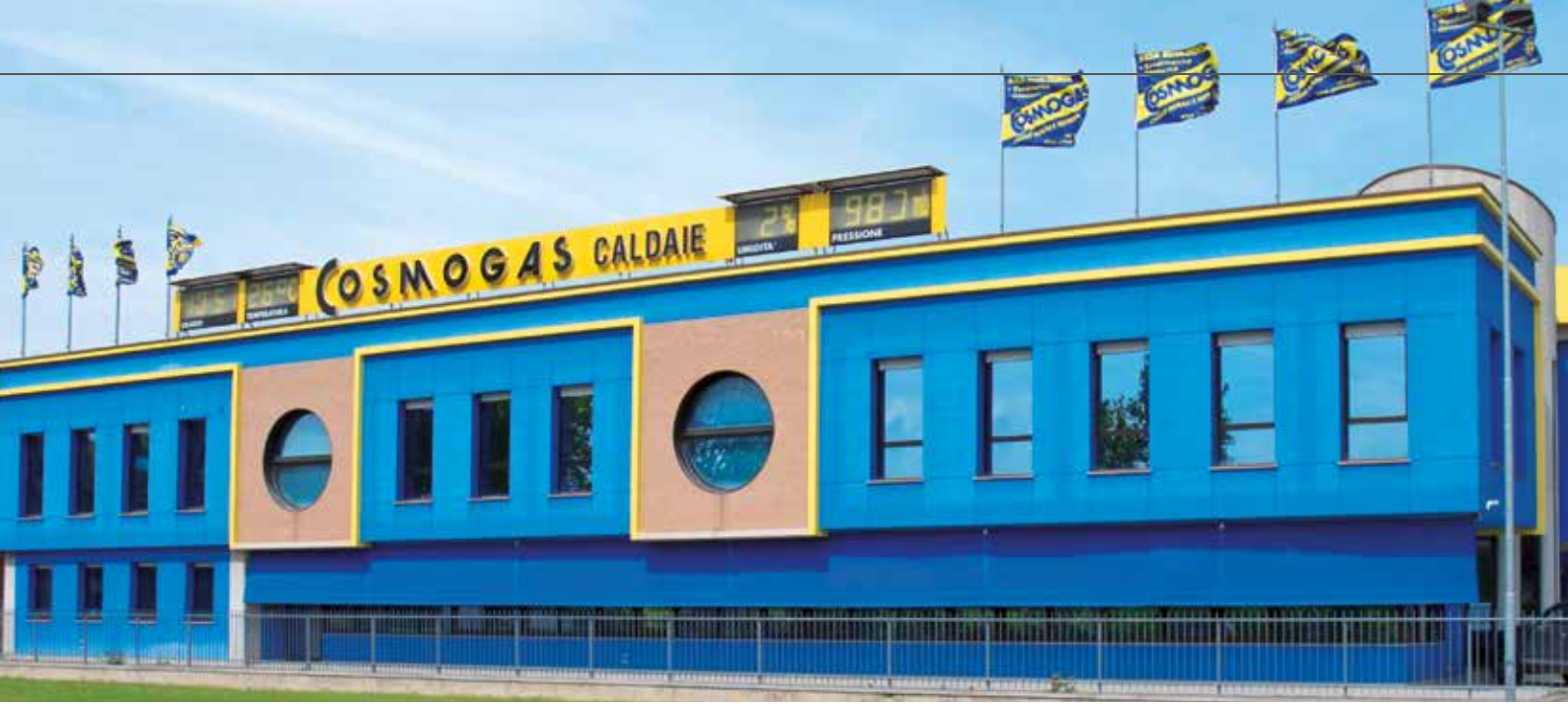
HPhydro

Pag. 94



POOLdens H

Pag. 96



La qualità che fa la differenza
da 60 anni

Nel 2026 **COSMOGAS** celebra un traguardo molto importante: 60 anni di storia, innovazione e passione italiana.

Era il 1966 quando Arturo Alessandrini, con spirito imprenditoriale e una visione orientata al futuro, fondò a Meldola (Forlì) un'officina per la produzione di caldaie a gas e gasolio. Da allora è iniziato un percorso fatto di crescita continua, ricerca tecnologica e attenzione costante alla qualità.

Grazie al rivoluzionario scambiatore a fascio tubiero in rame, cuore delle caldaie **COSMOGAS**, l'azienda ha rapidamente conquistato una posizione di rilievo nel mercato europeo delle caldaie a gas per uso domestico.

Con l'ingresso della seconda generazione, la Ricerca e Sviluppo ha assunto un ruolo sempre più centrale: negli anni '90 **COSMOGAS** ha introdotto la tecnologia della condensazione, realizzando gli esclusivi scambiatori brevettati in acciaio inox titanio C.R.R. e C.R.V., ancora oggi sinonimo di efficienza, affidabilità e durata nel tempo.

In questi 60 anni il mondo è cambiato profondamente, e **COSMOGAS** ha saputo evolversi insieme alle esigenze del mercato, investendo continuamente in nuove tecnologie, qualità produttiva e sostenibilità ambientale. L'obiettivo è rimasto sempre lo stesso: offrire ai clienti prodotti affidabili, performanti e progettati per durare.

Oggi **COSMOGAS** propone una gamma completa di soluzioni: pompe di calore, sistemi ibridi, solare termico, caldaie a doppia condensazione e scaldabagni e produttori di acqua calda a condensazione. Una proposta ampia e integrata, frutto di un'esperienza costruita in sei decenni di attività.

COSMOGAS continua ancora oggi il percorso iniziato nel 1966, progettando e producendo internamente con la stessa cura di sempre, scegliendo materiali e componenti di alta qualità e mantenendo viva la convinzione che da 60 anni guida l'azienda:

"La qualità fa la differenza!"



IERI
San Colombano
fabbrica 800 mq



OGGI
Meldola
stabilimenti 27.000 mq

1966
Arturo Alessandrini fonda Cosmogas

1970
Nuovo stabilimento da 800 m². Entra la famiglia e nasce il rivoluzionario scambiatore a fascio tubiero

1980
Grande successo del fascio tubiero. BMC, BME e BMS sono sinonimo di affidabilità

1994
Cosmogas conquista nuovi mercati all'estero

1996
Introduzione della tecnologia a premiscelazione. AXIA viene certificata ANGELO BLU

1998
Nasce il 1° scambiatore a condensazione in acciaio inox AISI 316 Kondens. Inizia la produzione di Pompe di Calore.

2005
Viene brevettato lo scambiatore a condensazione C.R.R. Grande successo di NOVAdens con l'esclusivo sistema KERS

2008
Il C.R.R. viene omologato ASME fino a 350 kW

2010
Viene brevettato lo scambiatore a condensazione C.R.V. Nascono MYdens e MYdens T ad Alta Potenza

2012
In risposta alle nuove normative sul risparmio energetico vengono ideati i sistemi ibridi HPdens, SOLARdens e SOLARfryo

2013
Si amplia la gamma di scaldabagni e produttori di A.C.S. a condensazione AGUAdens per residenziale e terziario

2016
Nuovi prodotti per A.C.S. a condensazione AGUAplus e nuova gamma di Pompe di Calore Inverter

2017
Nasce POOLdens il produttore di acqua calda per piscine resistente al cloro grazie allo scambiatore di calore 100% al Titanio

2018
Viene lanciata Q30 che, misurando la corrente protonica, permette l'autoregolazione della combustione

2019
Nasce FRYO Pi Pompa di Calore idronica monoblocco reversibile inverter

2020
Nuova serie di Pompe di Calore ad alta efficienza denominate FRYO P2 a 2 tubi e FRYO P4 a 4 tubi (con potenze da 28 fino a 105 kW)

2021
Nasce la pompa di calore SOLARsplit e il sistema ibrido ECOhybrid per accedere alle nuove detrazioni fiscali

2022
MEGA il futuro del riscaldamento ad alta potenza si affaccia sul mercato con i suoi 1100 kW

2023
FRYO R290 la nuova pompa di calore made in Cosmogas con refrigerante naturale R290

2024
COMODO cronocomando evoluto Wi-Fi made in Cosmogas

2025
Sylentia R290 la nuova frontiera del comfort silenzioso

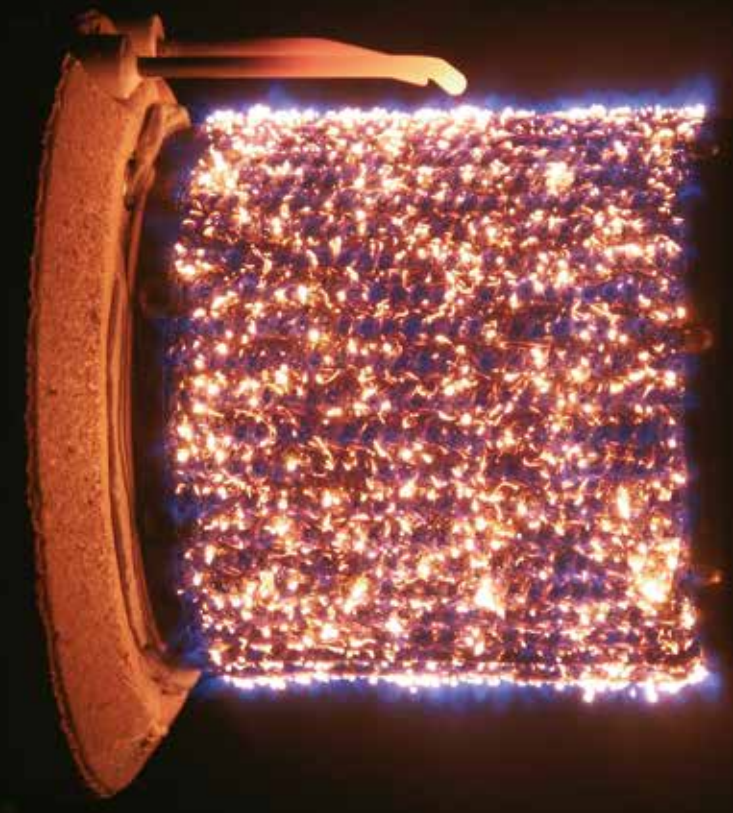
2026
Gamma TANIUM generatori e produttori di A.C.S. con scambiatori con cuore 100% Titanio

L'efficienza di 3 scambiatori
nelle dimensioni di uno

Tutti i prodotti a condensazione Cosmogas sono dotati di scambiatori brevettati **C.R.R.** e **C.R.V.**, studiati per condensare facilmente, anche con temperature dell'acqua di ritorno di 55/56°C, e recuperare la maggiore quantità di calore latente nei fumi, anche in impianti a radiatori.
Allo scopo gli scambiatori **C.R.R.** e **C.R.V.** sono dotati in realtà di "3 scambiatori" collegati idraulicamente fra loro.
Lo scambiatore N°1, di grande diametro, avvolge il bruciatore per assorbire una grande quantità di calore, il N°2 avvolge il primo e abbatte ulteriormente la temperatura dei fumi e il N°3 avvolge i precedenti e ha funzione di condensatore.
La superficie di scambio elevata dei "3 scambiatori" permette di ottenere rendimenti fino al 110% con risparmi sui consumi di gas fino al 30%.



3 SCAMBIATORI



Bruciatore premiscelato ecologico

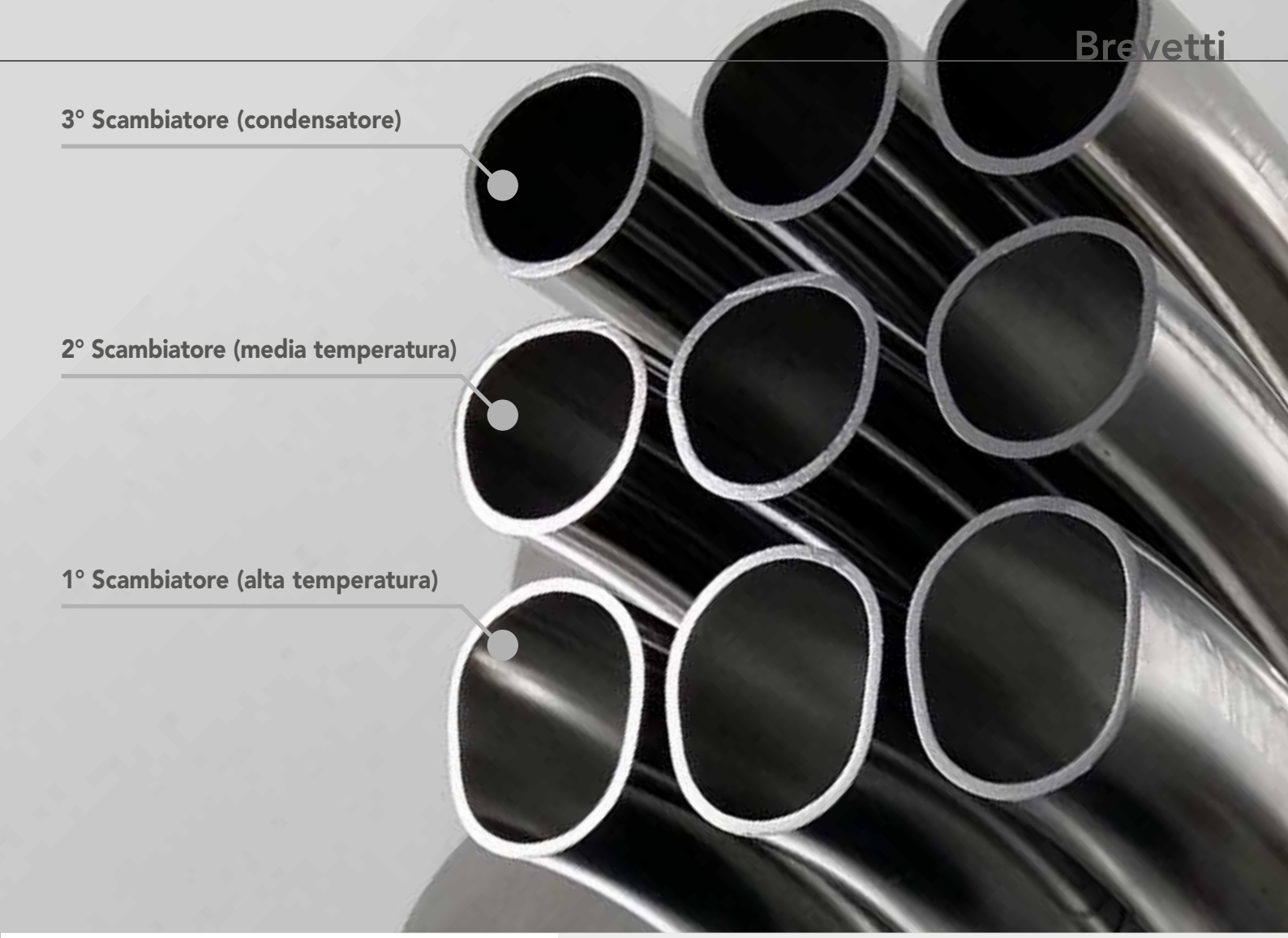
Negli apparecchi premiscelati ecologici, il rapporto fra gas e aria è costante in ogni punto della banda di modulazione del bruciatore, riducendo le emissioni inquinanti ed ottimizzando il rendimento. Di forma cilindrica e costruito con una speciale fibra di metallo in "Fecralloy", **il bruciatore premiscelato ecologico prodotto da Cosmogas** sviluppa fiamme corte e perfettamente carburate ed offre:

- **Combustione ad alta efficienza**
- **Basse emissioni inquinanti NOx ed effetto serra CO_2**
- **Funziona con Gas Metano e GPL**
- **Rapporto aria/gas costante**
- **Si adatta alle variazioni di carico termico degli impianti**

L'innovativo sistema di premiscelazione permette un campo di modulazione eccezionale con un rapporto che va fino a 1:20 (Tanium EON e ZEN).

CO_2 BASSE EMISSIONI

NOx CLASSE 6



- Design esclusivo brevettato
- Eccezionale resistenza contro la corrosione
- Elevato rendimento
- Grandi passaggi
- Grande superficie di scambio
- Basse perdite di carico
- Pressione di esercizio fino a 4 bar (C.R.R.)
- Pressione di esercizio fino a 11 bar (C.R.V.)
- Condensano con temperature di ritorno di 55/56°C

Scambiatori primari progettati per durare

Dall'inizio degli anni '90 Cosmogas destreggia la tecnologia della condensazione progettando e sviluppando due scambiatori primari esclusivi.

Lo scambiatore **C.R.R. (Circolazione Radiale Ripartita)**, a camera di combustione bagnata. Costruito in acciaio inox **AISI 316L**, per garantire la massima efficienza e alloggiato all'interno di un resistente monoblocco autoportante in acciaio inox.

Lo scambiatore **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile)**, a camera di combustione non bagnata e alloggiato all'interno di un resistente monoblocco autoportante in composito coibentante.
Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2** o acciaio inox **AISI 316Ti** (Titanio), mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox AISI 304L, dove la corrosione è meno severa. Il design a tre serpentine **senza saldature**, preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'eccezionale resistenza alla corrosione.

La circolazione del fluido, radiale ripartita nel C.R.R. e radiale variabile nel C.R.V., permette lo scambio termico fumi/acqua in controcorrente determinando un'efficienza elevata che porta velocemente i fumi alla condensazione.

comodo



Comodo
connetti, regola, risparmia

Comodo è il cronocomando evoluto Wi-Fi progettato per gestire in modo intelligente i sistemi Cosmogas.

Una vera e propria **piattaforma di controllo** capace di coordinare generatori, circuiti e funzioni impiantistiche con una logica avanzata, **adattandosi al prodotto a cui è associato.**

Di serie nelle pompe di calore **Sylentia R290.**
Display integrato (di serie) nelle gamme **Tanium** e **Pooldens H.**
Disponibile come accessorio su caldaie e scaldabagni murali fino a 60 kW e sistemi ibridi.

Comodo fa parte dei dispositivi di classe **ERP V** e, con sonda esterna a richiesta, raggiunge la classe **ERP VI** (Comunicazione della Commissione Europea 2014/C 207/02).



Cosmo+
controllo a portata di mano

Cosmo+ è l'App che estende le funzionalità di **Comodo** su smartphone e tablet.

Un **controllo completo anche a distanza** con la stessa interfaccia e la stessa logica operativa.

Il Centro Assistenza può intervenire da remoto (RAM - Remote Asset Monitoring): la gestione diventa più flessibile, con vantaggi in termini di comfort, efficienza e riduzione degli interventi in presenza.

Scarica su App Store

Scarica su Google play

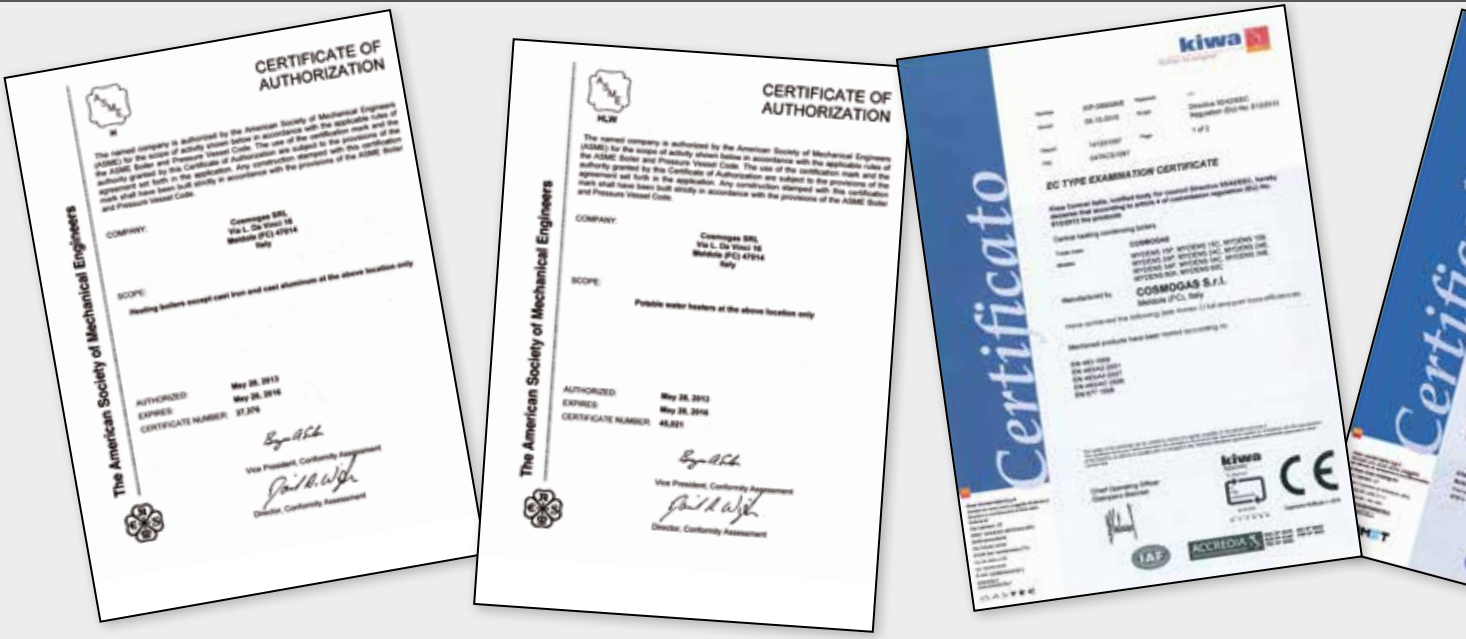




Gestione avanzata
logica intelligente

Comodo riconosce il generatore collegato e abilita automaticamente le logiche dedicate:

- Programmazione e regolazione fasce orarie indipendenti per temperatura ambiente e acqua calda sanitaria
- Programmazione settimanale dell'eventuale ciclo antilegionella
- Programmazione fasce orarie dell'eventuale anello di ricircolo sanitario
- Funzione "Boost" per incrementare velocemente la temperatura impostata
- Funzione "Fuori Casa" per risparmiare quando ci si allontana da casa per poche ore
- Funzione "Vacanza" per mantenere gli ambienti alla temperatura desiderata per assenze prolungate
- "Syn Check" pannello sinottico per rilevare in tempo reale parametri di fuzionamento del sistema
- Aggiornamenti OTA (over the air) dell'interfaccia grafica
- Reset da remoto



Consulenza personalizzata
un unico referente per una soluzione su misura

Lo staff Cosmogas si cala completamente nel contesto del Cliente per capire fino in fondo la reale esigenza, eseguendo anche sopralluoghi per valutare eventuali vincoli. Con la partecipazione dei vari professionisti coinvolti e dell'ufficio tecnico, viene presentata una soluzione personalizzata, con le possibili alternative ed opportunità.
Le soluzioni Cosmogas sono versatili, modulari, in modo da soddisfare totalmente le necessità del Cliente. Questo lavoro di squadra è fondamentale in progetti complessi, dove la consulenza preliminare è garanzia di successo ed efficienza.

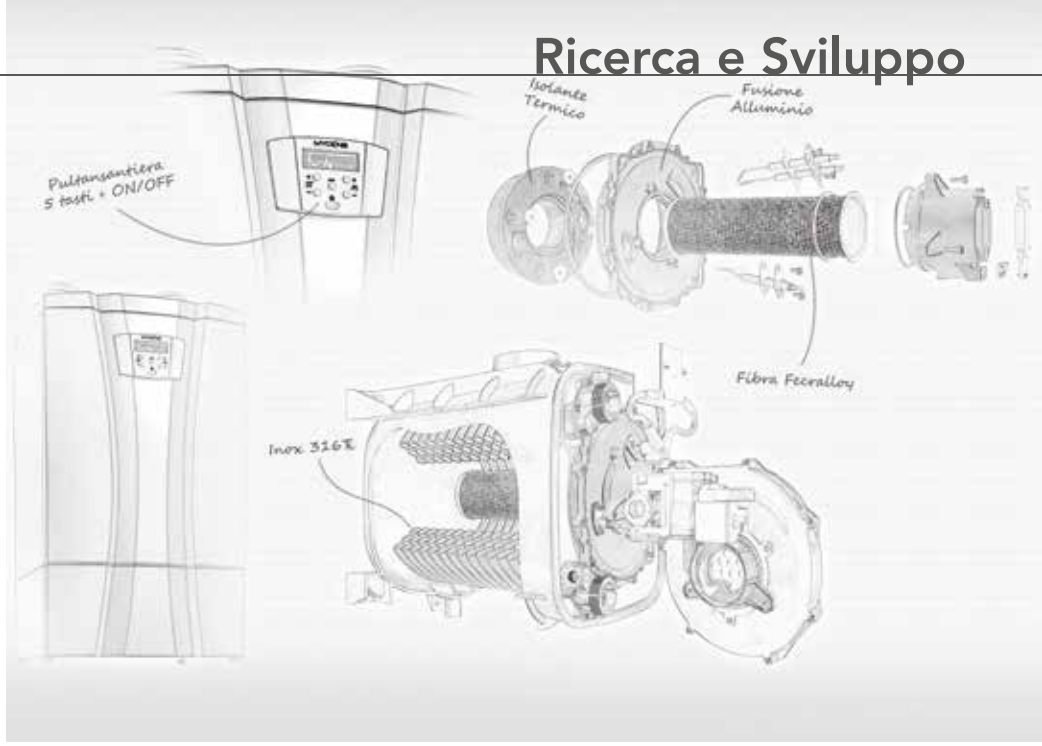


Centri assistenza e installatori partner
preparati e sempre aggiornati



Da sempre Cosmogas investe con grande sforzo e passione sulla formazione continua. Per questo ha attrezzato un centro di formazione e organizza lezioni teoriche e pratiche con simulazione dei guasti, per la massima efficacia di apprendimento.





Ricerca e sviluppo
innovazione continua

Il Centro Ricerca e Sviluppo di Cosmogas, costituisce da sempre il punto di forza dell'azienda. La ricerca continua di elevati standard qualitativi e l'impegno quotidiano per ottenere prestazioni sempre migliori, hanno permesso a Cosmogas di perfezionare l'affidabilità e la durata dei propri apparecchi e di offrire sempre nuove soluzioni. Prodotti unici, ecologici ed innovativi, sempre al passo con i tempi. Da oltre 50 anni.



Sala prove
e camera climatica



Il Reparto Tecnico è dotato di una moderna e attrezzata sala prove e camera climatica, dove si svolgono i collaudi sui prototipi, si effettuano le verifiche sui rendimenti, si cura l'attuazione delle norme specifiche di prodotto.



Conto Termico
semplice, veloce, gratuito!

Il **Conto Termico** è un incentivo erogato dal GSE (Gestore Servizi Energetici), alternativo e **NON CUMULABILE** con la detrazione fiscale in 10 anni del 65% - 50%. Questo incentivo è particolarmente vantaggioso in quanto l'importo spettante verrà accreditato direttamente sul conto corrente entro 30 giorni dal bimestre in cui è stata sottoscritta la scheda-contratto.

Per quanto riguarda i prodotti Cosmogas, questo incentivo viene erogato per:
- sostituzione di un vecchio generatore di calore con pompe di calore e/o sistemi ibridi;
- sostituzione di scaldacqua elettrici con scaldacqua in pompa di calore;
- installazione di collettori solari termici.

Cosmogas ha quindi creato un **portale** dedicato al **Conto Termico**, dove si avrà la possibilità di ottenere **gratuitamente la pratica** riferita ad un intervento che incrementi l'efficienza energetica o che permetta di produrre energia da fonti rinnovabili.
All'interno del portale si dovrà semplicemente caricare la documentazione richiesta (fatture, bonifici, dichiarazioni di conformità, schede tecniche, foto ecc..) e i nostri professionisti verificheranno e invieranno la pratica di **Conto Termico**.
Sarà Cosmogas a farsi carico del costo di questa pratica, senza che venga applicato alcun costo aggiuntivo ai prodotti.



Ci occupiamo di tutta la burocrazia, dal controllo alla presentazione della pratica.



Procedure rapide per garantirti il massimo risparmio nel minor tempo possibile.

Opportunità
imperdibile

RAPIDITÀ	**Non dovrai aspettare 10 anni per usufruire dell'incentivo**
SEMPLICITÀ	**Caricamento documenti e gestione pratica solo online**
CONVENIENZA	**Nessun costo aggiuntivo sui prodotti acquistati**

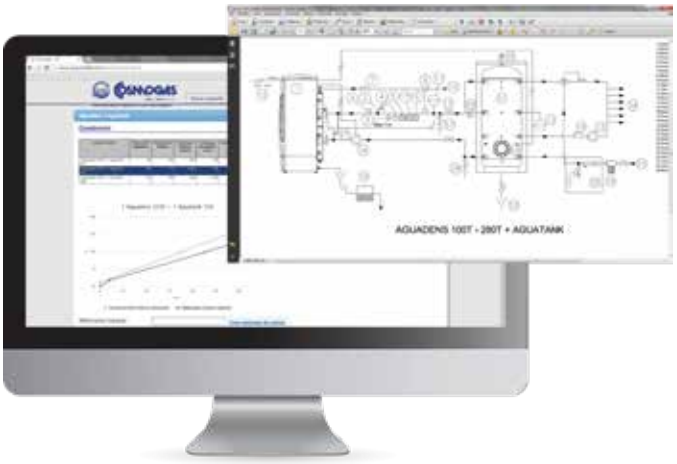


Nessun costo aggiuntivo, il servizio è totalmente gratuito.

Acquacalda.tech
il sistema di calcolo per i reali fabbisogni di acqua calda sanitaria

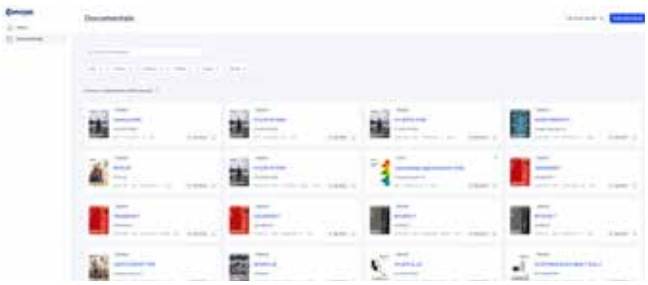
Acquacalda.tech, è lo strumento Cosmogas **per il termotecnico e il progettista**, che consente di **determinare i fabbisogni di acqua calda sanitaria** per ogni tipologia d'utenza: alberghi, campeggi, condomini, palestre, campi da calcio, ecc.
Basato sulla norma **UNI 9182**, guida nella scelta della soluzione Cosmogas più adatta e fornisce:

- **Relazione tecnica**
- **Descrizione per Capitolato**
- **Schemi di impianto in formato dwg e pdf**



my.cosmogas.com
il portale documentale Cosmogas

my.cosmogas.com è il portale dedicato alla documentazione ufficiale, dove scaricare in autonomia tramite matricola o QR code, **schede tecniche, dépliant, manuali, certificazioni, listini e schede detrazioni.** Un archivio digitale **sempre aggiornato** e **accessibile ovunque**, per avere tutto sotto mano in pochi secondi.



sylentia.cosmogas.com
per configurare pompe di calore Sylentia R290

sylentia.cosmogas.com consente di **conoscere le prestazioni della pompa di calore alle diverse temperature** calcolando in pochi passaggi il **punto di lavoro ottimale** in modalità **riscaldamento** o **raffrescamento**, con la possibilità di **scaricare un report tecnico dettagliato.**



Ricambi on-line
tutto a portata di un clic

Il servizio **Ricambi on-line** è dedicato ai **Centri Assistenza Cosmogas** e permette di **individuare rapidamente i ricambi originali** tramite gli esplosi interattivi dei prodotti.
Con pochi clic è possibile **inviare un ordine direttamente al magazzino ricambi.**



BIM ready
progettazione integrata

Cosmogas ha reso disponibile la **libreria BIM dei propri prodotti** sulla piattaforma **bimobject.com.**
Grazie al **BIM**, l'edificio viene "costruito" prima in digitale, con un modello virtuale che integra i contributi di tutti i professionisti coinvolti (architetti, progettisti, consulenti termotecnici, ecc.).





Nuove tecnologie a rate
detrazioni ed efficienza assicurata

Cosmogas Easy Pay è una **formula di finanziamento** facile e veloce, applicabile a **tutti** i prodotti Cosmogas.
Potrai acquistare prodotti di alta qualità Cosmogas dilazionando il pagamento in **comode rate** personalizzate e senza anticipi, usufruendo delle **detrazioni fiscali** in vigore, iniziando a risparmiare subito e diluendo il pagamento fino a **120 mesi**: un risparmio nel risparmio!
Inoltre, l'impiego di apparecchi che sfruttano le energie rinnovabili abbatte l'inquinamento, **riduce i consumi** e alza la classe energetica degli edifici.

COSMOGAS® easy pay

I benefici
di Easy Pay

- **Comode rate** mensili
- **Nessun anticipo** iniziale
- **Prima rata** dopo 90 giorni
- **Qualità** assicurata
- **Manodopera** finanziabile
- **Minima documentazione** da presentare
- **Semplici procedure** e massima trasparenza
- **Doppio risparmio** con le detrazioni in vigore
- Possibilità di **estinzione anticipata** totale e/o parziale, **senza penali**, per importi fino a 10.000€



5 ANNI più 5
qualitàgarantita

5 + 5 anni
di tranquillità e comfort



COSMOGAS e la sua rete di Centri Assistenza Tecnica Autorizzata offrono al consumatore una nuova vantaggiosa opportunità per estendere la garanzia legale (standard) di 2 anni a 10 anni complessivi (5+5 anni) su tutte le caldaie residenziali a condensazione con potenza termica massima inferiore a 35 kW.
Sottoscrivendo il contratto di manutenzione programmata **QUALITÀ GARANTITA 5**, verrà estesa la garanzia da 2 a 5 anni. L'utente avrà **gratuitamente** ricambi originali, manodopera e diritto fisso di chiamata su tutti i prodotti residenziali a condensazione COSMOGAS con portata termica massima inferiore a 35 kW.

Estensione garanzia
qualità garantita +5 anni

Entro la scadenza del 5° anno del contratto di manutenzione programmata **QUALITÀ GARANTITA 5** l'utente potrà decidere di stipulare un ulteriore programma di manutenzione **+5** per estendere la garanzia convenzionale di ulteriori 5 anni, per un totale di 10 anni dalla messa in funzione del prodotto COSMOGAS. Avrà così **gratuitamente** ricambi originali COSMOGAS ed interventi per urgenze entro 48 ore.

Prodotti coperti da estensione di garanzia
Qualità Garantita 5 + 5

COSMOGAS vanta la più ampia gamma di caldaie a condensazione presenti sul mercato e tra i più efficienti in commercio.
I prodotti coperti da estensione di garanzia QUALITÀ GARANTITA 5 e più 5 sono:



MYplus
Caldaie murali
a doppia condensazione
24 - 34 kW



NOVAplus
Caldaie murali
a doppia condensazione
con il Kers
24 - 34 kW



KREA
Caldaie da esterno o incasso
a doppia condensazione
con il Kers
24 - 34 kW



TOPdens H
Caldaie murali
a condensazione
con bollitore integrato
24 - 34 kW



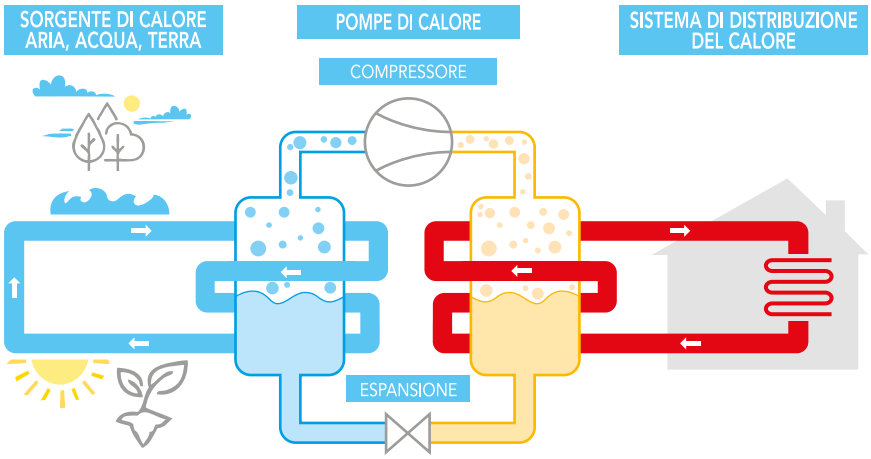
Pompe di calore
inverter ed ecologiche

La pompa di calore è una macchina che sfrutta il ciclo termodinamico del fluido refrigerante per trasferire calore da una bassa temperatura ad un ambiente ad alta temperatura sfruttando l'energia gratuita presente nell'aria.

L'energia elettrica utilizzata è unicamente quella necessaria ad azionare il compressore e i dispositivi ausiliari.

La tecnologia inverter permette di regolare la velocità del compressore in base alla temperatura dell'aria esterna e del carico termico diminuendo drasticamente i consumi elettrici.

IL PRINCIPIO DELLA POMPA DI CALORE



Energia pulita
e rispetto per l'ambiente

Le pompe di calore Cosmogas, anziché utilizzare combustibili fossili come fanno le caldaie tradizionali, estraggono il calore presente nell'aria incrementandone la temperatura e trasferendolo all'acqua del circuito tramite uno scambiatore di calore.
Le pompe di calore utilizzano i refrigeranti R290 o R32 nel rispetto dell'ambiente e a conferma della coscienza e dell'impegno che da sempre contraddistinguono Cosmogas.

Le pompe di calore, a differenza degli altri sistemi di riscaldamento, producono più energia di quella che consumano. Le pompe di calore Cosmogas hanno un rendimento COP superiore a 4, pertanto ogni kW consumato produce più di 4 volte l'energia assorbita. Ciò si traduce in maggior comfort e maggiore efficienza energetica.

Aumento
della classe energetica

Passare da un sistema di riscaldamento tradizionale ad uno rinnovabile, che utilizza una pompa di calore, oltre ad abbassare il costo della bolletta energetica e le emissioni in atmosfera, aumenta la classe energetica degli edifici e, di conseguenza, il valore degli immobili.



La risposta a ristrutturazioni
e nuove costruzioni

Le moderne tecnologie e il migliore livello di isolamento delle abitazioni consentono di riscaldare gli ambienti utilizzando acqua a bassa temperatura e permettendo l'applicazione delle pompe di calore Cosmogas anche in inverno, con ottimi rendimenti, con temperatura esterna fino a -25°C.

In estate, le pompe di calore Cosmogas possono essere utilizzate come sistemi di condizionamento e permettono di raffreddare l'acqua che circolerà all'interno dell'abitazione, fino a 7°C per i fan-coils e fino a 17°C per i pannelli radianti.

Grazie alla loro alta efficienza le pompe di calore Cosmogas possono **produrre acqua calda sanitaria** fino a 50°C (FRYO Pi, SOLARsplit E, ECOtwin, ECOtower) o fino a 75°C (Sylentia R290) se abbinate ad accumulo. A tal fine Cosmogas ha messo a punto il **serbatoio BPF** che garantisce un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.





Sylentia R290

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Pompe di calore super silenziose con refrigerante naturale R290



Sylentia 8MC - 13MC - 13TC R290



Sylentia 20TC R290

Sylentia R290 è la nuova serie di pompe di calore ad alta temperatura innovative, inverter ed ecologiche, prodotte interamente negli stabilimenti di Cosmogas, per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.
Dal design ricercato, si integrano nell'architettura delle case con le loro linee pulite, trovando armonia in tutti i contesti.

Ampio campo di lavoro
Uno dei principali punti di forza è l'ampio campo di funzionamento: in riscaldamento, con temperature di -20°C di aria esterna raggiungono temperature di mandata di 60°C e con temperature di -12°C di aria esterna fino a 75°C di mandata.
Queste caratteristiche consentono l'**installazione anche in impianti con radiatori.**
In modalità raffrescamento possono funzionare con temperature esterne fino a 50°C.

Amiche dell'ambiente
Il circuito frigorifero utilizza **refrigerante naturale R290** (propano) con GWP100 (AR6) pari a 0,02, valore che colloca queste pompe di calore tra le soluzioni con **minore impatto ambientale.**

Versatilità e accessibilità
L'installazione può avvenire a terra con supporti antivibranti (opzionali) oppure a parete tramite idonei staffaggi e collegamento all'impianto con semplici tubazioni coibentate di mandata e ritorno.
Il mantello è completamente smontabile, rendendo semplici le operazioni di pulizia e manutenzione e l'utente ha la possibilità di riverniciare i pannelli.

Modelli disponibili:
8MC R290 - 13MC R290 in versione monofase
13TC R290 - 20TC R290 in versione trifase

A++

38 dB(A) EN 12102 POTENZA SONORA

ALTA EFFICIENZA INVERTER TECNOLOGIA

FV LINK

fino a 75°C MANDATA

Silenziosa come...



Dati riferiti ai modelli Sylentia 8MC R290 e 13MC R290

Parola d'ordine
silenzio!

Funzionamento silenzioso e **comfort acustico garantito** con:

- **Ventilatori inverter** di diametro maggiorato con profilo delle pale silenziato e bilanciato, installati su un supporto aerodinamico, appositamente progettato dal Centro Ricerca e Sviluppo, che riduce il suono del flusso d'aria in ingresso e in uscita.
- Compressore di tipo "Scroll" di nuova generazione, insonorizzato con **cuffia fonoassorbente ad alta densità**
- Floating frame, un sistema a doppio supporto flottante per **ridurre le vibrazioni**
- Funzione "High Silent", quando è attiva, la pressione sonora può essere ridotta fino al valore desiderato in orari a scelta (per Sylentia 8MC R290 e 13MC R290 **fino a 13 dB(A) a 10 metri di distanza**).



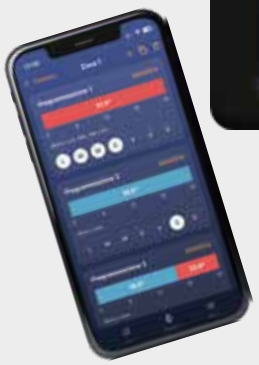


Comodo e Cosmo+
controllo a portata di mano

Le pompe di calore **Sylentia R290** sono dotate di serie di **Comodo** un elegante e innovativo cronocomando evoluto Wi-Fi che permette all'utente di regolare e controllare, comodamente da dentro casa sul display touch screen da 5", la temperatura per diverse fasce orarie giornaliere e settimanali e il ciclo dinamico antilegionella.

Per completare **Comodo** e renderlo ancora più "smart" è stata sviluppata **Cosmo+**, l'apposita App utilissima per l'utente che preferisce gestire il proprio impianto da smartphone e avere la possibilità di monitorare il comfort a distanza.

Sempre nell'ottica di ridurre l'impatto ambientale, tramite l'App **Cosmo+**, il Centro Assistenza può intervenire da remoto (RAM - Remote Asset Monitoring); ne consegue un vantaggio in termini di tempi e costi di viaggio risparmiati ma soprattutto meno CO_2 immessa in atmosfera.





App Store
Google play

L'eccellenza dell'elettronica
Made in Italy

Il cervello di **Sylentia R290** è la rivoluzionaria piattaforma elettronica **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture) progettata e realizzata secondo rigorose specifiche Cosmogas.

Dotata di microprocessori avanzati e potenti, **CIMA** controlla tutti gli inverter di **Sylentia R290**, garantendo l'ottimizzazione delle prestazioni.

La comunicazione con il cronocomando **Comodo** consente un'interazione intuitiva e immediata, mentre la compatibilità con i principali sistemi domotici apre le porte a un'integrazione completa e versatile.

Tra le funzionalità più innovative spicca **FV link** (connessione al fotovoltaico), una tecnologia che permette di autoconsumare eventuali esuberi energetici prodotti dai pannelli fotovoltaici, riducendo ulteriormente i costi e aumentando l'efficienza energetica.



Utilizzo intelligente
dell'energia

Grazie alla tecnologia avanzata del cronocomando **Comodo** e all'App **Cosmo+**, tenere sotto controllo i consumi non è mai stato così semplice.

L'analisi in tempo reale dei dati giornalieri, settimanali, mensili e annuali dell'energia elettrica assorbita e dei flussi energetici permette di identificare possibili sprechi e intervenire per migliorare l'efficienza e ottimizzare il risparmio energetico.

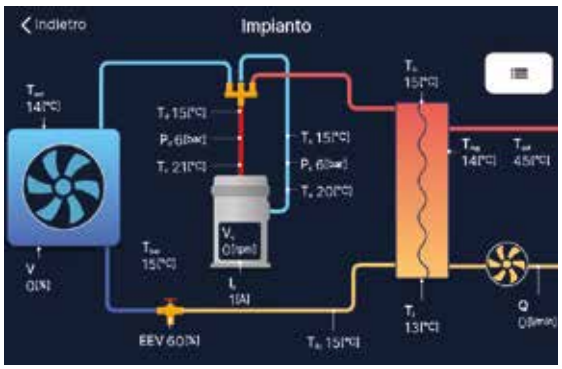


"Syn Check"
controllo rapido e completo del circuito frigorifero

Una vera e propria centrale termofrigorifera quella consultabile con il pannello sinottico **"Syn Check"** di cui è dotato il cronocomando **Comodo**. Questo strumento avanzato permette di monitorare in tempo reale tutti i parametri di funzionamento e lo stato dei componenti coinvolti nei processi di riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria.

Grazie alla sua interfaccia intuitiva, che offre una visione chiara dell'intero circuito frigorifero, è possibile verificare rapidamente le performance ed eventualmente intervenire per garantire sempre la massima efficienza operativa.

Questo livello di controllo avanzato consente di mantenere l'impianto sempre al massimo delle sue potenzialità, tra consumi, resa e durata.



"No Ice"
efficienza stagionale elevata

Affrontare l'inverno senza preoccupazioni è possibile grazie alla batteria di **Sylentia R290** con **passo aletta maggiorato a 2,5 mm**.

L'eventuale formazione di ghiaccio rappresenta un problema comune che può compromettere l'efficienza dei sistemi di climatizzazione e riscaldamento.
Grazie a questo design intelligente, il rischio di ostruzioni dovute alla presenza di ghiaccio viene drasticamente ridotto, consentendo un flusso d'aria continuo e ottimale.

Questa caratteristica innovativa permette di **diminuire quasi a zero la necessità di cicli di sbrinamento**, che solitamente richiedono un notevole dispendio di energia.
Di conseguenza, si ottiene **un incremento dell'efficienza**, che si traduce in **un significativo risparmio economico** sui consumi energetici e **un comfort superiore** all'interno degli ambienti, che avranno una temperatura stabile e piacevole.



Protezione "Polar"
sicuri anche in inverno

Una resistenza elettrica è presente, di serie, sullo scambiatore a piastre. La seconda, a richiesta, è un comodo cavo scaldante per proteggere il tratto di tubazioni che escono dalla macchina ed entrano nell'abitazione.



Energy Saving (PCR)
ottimizzazione della potenza

Funzione PCR (Power Consumption Reduction) di serie.
Quando è attiva, permette di ridurre la potenza elettrica assorbita (come fanno i moderni piani cottura a induzione) ed evitare rischi di interruzione da sovraccarico di corrente per l'utilizzo contemporaneo di più elettrodomestici.



Personalizzazione ideale:
scegli gli accessori su richiesta

Per un corretto funzionamento di **Sylentia R290**, si consiglia l'installazione di **filtro magnetico, valvola differenziale di by-pass, vaschetta raccolta condensa e supporti antivibranti.**

La **vaschetta raccolta condensa**, pratica, sicura e altamente resistente è realizzata **interamente in acciaio inox**. Da installare sotto la pompa di calore per canalizzare l'acqua di condensa, è completa di resistenza antigelo integrata che evita l'ostruzione dello scarico centrale maggiorato.

I **supporti antivibranti** in gomma riciclata SBR con profilo in alluminio e fondo scavato per drenaggio dell'acqua, assicurano lo spazio minimo necessario sotto alla pompa di calore e assorbono eventuali vibrazioni e rumori.



filtro magnetico



valvola differenziale di by-pass



vaschetta raccolta condensa



supporti antivibranti



FRYO Pi

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Pompe di calore monoblocco reversibili inverter

FRYO Pi da 6, 9 e 12 kW sono pompe di calore aria/acqua che offrono un'alta efficienza (fino a COP 4,61) grazie a compressori Inverter Twin Rotary di ultima generazione. Rappresentano una soluzione ideale per il riscaldamento ed il raffrescamento degli ambienti.



Monoblocco facile da installare
Il circuito frigorifero è sigillato all'interno della macchina e richiede solo il collegamento delle tubazioni idrauliche dell'unità esterna all'impianto. La soluzione monoblocco può essere combinata con caldaie o gruppi ibridi, oltre che con componenti già dimensionati, per semplificare ulteriormente le operazioni di installazione.

Funzione A.C.S. integrata
Produzione di acqua calda sanitaria tramite collegamento a un bollitore e a una valvola a 3 vie esterna (su richiesta).
Tutti i modelli sono inoltre forniti di valvola di inversione ciclo per l'eventuale produzione di acqua fredda nel periodo estivo.

Modelli disponibili:
6Pi - 9Pi - 12Pi

A++

ELEVATA SILENZIOSITÀ

ECO COMPATIBILE R32 REFRIGERANTE

ALTA EFFICIENZA INVERTER TECNOLOGIA

fino a -25°C RISCALDAMENTO

FRYO Pi e BPF
una soluzione vincente

Le pompe di calore **FRYO Pi** sono progettate per essere abbinate al serbatoio **BPF**, disponibile in 5 modelli (200 - 300 - 500 - 800 - 1000 litri), per ottimizzare la produzione di acqua calda sanitaria.

BPF è dotato di serpentino maggiorato ad ampia superficie di scambio, che permette di sfruttare al meglio le prestazioni della pompa di calore, garantire una produzione rapida ed efficiente di acqua calda sanitaria e ridurre la quantità di energia elettrica assorbita.

La presenza dello scambiatore di calore a serpentino lungo tutta l'altezza dell'accumulo consente un riscaldamento uniforme dell'intero contenuto d'acqua, contribuendo anche a ridurre il rischio di proliferazione dei batteri della Legionella.

Sistema ANTILEGIONELLA



Controllo remoto
intelligente

Cronocomando remoto con display a 4 fili di serie, semplice da installare e intuitivo da utilizzare.
Tra le funzioni: programmazione oraria di riscaldamento/raffrescamento/A.C.S., modalità silenzioso, visualizzazione allarmi e funzione antilegionella in caso di collegamento a bollitore sanitario.
Il comando può essere installato direttamente sull'unità oppure all'interno dell'abitazione.



Tecnologia e
componenti esclusivi

Circuito frigorifero:
- Compressore Twin Rotary inverter
- Batteria evapocondensante ad alta efficienza
- Pressostati di alta e bassa pressione
- Sensori di alta e bassa pressione
- Sensore di temperatura aspirazione
- Sensore di temperatura scarico compressore
- Valvola di espansione elettronica
- Filtro disidratatore

Circuito elettrico:
- Ventilatore inverter con pale a profilo silenziato
- Chiamata resistenza integrazione (resistenza su richiesta)
- Campo di funzionamento con temperature esterne da -20°C a + 50°C
- Temperatura massima di mandata in riscaldamento 55°C

Circuito idraulico:
- Pompa ad alta prevalenza inverter
- Scambiatore a piastre in acciaio inox
- Funzione A.C.S. (valvola a 3 vie esterna su richiesta)
- Flussostato e sfiato automatico

Abbinabile a SOLARfryo H
sistema ibrido

FRYO Pi possono essere combinate anche con gruppi ibridi. Particolarmente indicate per l'abbinamento con il **sistema ibrido SOLARfryo H** di Cosmogas completamente preassemblato e pronto per essere installato.



Doppia protezione
al rumore

FRYO Pi sono pompe di calore ad alta silenziosità grazie alla ventola di grande diametro a basso numero di giri e al compressore con cappotto fonoassorbente racchiuso in un vano di lamiera.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



Heatron R290

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

SG Ready

Pompe di calore ad alta potenza con refrigerante naturale R290

Heatron R290 è la nuova gamma di **pompe di calore aria-acqua monoblocco ad alta efficienza,** progettata per applicazioni commerciali, terziarie e residenziali di medio-alta potenza.
Con potenze di **50 e 80 kW,** offre una risposta precisa alle esigenze impiantistiche più diffuse, con un equilibrio concreto tra prestazioni, sostenibilità e affidabilità.



Sostenibilità con R290
Refrigerante naturale R290 (propano) con **GWP100 (AR6) pari a 0,02.** Una scelta tecnica in linea con l'evoluzione normativa e con una visione energetica a lungo termine.

Prestazioni affidabili in ogni clima
Produzione di **acqua calda fino a 75°C** e funzionamento con temperature esterne fino a -20°C, per garantire comfort e affidabilità anche nei contesti più severi.

Efficienza modulante
L'architettura con multi compressori Scroll modulanti e gestione intelligente del carico assicura **elevate prestazioni ai carichi parziali,** consumi energetici ottimizzati durante tutto l'anno e stabilità anche in condizioni climatiche impegnative.

Modelli disponibili:
50 - 80

A++

ELEVATA SILENZIOSITÀ

R290 REFRIGERANTE NATURALE

Sicurezza progettata
per R290

L'utilizzo del refrigerante naturale R290 è supportato da un **sistema di sicurezza integrato e certificato.**

Il controllo elettronico monitora costantemente l'unità attraverso sensori dedicati e gestisce automaticamente eventuali anomalie con procedure progressive di intervento: attivazione ventilazione forzata del vano compressore e, se necessario, arresto controllato della macchina mantenendo attivi i soli dispositivi di sicurezza (sensore e ventilatore ATEX).

Una gestione attiva e strutturata che consente di sfruttare i vantaggi di R290 in totale affidabilità.



Efficienza reale
ai carichi parziali

Heatron R290 è progettata per lavorare dove le macchine passano la maggior parte del tempo: ai carichi intermedi.

L'architettura multi-scroll con controllo evoluto del ciclo frigorifero ottimizza il funzionamento stagionale, riduce le dispersioni tipiche del funzionamento parziale e mantiene elevata la stabilità operativa.

Il risultato è un **miglioramento concreto dell'efficienza energetica** durante tutto l'anno, non solo nelle condizioni nominali.



Alte temperature
per la riqualificazione

La produzione di acqua calda fino a 75 °C amplia il campo applicativo della gamma.

Heatron R290 può essere integrata in impianti esistenti con terminali ad alta temperatura, rendendola una soluzione efficace per la sostituzione di generatori tradizionali in interventi di riqualificazione energetica.

Prestazioni elevate senza stravolgere l'impianto.



Controllo evoluto
e gestione impianto

Il sistema di controllo consente una gestione completa e flessibile dell'unità:

- Modulazione della portata lato primario
- Funzionamento a carico parziale ottimizzato
- Programmazione oraria settimanale
- Integrazione Smart Grid
- Produzione ACS tramite gestione di valvola 3 vie esterna
- Attivazione sistema di backup
- Attivazione cicli antilegionella
- Funzionamento in cascata fino a 6 unità

Uno strumento pensato per dialogare con l'impianto e adattarsi alle esigenze di progetto.





SOLARsplit E

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Pompe di calore inverter splittate a spazio zero



SOLARsplit E da 6, 9 e 12 kW è il sistema a **spazio zero** in pompa di calore NO GAS composto da un serbatoio da 150 litri di acqua tecnica in acciaio inox e una pompa di calore aria/acqua inverter splittata che sfrutta l'energia rinnovabile dell'aria per riscaldare, raffrescare e produrre acqua calda sanitaria in modo sostenibile.

Grande produzione di acqua calda sanitaria
L'unità integra al suo interno 2 serbatoi, uno da 150 litri di acqua tecnica e uno di accumulo da 50 litri, garantendo erogazioni di acqua copiose e istantanee. In particolare quello inerziale (che ottimizza la produzione di acqua calda) garantisce elevate portate.

Fotovoltaico abbinamento vincente
Il sistema diventa ancora più efficiente e sostenibile in abbinamento a pannelli fotovoltaici. Con questa soluzione si possono ottenere riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria con costi realmente molto ridotti.

Modelli disponibili:
6E - 9E - 12E da interno, esterno e incasso

A++ A XL

ELEVATA SILENZIOSITÀ

ECO COMPATIBILE R32 REFRIGERANTE

ALTA EFFICIENZA INVERTER TECNOLOGIA

ACQUA TECNICA

Sistema ANTILEGIONELLA

La soluzione ottimale per la moderna impiantistica
pronta per essere installata

SOLARsplit E è prodotta e collaudata interamente in Cosmogas e pronta per essere installata ovunque. Tutti i componenti dell'unità principale sono integrati in un unico box dalle dimensioni contenute, installabile anche in piccole nicchie, sia all'interno sia all'esterno dell'edificio.

La versione da incasso nel muro consente inoltre di recuperare spazio abitativo, preservando l'estetica e l'armonia architettonica dell'edificio.



Da interno



Da incasso



Da esterno

FV link e Power Meter
connessione al fotovoltaico



SOLARsplit E è dotato di serie di contatto fotovoltaico per utilizzare direttamente l'energia prodotta da fonte rinnovabile. Quando c'è energia disponibile, il sistema la sfrutta per aumentare automaticamente la temperatura dell'acqua calda sanitaria e, se necessario, attivando la resistenza elettrica di supporto (sia per sanitario sia per riscaldamento in modalità booster). Con l'opzione a richiesta "Power Meter" è possibile misurare l'energia fotovoltaica prodotta e massimizzarne l'autoconsumo.

Controllo evoluto
dell'impianto



Il comando remoto "**SPLIT 895**" è fornito di serie e permette di gestire a distanza **SOLARsplit E** in modo semplice ed intuitivo.

- **Funzione "smart storage"** L'elettronica di controllo permette di **sfruttare l'energia in eccesso prodotta dal fotovoltaico,** attivando automaticamente la resistenza ausiliaria per aumentare la temperatura dell'accumulo inerziale e immagazzinare energia da utilizzare successivamente.

- **Funzione "auto-apprendimento"** **Il sistema conteggia i consumi di energia e comunica all'utente le statistiche di utilizzo**: quanta energia è stata recuperata dal fotovoltaico, quanta ne è stata prelevata dalla rete elettrica e quanta ne è stata consumata in riscaldamento o per la produzione di acqua calda sanitaria (opzioni a richiesta). In questo modo l'utente finale ha l'opportunità di migliorare l'utilizzo del sistema e sfruttare al meglio l'energia rinnovabile.

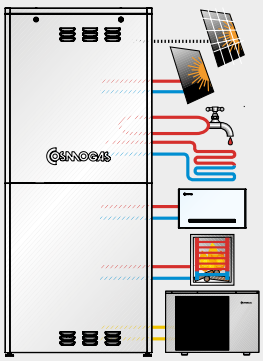
Funzione notturna
per un comfort ottimale

In modalità notturna, l'unità esterna diminuisce la velocità della ventola, riducendo notevolmente il livello sonoro generato, garantendo così un elevato comfort acustico e ambientale anche nelle ore notturne.



Multicircuito
e multienergia

SOLARsplit E grazie ai dispositivi opzionali, può gestire fino a due circuiti contemporaneamente e una pompa di ricircolo. Può essere abbinata ad altri generatori termici come termocamini, idrostufe, pannelli solari termici e pannelli fotovoltaici.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi

Serbatoio di acqua tecnica
in acciaio inox

SOLARsplit E integra al suo interno un serbatoio di acqua tecnica in acciaio inox da 150 litri.

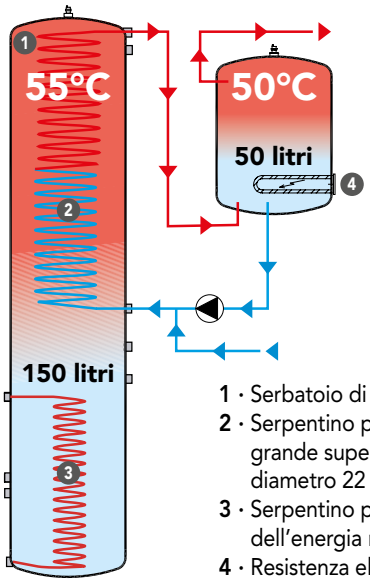
La produzione di acqua calda sanitaria avviene tramite uno scambiatore a serpentino in acciaio inox immerso nell'acqua dell'accumulo e dotato di un'elevata superficie di scambio.

Questo sistema permette di produrre acqua calda sanitaria in modo efficiente, eliminando all'origine il problema di batteri e Legionella.



Esempio di funzionamento
del doppio serbatoio di serie

L'acqua fredda entra prima nel serpentino di acqua tecnica, preriscaldandosi consente al serbatoio da 50 litri di produrre una grande quantità di acqua calda sanitaria. La pompa di calore scalda l'acqua tecnica, il circolatore è acceso per trasferire il calore dal serbatoio grande a quello piccolo.



1 · Serbatoio di acqua tecnica
2 · Serpentino per produzione A.C.S. di grande superficie:
diametro 22 mm, lunghezza 22 metri
3 · Serpentino per lo sfruttamento dell'energia rinnovabile da solare termico
4 · Resistenza elettrica da 800 W

Separatore idraulico
evita i blocchi con piccole portate

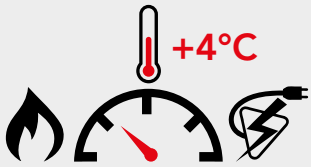
All'interno di **SOLARsplit E** è presente di serie un separatore idraulico, uno strumento indispensabile per tutti gli impianti a portata variabile, come ad esempio un impianto a bassa temperatura con testine.
Creando un impianto primario e uno secondario, la **portata dell'acqua alla pompa di calore è costante,** evitando blocchi per il basso flusso.

Sonda ambiente KNX
su richiesta

La sonda ambiente "**KNX**", disponibile su richiesta, autoalimentata, comunica in digitale tramite bus KNX con **SOLARsplit E** e permette di rilevare la temperatura ambiente, la temperatura esterna e la temperatura di comfort ed è dotata di tasti capacitivi.



Gestione
intelligente



In condizioni climatiche particolarmente rigide, il sistema fa intervenire 2 resistenze elettriche da 1,5 + 1,5 kW (a richiesta) che si inseriscono in funzione del reale fabbisogno per garantire sempre un comfort ottimale.

Il serpentino in acciaio inox, interno al serbatoio di acqua tecnica, permette l'integrazione di altri generatori termici, come termocamini o pannelli solari termici.

Veloci cicli automatici
di sbrinamento

Il **ciclo di sbrinamento** viene attivato sfruttando l'accumulo di acqua tecnica e ciò permette veloci cicli senza raffreddare l'impianto o il serbatoio di acqua calda sanitaria.





La Pompa di Calore no gas
super compatta

SOLARsplit E è interamente prodotta, assemblata e collaudata in Cosmogas. A differenza della concorrenza, **SOLARsplit E** arriva già pronta per essere installata e subito funzionante perché tutti i componenti sono già al suo interno, in un box compatto dalle dimensioni ridotte, che nascondendosi nel muro non occupa spazio e non danneggia l'estetica della casa!
SOLARsplit E permette di risparmiare fino a 8,5 metri cubi di spazio!



ECOtwin

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Pompe di calore inverter aria/acqua con modulo splittato murale





ECOtwin è la pompa di calore inverter splittata per riscaldamento, condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria (se abbinata ad accumulo stand alone).

Unità esterna - STM 6, STM 9 e STM 12
Disponibile nelle potenze 6, 9 e 12 kW, ad espansione diretta e **funzionamento silenzioso.**
Al suo interno scheda inverter, componenti del circuito frigorifero e compressore con doppia insonorizzazione (materassino fonoassorbente e box in lamiera).

Unità interna - GS 6, GS 9 e GS 12
Da installare all'interno, composta da scambiatore a piastre (gas/acqua), pompa di circolazione, valvola a 3 vie per A.C.S. e dispositivo di termoregolazione.

Produzione di acqua calda sanitaria
In abbinamento al Puffer stand alone.

Funzionamento con refrigerante R32 ecologico
Il collegamento tra interno ed esterno è realizzato con linee frigorifere (liquido/gas).

Nessun rischio di gelo
Grazie alla totale assenza di acqua nel circuito fra unità esterna e unità interna, nel periodo invernale i rischi di gelate all'impianto sono scongiurati.

Modelli disponibili:
6 - 9 - 12

A++

ELEVATA SILENZIOSITÀ

ECO COMPATIBILE R32 REFRIGERANTE

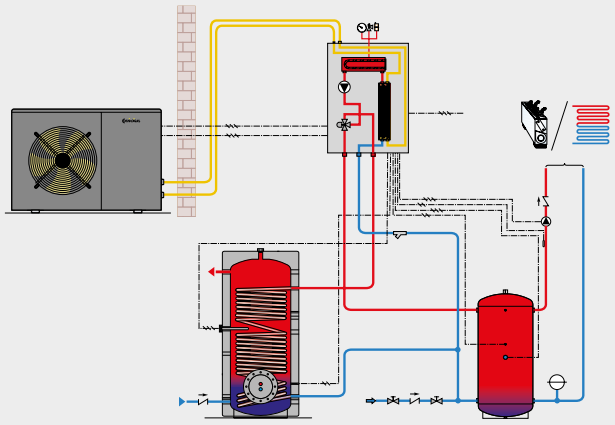
ALTA EFFICIENZA INVERTER TECNOLOGIA

ECOTOUCH

fino a -25°C RISCALDAMENTO

Ideali per gli edifici
a basso consumo energetico

Le pompe di calore **ECOtwin** sono progettate da Cosmogas per rispondere alle esigenze delle nuove abitazioni a basso consumo energetico e vantano un coefficiente di prestazioni COP rispettivamente di 4,61 - 4,47 - 4,35 nel rispetto dei nuovi requisiti di ecosostenibilità ERP.
I sistemi consentono di riscaldare e raffrescare gli ambienti e produrre acqua calda sanitaria durante tutto l'anno, con elevata efficienza e senza l'utilizzo di combustibili fossili.



Acqua calda sanitaria
con pompa di calore

Per la produzione di acqua calda sanitaria **ECOtwin**, deve essere abbinata a **BPF**, un serbatoio dedicato, disponibile con capacità di 200, 300, 500, 800 e 1000 litri.

Il serbatoio vetroporcellanato è dotato di **serpentino maggiorato ad ampia superficie di scambio** per garantire elevate temperature e portate di acqua calda sanitaria.

Il serpentino, sviluppato lungo tutta l'altezza dell'accumulo, consente un riscaldamento uniforme dell'acqua, contribuendo a ridurre il rischio di proliferazione dei batteri della Legionella.



Sistema ANTILEGIONELLA

Multicircuito
e multienergia

ECOtwin può gestire fino a due circuiti per riscaldamento e raffrescamento e un circuito sanitario. Può essere abbinata ad altri generatori termici come termocamini, idrostufe, pannelli solari termici e pannelli fotovoltaici.



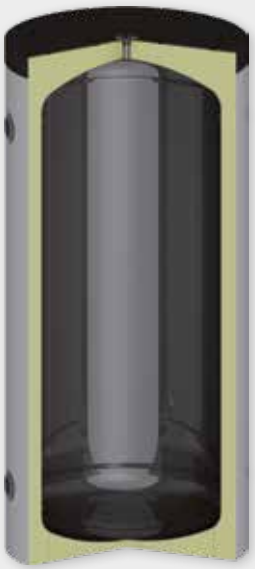
Tecnologia e
componenti esclusivi

Unità esterna:
- Compressore twin rotary inverter con doppio fonoassorbente
- Batteria evapocondensante ad alta efficienza
- Ventilatore inverter con pale a profilo silenziato
- Pressostati di alta e bassa pressione
- Sensori di alta e bassa pressione
- Sensore di temperatura aspirazione
- Sensore di temperatura scarico compressore
- Valvola di espansione elettronica
- Resistenza sbrinamento batteria

Unità interna:
- Pompa ad alta prevalenza inverter
- Scambiatore a piastre in acciaio inox
- Valvola deviatrice a 3 vie (sanitario/riscaldamento)
- Resistenza integrazione
- Valvola di sicurezza e sfiato automatico
- Idrometro e pressostato differenziale
- Display a colori touch da 4,3"

FS: il Puffer per ottimizzare
la pompa di calore

Benché non indispensabile è opportuno prevedere l'abbinamento di un piccolo Puffer, lato riscaldamento, per **ottimizzare il funzionamento durante il processo di sbrinamento** evitando di:
- Immettere acqua fredda nell'impianto
- Utilizzare per lo sbrinamento il calore dell'impianto di riscaldamento, specie negli impianti con ventilconvettori o piccole unità di trattamento aria, centralizzate
- Permettere all'unità di essere integrabile anche con una caldaia a condensazione chiamata a sostituire o ad integrare la pompa di calore in caso di temperature estremamente rigide.



SBRINAMENTO

Gli esempi riportati sono puramente indicativi



ECOtower

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Pompe di calore inverter aria/acqua splittate
con accumulo integrato



ECOtower è la pompa di calore inverter splittata per riscaldamento, condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria con accumulo integrato.

Unità esterna - STM 6, STM 9 e STM 12
Disponibile nelle potenze 6, 9 e 12 kW, ad espansione diretta e **funzionamento silenzioso.**
Al suo interno scheda inverter, componenti del circuito frigorifero e compressore con doppia insonorizzazione (materassino fonoassorbente e box in lamiera).

Unità interna - GB 9, GB 9 e GB 12
Da installare all'interno, composta da accumulo, scambiatore a piastre (gas/acqua), pompa di circolazione, valvola a 3 vie per acqua calda sanitaria e dispositivo di termoregolazione.

Produzione di acqua calda sanitaria
Tramite accumulo integrato da 250 litri.

Funzionamento con refrigerante R32 ecologico
Il collegamento tra interno ed esterno è realizzato con linee frigorifere (liquido/gas).

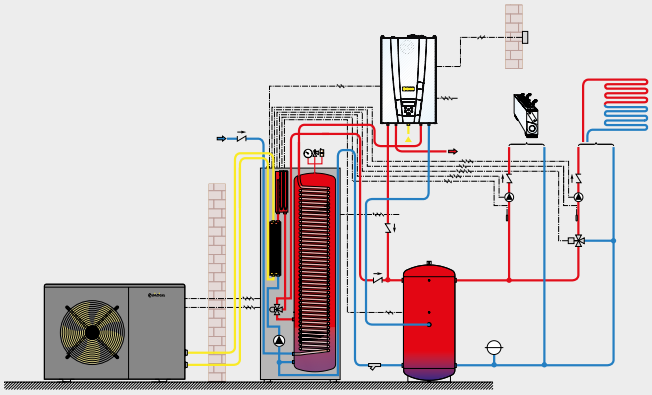
Nessun rischio di gelo
Grazie alla totale assenza di acqua nel circuito fra unità esterna e unità interna, nel periodo invernale i rischi di gelate all'impianto sono scongiurati.

Modelli disponibili:
6 - 9 - 12

A++ A XL · ELEVATA SILENZIOSITÀ · ECO COMPATIBILE R32 REFRIGERANTE · ALTA EFFICIENZA INVERTER TECNOLOGIA · ECOTOUCH · fino a -25°C RISCALDAMENTO

ECOhybrid-T l'ibrido ideale per
ristrutturazioni e nuove abitazioni

ECOtower può essere installata in abbinamento alle caldaie a condensazione Cosmogas realizzando un **sistema ibrido completo** in grado di ottimizzare tutte le esigenze di riscaldamento e raffrescamento nell'intero arco dell'anno.
La caldaia viene utilizzata come fonte di calore ausiliaria nelle giornate invernali più rigide. Il sistema di controllo intelligente **ECOtouch** ottimizza le fonti energetiche in modo efficiente e più conveniente per l'utente. Inoltre grazie al suo accumulo integrato da 250 litri di acqua tecnica riesce a soddisfare le esigenze di acqua calda sanitaria.



Massimo comfort
nella produzione di acqua calda sanitaria

- Il 70% dell'acqua calda sanitaria prodotta è gratuita
- Il serbatoio di acqua tecnica permette la pronta disponibilità dell'acqua calda sanitaria a temperatura costante
- Non necessita di costosi cicli antilegionella
- Limita al minimo l'utilizzo di resistenze ausiliarie
- Grazie all'accumulo di 250 litri **ECOtower** garantisce grande produzione di acqua calda sanitaria.



Multicircuito
e multienergia

ECOtower può gestire fino a due circuiti per riscaldamento e raffrescamento e un circuito sanitario contemporaneamente. Può essere abbinata ad altri generatori termici come termocamini, idrostufe, pannelli solari termici e pannelli fotovoltaici.



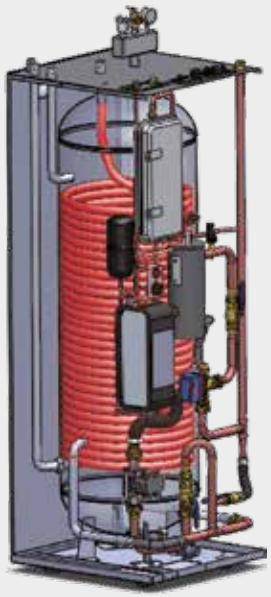
Tecnologia e
componenti esclusivi

Unità esterna:
- Compressore twin rotary inverter con doppio fonoassorbente
- Batteria evapocondensante ad alta efficienza
- Ventilatore inverter con pale a profilo silenziato
- Pressostati di alta e bassa pressione
- Sensori di alta e bassa pressione
- Sensori di temperatura aspirazione e scarico compressore
- Valvola di espansione elettronica
- Resistenza sbrinamento batteria

Unità interna:
- Pompa ad alta prevalenza inverter
- Scambiatore a piastre in acciaio inox
- Valvola deviatrice a 3 vie (sanitario/riscaldamento)
- Idrometro e pressostato differenziale
- Sfiato automatico
- Serbatoio in acciaio inox da 250 litri di acqua tecnica
- Resistenze integrazione sanitario e riscaldamento integrate
- Vaso di espansione per serbatoio di acqua tecnica
- Valvola di sicurezza temperatura/pressione bollitore
- Display a colori touch da 4,3"

Serbatoio per acqua calda sanitaria
da 250 litri integrato

ECOtower integra al suo interno un serbatoio di acqua tecnica da 250 litri in acciaio inox. La produzione di acqua calda sanitaria avviene tramite uno scambiatore a serpentino in acciaio inox immerso nell'acqua dell'accumulo e dotato di elevata superficie di scambio e grande efficienza, che garantisce portate di 16 litri al minuto a temperature contenute del serbatoio ottimizzando l'efficienza di **ECOtower**, riducendo la quantità di energia elettrica assorbita durante la produzione di acqua calda sanitaria. Soluzione che evita costosi cicli antilegionella e garantisce produzione di acqua calda sanitaria in completa sicurezza.



Sistema ANTILEGIONELLA

Gli esempi riportati sono puramente indicativi



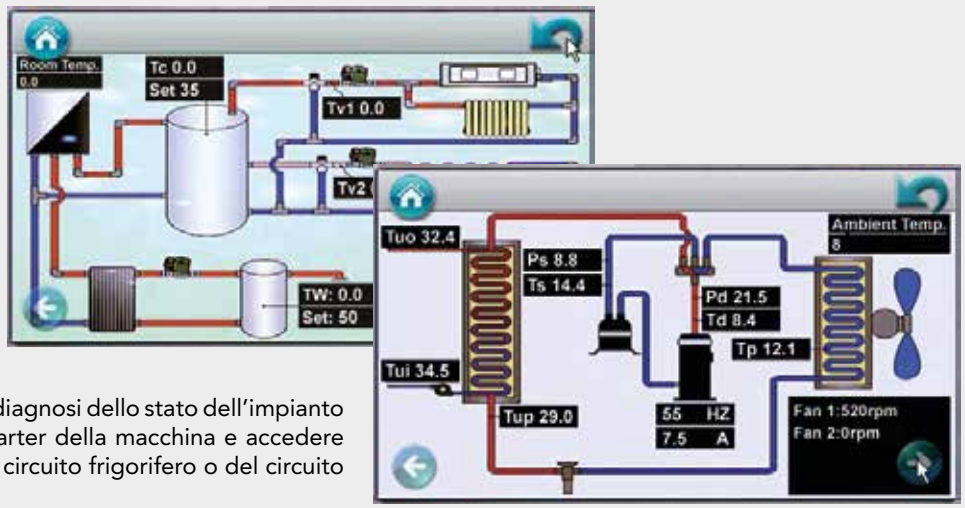
ECOtouch
tutto sotto controllo

ECOtwin ed **ECOtower** dispongono dell'unità di controllo **ECOtouch** progettata per essere intuitiva, semplice e facile da usare.
Dotata di uno schermo touch screen da 4,3", la centralina permette l'integrazione dei diversi componenti del sistema per soddisfare la domanda delle diverse applicazioni minimizzando i consumi.

È possibile gestire:
- 2 circuiti riscaldamento e raffrescamento
- 1 circuito sanitario
- Serbatoio interno acqua calda sanitaria
- Riscaldamento ausiliario
- Funzioni attive (curva climatica, blocco elettrico, funzione antigelo)
- Allarmi
- Timer (utilizzo diurno e notturno per ogni giorno della settimana fino a 12 fasce orarie in 7 giorni, funzione vacanze, funzionamento notturno).

Sinottici
a bordo macchina

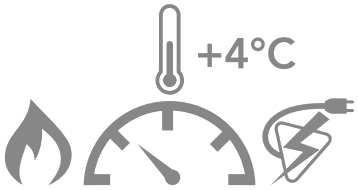
Due pannelli sinottici sono disponibili per monitorare il circuito frigorifero e il circuito idraulico. Sono visualizzate tutte le pressioni e temperature di funzionamento, velocità/assorbimento elettrico del compressore e velocità del ventilatore.
Per quanto riguarda il circuito idraulico sono visibili tutte le temperature di funzionamento e le temperature di mandata dei singoli circuiti.
I pannelli sinottici permettono una rapida diagnosi dello stato dell'impianto senza perdite di tempo per smontare i carter della macchina e accedere alle prese di pressione e temperatura del circuito frigorifero o del circuito idraulico.



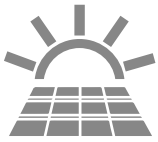
Funzioni di serie
che fanno la differenza

Gestione intelligente
dei consumi

Come scende la temperatura ambiente, l'efficienza di riscaldamento delle pompe di calore scende di pari passo, di conseguenza in alcuni paesi o regioni, l'uso di altre fonti di riscaldamento come una caldaia a gas, può diventare più economico rispetto all'utilizzo della pompa di calore. Le unità inverter Cosmogas permettono di interrompere l'esecuzione della pompa di calore e accendere altri apparecchi di riscaldamento, quando la temperatura ambiente scende ad un certo livello.



Funzione blocco elettrico
e riscaldamento massetto



Funzione blocco elettrico: in presenza di un impianto fotovoltaico, può essere impostata la funzione "Blocco Elettrico" che spegne la P.d.C. quando utilizzare il fotovoltaico o la tariffa elettrica non risulti più conveniente, attivando automaticamente la caldaia ausiliaria alimentata dalla fonte energetica più conveniente.

Funzione riscaldamento massetto: dopo la realizzazione del calcestruzzo e dei sottofondi, il massetto può risultare umido. Questa funzione è usata per asciugare il pavimento ed assicurare una corretta posa dei rivestimenti.



Funzione vacanza
integrata

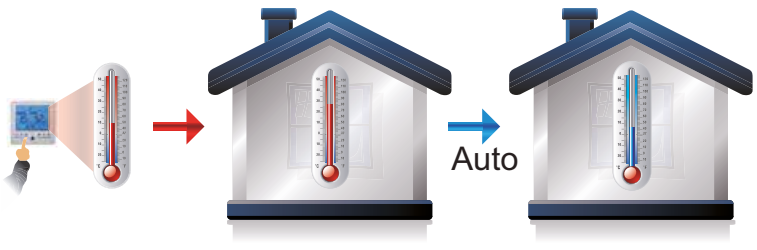


La funzione "Vacanza" integrata permette all'utente di impostare affinché l'impianto funzioni al minimo dal momento della partenza al momento del ritorno dalle vacanze. In questo modo le pompe di calore inverter Cosmogas lavorano per mantenere la temperatura minima richiesta e risparmiare al massimo sui consumi di energia. Il sistema ritornerà alla modalità normale al termine del periodo, accogliendo i padroni di casa con la giusta temperatura di riscaldamento e acqua calda sanitaria al ritorno dalle vacanze.

Funzionamento notturno
silenzioso



In questa modalità il sistema regola la temperatura dell'acqua in uscita o la temperatura ambiente per risparmiare energia e riduce il rumore di funzionamento diminuendo la velocità operativa del motore del compressore e del ventilatore per un ottimale comfort durante il sonno. Particolarmente indicato in aree densamente popolate.



Funzione automatica di
cambio fra caldo e freddo

Le pompe di calore inverter Cosmogas utilizzano la funzione di cambio automatico fra caldo e freddo per consentire all'utente un funzionamento veramente automatizzato del sistema. L'utente può scegliere di impostare questa modalità in base alla temperatura dell'aria, la temperatura ambiente, o un segnale in ingresso da altri dispositivi esterni.
Per evitare cicli di funzionamento troppo corti, tra una modalità e l'altra, l'unità considererà anche la temperatura media precedente per scegliere il corretto modo di funzionamento.



Ventilconvettori

FINANZIAMENTO
COSMOGAS easy pay

Ventilconvettori ad acqua intelligenti

RUFY



FLAIR



SLIMMY



I ventilconvettori Cosmogas sono terminali idronici per impianti a due tubi che combinano performance, efficienza energetica, eccellente silenziosità e design minimale, al 100% Made in Italy.

Modulazione e comfort
Tutti i modelli sono equipaggiati di serie con motore low consumption ECM, un innovativo motore Brushless, che garantisce un controllo preciso e modulare della portata aria, adattandosi all'effettivo carico di lavoro richiesto.

Ottimizzazione dell'impianto
Tramite la valvola a tre vie di serie, il flusso dell'acqua viene deviato nell'impianto quando l'unità è spenta, così da evitare in maniera efficiente inutili sprechi.

Acqua senza limiti
I ventilconvettori Cosmogas sono installabili in numero variabile per riscaldare o raffrescare gli ambienti, con lo stesso impianto, in modo semplice e funzionale. L'efficienza della pompa di calore o della caldaia non viene pregiudicata anche se i ventilconvettori sono installati a notevole distanza in quanto nell'abitazione circola solo acqua e non i gas refrigeranti ad alta pressione, dannosi per l'ozono ed a elevato effetto serra.

Connessione avanzata
Dotati di interfaccia pompa di calore di serie, tutti i ventilconvettori dialogano con pompe di calore, caldaie e sistemi ibridi Cosmogas e sono predisposti per l'integrazione con App Comfortmee e sistemi di controllo centralizzato.

Modelli disponibili:
FLAIR 3 - FLAIR 4
SLIMMY 2 - SLIMMY 4 - SLIMMY 5
RUFY 3 - RUFY 5

Tutti i ventilconvettori sono di colore bianco opaco RAL 9016.

ELEVATA SILENZIOSITÀ | MINIMAL DESIGN | RIDOTTE DIMENSIONI | ECM BRUSHLESS MOTORE | CONNETTIVITÀ

FLAIR
semplice, sottile, efficiente

Ventilconvettore a parete con soli 185 mm di spessore, ideale per ambienti residenziali e commerciali. Design pulito con frontale in acciaio e fianchi in ABS. Ventilatore tangenziale a basso numero di giri per silenziosità elevata e consumi ridotti.

- Installazione e manutenzione semplificate
- Alette motorizzate con telecomando IR di serie
- Motore inverter ad alta efficienza
- Raffrescamento fino a 3,8 kW
- Riscaldamento fino a 4,3 kW



SLIMMY
solo 127 mm per la massima integrazione

Ventilconvettore tangenziale ultrasottile di soli 127 mm, a parete con struttura portante in acciaio zincato.
Perfetto per installazioni dove lo spazio è limitato e il design conta.

- Controllo evoluto con Touch integrato
- Motore inverter ad alta efficienza
- Elevata silenziosità
- Raffrescamento fino a 4,5 kW
- Riscaldamento fino a 4,9 kW



RUFY
comfort a soffitto, distribuzione uniforme

Ventilconvettore a cassetta per controsoffitto, progettato per garantire diffusione omogenea dell'aria senza fastidiose correnti dirette.
Struttura robusta in lamiera zincata con ventilatore radiale dedicato.

- Distribuzione aria uniforme a 360°
- Elevata silenziosità
- Alette motorizzate con telecomando IR di serie
- Raffrescamento fino a 5,0 kW
- Riscaldamento fino a 4,9 kW





COMFORTMEE
il clima sotto controllo ovunque

Tutti i ventilconvettori Cosmogas sono predisposti per l'integrazione con APP Comfortmee. Con modulo Wi-Fi opzionale, ogni unità può essere gestita da remoto tramite smartphone o tablet. In alternativa all'APP, con centralizzatore dedicato opzionale, è possibile controllare più unità da un unico display, soluzione ideale per hotel e uffici.
Tra le funzioni disponibili:

- Impostazione modalità di funzionamento, temperature estate/inverno, velocità ventilatore
- Gestione alette motorizzate (quando presenti)
- Programmazione settimanale
- Visualizzazione allarmi e blocchi

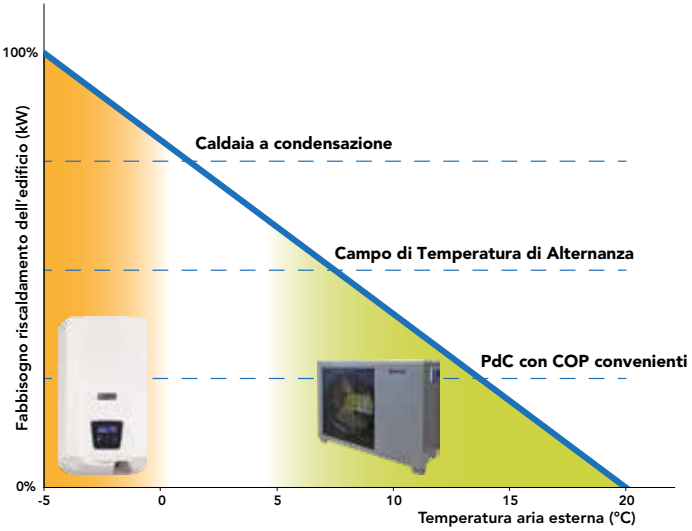


Due generatori
doppia efficienza energetica

Il sistema ibrido Cosmogas integra pompa di calore e caldaia a condensazione in un unico gruppo progettato per **scegliere automaticamente la fonte energetica più conveniente in ogni condizione climatica.**

La pompa di calore sfrutta energia rinnovabile gratuita presente nell'ambiente.
La caldaia interviene solo quando necessario, garantendo continuità e prestazioni elevate anche nelle giornate più rigide.
Il risultato è un **impianto efficiente, affidabile e ottimizzato nei consumi durante tutto l'anno.**

Il sistema ibrido è la soluzione più equilibrata perchè combina i vantaggi delle energie rinnovabili con l'affidabilità dei generatori a condensazione, adattandosi sia alle nuove costruzioni sia agli interventi di riqualificazione.



Tutti i vantaggi di
un sistema ibrido

Riduzione dei consumi energetici
La pompa di calore copre fino all'80% del fabbisogno annuale sfruttando energia rinnovabile gratuita.

Ottimizzazione automatica dei costi
La gestione intelligente valuta in tempo reale le condizioni climatiche e attiva la fonte energetica più conveniente, dando priorità alle rinnovabili.

Basso impatto ambientale
L'utilizzo prioritario dell'energia rinnovabile consente una significativa riduzione delle emissioni inquinanti.

Miglioramento della classe energetica
L'integrazione tra pompa di calore e caldaia a condensazione facilita il salto di classe energetica dell'edificio, aumentandone il valore.

Comfort continuo
Anche nelle giornate più fredde l'impianto garantisce stabilità di temperatura e continuità di servizio, senza cali di prestazione.

Maggiore durata dell'impianto
I generatori lavorano in modo alternato e ottimizzato, riducendo stress e usura.

Detrazioni e Incentivi
Tutti i sistemi ibridi e le pompe di calore Cosmogas rientrano nelle definizioni previste dal Conto Termico 3.0 (Factory Made, Bivalenti e pompe di calore ADD-ON).



Tutto da collegare o...

Sistema Ibrido Cosmogas



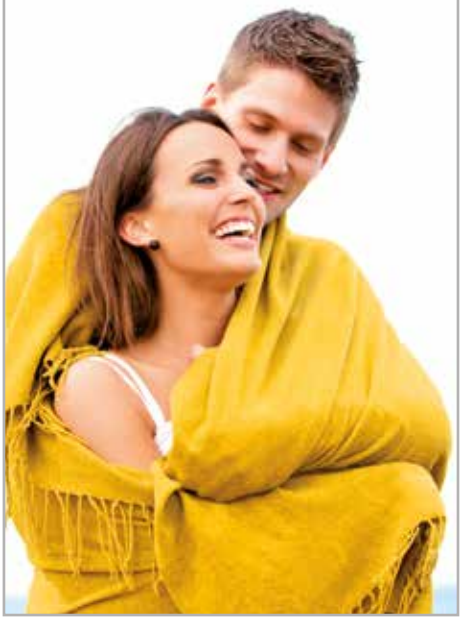


Un solo produttore
un solo sistema

I sistemi ibridi Cosmogas sono **prodotti, collaudati e assemblati interamente in azienda,** con il beneficio di avere un unico interlocutore per un sistema completo, cablato e pronto all'installazione, minimizzando rischi e tempi di montaggio e garantendo grandi vantaggi all'utente e a tutti gli operatori del settore.

Utente finale

- L'impianto sfrutta sempre l'**energia più conveniente**
- **Comfort garantito** in qualsiasi condizione climatica anche in inverni rigidi e con alta umidità
- **Aumento della classe energetica** dell'immobile
- Versatilità e compattezza che permettono l'installazione in **spazi ridotti** salvaguardando l'estetica dell'edificio
- **Unico referente** per manutenzione



Installatore

- **Sistema completo** e cablato, certificato e collaudato in Azienda **pronto per l'installazione**
- **Nessun errore di montaggio** o errato collegamento elettrico
- **Tempi di installazione** notevolmente **ridotti**
- Disponibili configurazioni per alimentare **fino a 3 circuiti**



Progettista/Architetto

- **Conformità** alle Direttive Rinnovabili
- **Nessun errore di montaggio** o errato collegamento elettrico da parte dell'installatore
- **Massima compattezza** per facilitare l'inserimento all'interno del progetto edilizio nel **rispetto dell'estetica**
- Disponibili configurazioni per alimentare **fino a 3 circuiti**





Precedenza
alle rinnovabili

ACQUA TECNICA

Sistema ANTILEGIONELLA



La caratteristica unica e comune ai sistemi ibridi Cosmogas **HPdens**, **SOLARfryo H** e **SOLARdens H** è il **serbatoio di acqua tecnica in acciaio inox,** integrato, per l'abbinamento con fonti rinnovabili e per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria.

Il Puffer da 150 litri è dotato di due serpentini: uno trasferisce calore dall'impianto solare al serbatoio, mentre l'altro (posto nella parte superiore) produce istantaneamente acqua calda sanitaria tramite serpentino in acciaio inox Ø22 mm di 22 metri, garantendo un'elevata superficie di scambio.

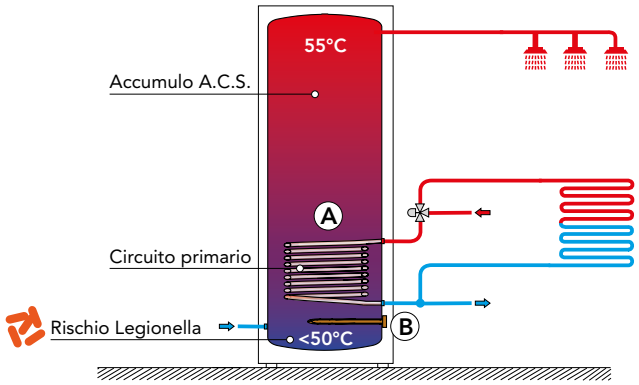
I sistemi ibridi
e la Legionella

La Legionella Pneumophila è un batterio aerobio che prolifera tra 5 e 55°C e trova condizioni favorevoli negli accumuli di acqua stagnante (A).

Nei sistemi tradizionali con bollitore sanitario, per ridurre il rischio di proliferazione vengono previsti cicli periodici antilegionella che innalzano la temperatura dell'acqua tramite caldaia o resistenza elettrica (B). Questi cicli, ripetuti nel tempo, comportano maggiori consumi energetici e costi di gestione.

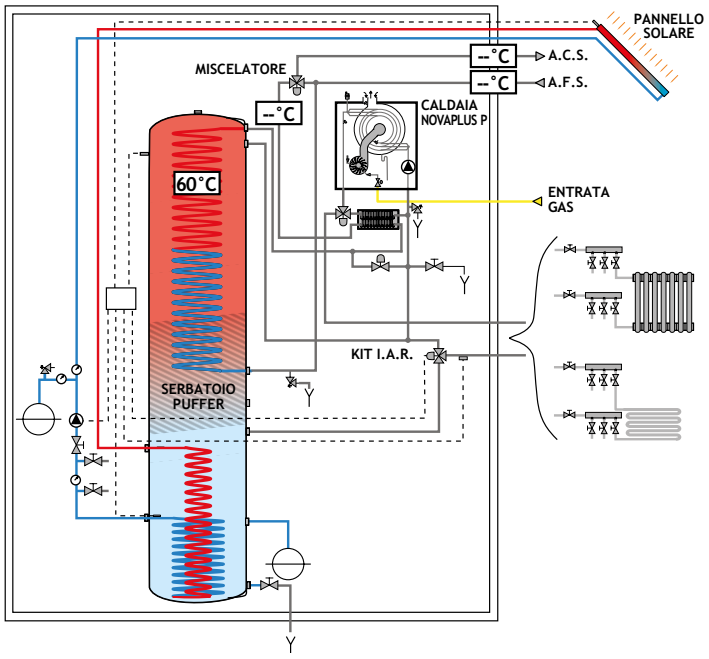


Bollitore di A.C.S. tipico dei sistemi ibridi tradizionali

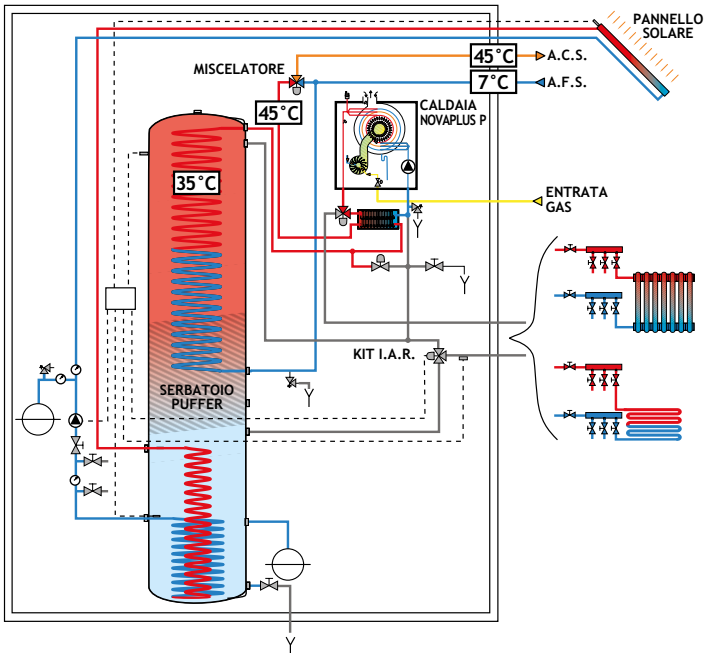




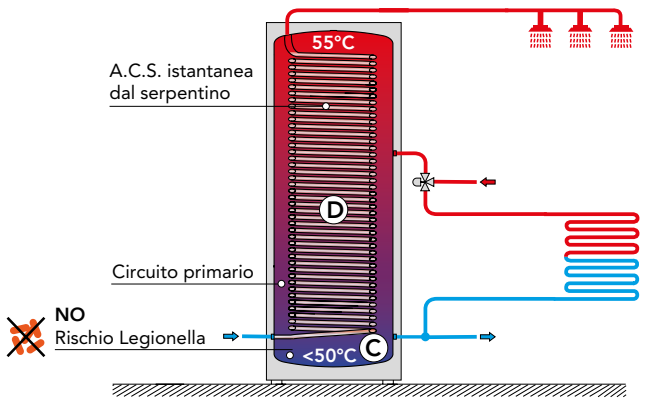
Il serbatoio viene riscaldato
prioritariamente da rinnovabili



La caldaia interviene
solo per integrazione



Serbatoio di acqua tecnica con produzione di A.C.S. tipico dei sistemi ibridi Cosmogas



I sistemi ibridi Cosmogas **HPdens, SOLARfryo H e SOLARdens H** adottano invece una produzione di A.C.S. indiretta tramite serbatoio di acqua tecnica (C).

L'acqua calda sanitaria viene istantaneamente prodotta attraverso il serpentino in acciaio inox AISI 316L Ø22 mm ad elevata superficie di scambio (D).

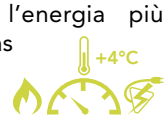
Non essendoci accumulo sanitario, si elimina alla base il rischio di stagnazione e non sono necessari cicli antilegionella.

Gli esempi riportati sono puramente indicativi



PRODOTTO	FUNZIONI	POMPA DI CALORE	GESTI
 ECOhybrid	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore monoblocco da 6 a 12 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 ECOhybrid-S	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore monoblocco da 8 a 20 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 ECOhybrid-E	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore splittata da 6 a 12 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 ECOhybrid-T	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore splittata da 6 a 12 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 ECOhybrid Max	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore monoblocco da 13 a 80 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 HPdens	• Riscaldamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore monoblocco integrata da 2,5 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 SOLARfryo H	• Riscaldamento • Raffrescamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore monoblocco da 6 a 13 kW	• In funzi esterna convenie ed elettr
 SOLARdens H	• Riscaldamento • Acqua calda sanitaria	• Pompa di calore assente (predisposta per abbinamento)	• In funzi esterna convenie ed elettr



ONE INTELLIGENTE	EQUIPAGGIAMENTO	TIPOLOGIA SCAMBIATORE	SERBATOI ABBINABILI
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 1 circuito caldo e 1 circuito freddo • Comando remoto con sonda esterna	 • Scambiatore brevettato C.R.R. in acciaio inox AISI 316L  • Scambiatore brevettato C.R.V. in acciaio inox AISI 316Ti	 • **BPF** serbatoio vetroporcellanato con serpentino maggiorato per produzione di acqua calda sanitaria specifico per abbinamento a Pompe di Calore.  • **MULTItank** serbatoio vetroporcellanato con doppio serpentino multifunzione per produzione di acqua calda sanitaria.
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 1 circuito riscaldamento/ raffrescamento • 1 circuito A.C.S.		
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 2 circuiti riscaldamento/ raffrescamento • 1 circuito A.C.S.		 • **BPF** serbatoio vetroporcellanato con serpentino maggiorato per produzione di acqua calda sanitaria specifico per abbinamento a Pompe di Calore.
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 2 circuiti riscaldamento/ raffrescamento • 1 circuito A.C.S.		 • Serbatoio di acqua tecnica incorporato dotato di serpentino in acciaio inox AISI 316L di elevata superficie di scambio.
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 2 circuiti miscelati • 1 circuito sanitario • 1 circuito ricircolo • 1 uscita allarme		 • **FS** accumulo inerziale multienergia in acciaio FE 360 con stratificatore. Utile per aumentare il volano termico dell'impianto.
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• Collegamento a termocamino • 3 circuiti • Pompa di ricircolo • Abbin. a pann. solari e rinnovabili • Pronto per l'installazione (cablato e collaudato in azienda)	 • Scambiatore brevettato C.R.R. in acciaio inox AISI 316L	 • Serbatoio di acqua tecnica integrato, dedicato interamente alle energie rinnovabili, dotato di serpentino in acciaio inox AISI 316L di elevata superficie di scambio per la produzione diretta di acqua calda sanitaria che non necessita di cicli antilegionella.
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 2 circuiti • Pompa di ricircolo • Abbin. a pann. solari e rinnovabili • Pronto per l'installazione (cablato e collaudato in azienda)		
one della temperatura sceglie l'energia più nte fra gas icità. 	• 3 circuiti • Pompa di ricircolo • Abbin. a pann. solari e rinnovabili • Pronto per l'installazione (cablato e collaudato in azienda)		



ECOhybrid

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED



Integrazione ottimizzata la scelta ideale
per le ristrutturazioni

ECOhybrid è il sistema ibrido innovativo, intelligente ed ecologico per riscaldare, raffrescare la casa e produrre acqua calda sanitaria, costituito da caldaia a condensazione, pompa di calore ed eventuale Injection Box un dispositivo interfaccia che li controlla e bilancia.

Tante combinazioni in poco spazio
Grazie alle molteplici combinazioni fra caldaie e pompe di calore Cosmogas è la soluzione ideale per le ristrutturazioni o la sostituzione di caldaie obsolete, anche in impianti a radiatori, in quanto progettato per ingombrare poco e adeguarsi a piccoli vani o spazi molto ridotti, senza stravolgere l'impianto e senza complesse e costose opere murarie.

Risparmio ulteriore con fotovoltaico
L'energia elettrica completamente gratuita e a zero emissioni viene impiegata dalla pompa di calore per riscaldare e raffrescare l'abitazione.

A++ A XL

ELEVATA SILENZIOSITÀ · RISPARMIO · AUMENTO CLASSE

Il sistema ibrido più naturale
con Sylentia R290

Sistema ibrido residenziale innovativo, intelligente ed ecologico per riscaldare, raffrescare la casa e produrre acqua calda sanitaria, costituito da pompa di calore **Sylentia R290** e caldaia a condensazione.

La gestione dell'intero sistema ibrido è svolta direttamente dalla pompa di calore, grazie alla piattaforma elettronica CIMA e al cronocomando evoluto Wi-Fi Comodo, di serie.



Injection Box il cuore di ECOhybrid
intelligente ed ecologico

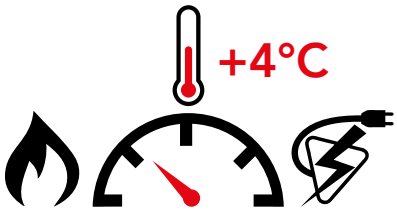
Nella combinazione con la pompa di calore **FRYO Pi,** la gestione dell'impianto avviene tramite **Injection Box**. Tale dispositivo sfrutta l'innovativo principio della "iniezione di calore": quando la pompa di calore non riesce a soddisfare le richieste di riscaldamento dell'impianto, viene attivata in "aiuto" la caldaia. La produzione di acqua calda sanitaria è sempre garantita dalla caldaia a condensazione.

Injection Box è dotato di filtro defangatore per caldaia, valvola differenziale regolabile per pompa di calore, valvola a tre vie, quadro elettrico con morsettiera rapida e centralina elettronica oltre a comando remoto e sonda esterna di serie.



Gestione
intelligente

ECOhybrid, in qualsiasi configurazione, è composto da una pompa di calore e da una caldaia che ne integra il calore generato, in base alla temperatura esterna e al fabbisogno della famiglia, migliorando l'efficienza energetica in tutte le stagioni, aumentando il risparmio energetico e riducendo notevolmente le emissioni di CO_2.



Tanta acqua calda sanitaria
grazie alla doppia condensazione

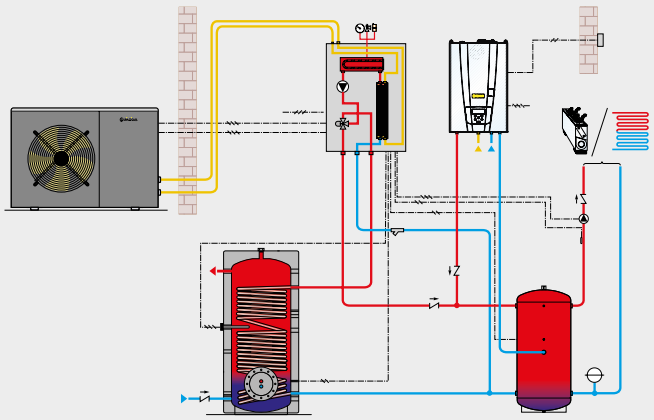
ECOhybrid può essere combinato in fase di ordine con:
- caldaie a doppia condensazione MYplus, NOVAplus, KREA e TOPdens H
- pompe di calore inverter FRYO Pi, ECOtwin, ECOtower e Sylentia R290
- esclusivamente con FRYO Pi, box di collegamento idraulico e gestione impianto: **Injection Box C** a 1 circuito e **Injection Box CF** a 2 circuiti.

ECOhybrid può alimentare qualsiasi impianto esistente anche con radiatori o sistemi di riscaldamento con funzionamento fino a 80°C.



ECOhybrid-E e ECOhybrid-T Sistemi Ibridi
con pompe di calore splittate

Le pompe di calore splittate **ECOtwin** ed **ECOtower** possono essere installate in abbinamento alle caldaie a condensazione Cosmogas realizzando **sistemi ibridi completi** in grado di ottimizzare tutte le esigenze di riscaldamento e raffrescamento nell'intero arco dell'anno.
La caldaia viene utilizzata come fonte di calore ausiliaria nelle giornate invernali più rigide. Il sistema di controllo intelligente **ECOtouch** ottimizza le fonti energetiche in modo efficiente e più conveniente per l'utente.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



ECOhybrid Max

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED











L'ibrido intelligente per elevati fabbisogni termici

ECOhybrid Max è il sistema ibrido ad alta potenza innovativo, intelligente ed ecologico per riscaldare, raffrescare e produrre acqua calda sanitaria.

Quattro protagonisti
Generatore di calore a condensazione, pompa di calore, serbatoio/puffer e termoregolatore Domino che, combinati in base alle necessità, possono dare vita a centinaia di configurazioni.

Vantaggioso per nuovi e vecchi edifici
Progettato e costruito da COSMOGAS, è la soluzione ideale per la riqualificazione di edifici residenziali o commerciali, palazzine e condomini con impianto centralizzato esistenti o nuovi.

Gestione intelligente
Il generatore a condensazione integra il calore prodotto dalla pompa di calore, in base alla temperatura esterna e al fabbisogno dell'edificio, migliorando l'efficienza energetica in tutte le stagioni, aumentando il risparmio energetico e riducendo le emissioni di CO_2.

Fotovoltaico abbinamento vincente
In presenza di un impianto fotovoltaico il risparmio in bolletta sarà ancora più elevato: l'energia elettrica completamente gratuita e a zero emissioni viene impiegata per alimentare la pompa di calore.

A++

A XL

ELEVATA SILENZIOSITÀ

RISPARMIO

AUMENTO CLASSE

Generatori di calore ad alta potenza



MYplus 34C
MYplus 50C e 60C



NOVAplus 34C



KREA 34C



Tanium EON



MEGA H

Puffer



FS 300
FS 500

Domino



Pompe di Calore

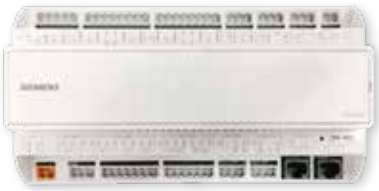


Sylentia R290 13TC - 20TC



Heatron R290

Domino
il cuore intelligente ed ecologico





Domino controlla e regola la pompa di calore e il generatore a gas individuando in autonomia la sorgente più efficiente in base alle condizioni climatiche e allo stato del sistema per ottenere la miglior resa dell'impianto e della produzione di acqua calda sanitaria e il comfort desiderato.
Infine, supervisiona l'impianto segnalando eventuali allarmi e grazie al comando remoto, con display di serie, consente la remotizzazione fino a 50 metri.

Funzionalità:
- Regolazione riscaldamento pluricircuito
- Regolazione sanitario
- Regolazione solare
- Controllo remoto e monitoraggio via cloud

Combinazioni
infinite

ECOhybrid Max può essere combinato in fase di ordine con:

- generatori di calore a condensazione MYplus 34C, 50C e 60C, NOVAplus 34C, KREA 34C, Tanium EON e MEGA H
- pompe di calore ad alta efficienza Sylentia R290 13TC, 20TC e Heatron R290
- termoregolatore Domino con comando remoto, espansioni e pompa di rimescolamento antilegionella
- Puffer da 300 e 500 litri

Le **molteplici configurazioni,** intersecando tipologie e potenze dei vari elementi, soprattutto per quanto riguarda generatori di calore e pompe di calore, permettono di avere **sistemi ibridi bivalenti** o **Factory-Made.**



HPdens

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Factory-Made davvero compatti



HPdens da 15 a 34 kW sono costituiti da una caldaia a condensazione, un serbatoio da 150 litri (Puffer di acqua tecnica in acciaio inox) e da una pompa di calore integrata che sfrutta l'energia rinnovabile dell'aria per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria.

Caldaia a condensazione con triplo scambiatore
Il cuore è una caldaia a condensazione da 15 - 24 - 34 kW con scambiatore C.R.R. in acciaio inox AISI 316L costituito da tre serie di tubi tondi che permettono grandi passaggi d'acqua.

Riscaldamento dal sole
Kit I.A.R. di serie, un sistema che utilizza le energie alternative in integrazione al riscaldamento, sia in impianti a bassa temperatura sia in impianti a radiatori.

Modelli disponibili:
15 - 24 - 34 da interno, esterno e incasso

A+ A+ XL

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

ACQUA TECNICA

Sistema ANTILEGIONELLA

KIT I.A.R.

AUMENTO CLASSE

Facile e pronto per essere installato
come una caldaia murale

HPdens è, prodotto e collaudato interamente in Cosmogas e pronto per essere installato ovunque. Tutti i componenti sono integrati in un unico box dalle dimensioni contenute, installabile anche in piccole nicchie, sia all'interno sia all'esterno dell'edificio.

La versione da incasso nel muro consente inoltre di recuperare spazio abitativo, preservando l'estetica e l'armonia architettonica dell'edificio.



Da interno



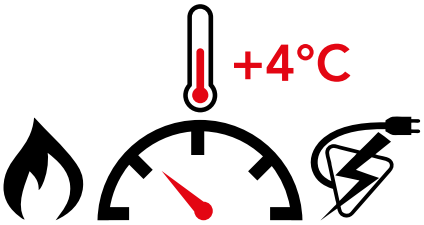
Da incasso



Da esterno

Gestione
intelligente

Il sistema ottimizza i costi scegliendo sempre in funzione della temperatura esterna, l'energia più conveniente, fra gas ed elettricità.



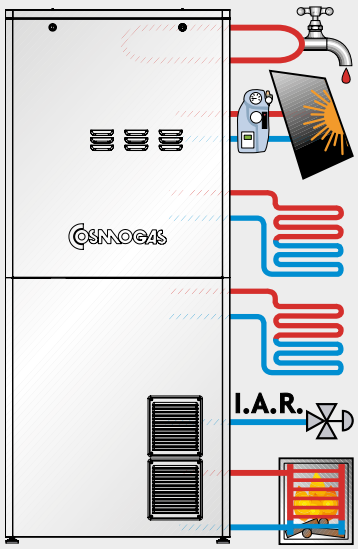
Pompa di calore integrata
senza unità esterna

HPdens è l'unico sistema ibrido sul mercato che integra in un unico prodotto una caldaia a condensazione e una pompa di calore (da 2,58 kW di potenza) senza che sia necessario installare un'unità esterna.
Prodotto e collaudato interamente in Cosmogas permette all'installatore di minimizzare i rischi ed i tempi di installazione e all'utente di avere un unico referente per qualsiasi necessità in fase di manutenzione.
La soluzione ideale per quando non è disponibile lo spazio o l'orientamento per l'installazione di pannelli solari.



Multicircuito
e multienergia

Grazie ai molti accessori **HPdens** può essere abbinato ad altri sistemi come: termocamini, stufe e sistemi a biomassa. Può inoltre gestire fino a tre circuiti contemporaneamente, una pompa di ricircolo sanitario e un circuito solare.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



SOLARfryo H

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0 - DETRAZIONI

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

3 in 1
tre funzioni integrate
in un solo sistema



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

I sistemi ibridi **SOLARfryo H** da 24 e 34 kW sono costituiti da una caldaia a condensazione, un serbatoio da 150 litri (Puffer di acqua tecnica in acciaio inox) e da una pompa di calore monoblocco, disponibile con potenze da 6 a 13 kW, che sfrutta l'energia rinnovabile dell'aria per riscaldare, raffrescare e produrre acqua calda sanitaria.

Caldaia a condensazione con triplo scambiatore
Il cuore è **NOVAplus P,** una caldaia a condensazione da 24 o 34 kW con scambiatore C.R.R. in acciaio inox AISI 316L costituito da tre serie di tubi tondi che permettono grandi passaggi d'acqua.

Riscaldamento dal sole
Kit I.A.R. di serie, un sistema che utilizza le energie alternative in integrazione al riscaldamento, sia in impianti a bassa temperatura sia in impianti a radiatori.

Modelli disponibili:
24H - 34H da interno, esterno e incasso

A+ A+ XL

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

ACQUA TECNICA

Sistema ANTILEGIONELLA

AUMENTO CLASSE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

La soluzione ottimale per la moderna impiantistica
pronta per essere installata

SOLARfryo H è prodotto e collaudato interamente in Cosmogas e pronto per essere installato ovunque. Tutti i componenti dell'unità principale sono integrati in un unico box dalle dimensioni contenute, installabile anche in piccole nicchie, sia all'interno sia all'esterno dell'edificio.

La versione da incasso nel muro consente inoltre di recuperare spazio abitativo, preservando l'estetica e l'armonia architettonica dell'edificio.



Da interno



Da incasso



Da esterno

Comodo e Cosmo+
controllo a portata di mano

Comodo è il nuovo cronocomando evoluto Wi-Fi che permette di controllare e regolare da remoto l'impianto. Le medesime funzioni possono essere svolte anche tramite l'APP **Cosmo+**, oltre a poter ricevere assistenza da un centro autorizzato (RAM).



App Store

Google play

Pompa di calore
inverter monoblocco

La pompa di calore rappresenta la fonte energetica rinnovabile principale.
Il sistema può essere abbinato alle pompe di calore aria/acqua monoblocco **Sylentia R290 8MC, 13MC e 13TC** oppure **FRYO Pi,** selezionate in base alla potenza richiesta e alla configurazione dell'impianto.



Sylentia R290 8MC, 13MC e 13TC

A++

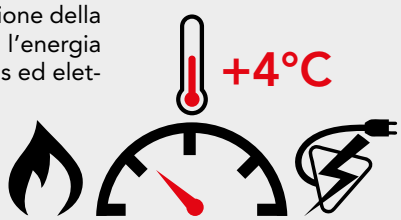
ELEVATA SILENZIOSITÀ



FRYO Pi

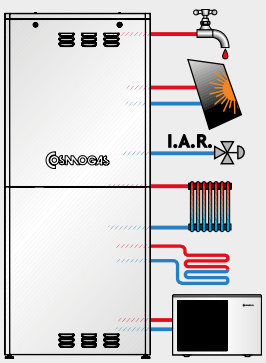
Gestione
intelligente

Il sistema ottimizza i costi scegliendo sempre in funzione della temperatura esterna, l'energia più conveniente, fra gas ed elettricità.



Multicircuito
e multienergia

SOLARfryo H, grazie ai molti accessori può essere abbinato ad altri generatori termici come pannelli solari e pannelli fotovoltaici. Può inoltre gestire fino a due circuiti contemporaneamente, una pompa di ricircolo sanitario e un circuito solare.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



SOLARdens H

DETRAZIONI FISCALI - CONTO TERMICO 3.0 - DETRAZIONI

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Solare protagonista con condensazione e accumulo



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready

SOLARdens H da 24 e 34 kW sono sistemi ibridi costituiti da una caldaia a condensazione, un serbatoio da 150 litri (Puffer di acqua tecnica in acciaio inox), un gruppo di circolazione solare ed una centralina di gestione. **SOLARdens H** sfruttano come fonte primaria il sole per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria.

Caldaia a condensazione con triplo scambiatore
Il cuore è **NOVAplus P,** una caldaia a condensazione da 24 - 34 kW con scambiatore C.R.R. in acciaio inox AISI 316L costituito da tre serie di tubi che permettono grandi passaggi d'acqua.

Gestione intelligente
Il sistema ottimizza i costi scegliendo sempre in funzione della temperatura esterna, l'energia più conveniente, fra gas ed elettricità.

Multicircuito e multienergia
Grazie ai molti accessori **SOLARdens H** può essere abbinato ad altri sistemi come: termocamini, stufe e sistemi a biomassa. Può inoltre gestire fino a tre circuiti contemporaneamente e una pompa di ricircolo sanitario.

Modelli disponibili:
24H - 34H da interno, esterno e incasso

A
A+ XL

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

ACQUA TECNICA

Sistema ANTILEGIONELLA

AUMENTO CLASSE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

La soluzione ottimale
per la moderna impiantistica

SOLARdens H è di dimensioni ridotte, prodotto e collaudato interamente in Cosmogas e pronto per essere installato ovunque. Tutti i componenti sono integrati in un unico box dalle dimensioni contenute, installabile anche in piccole nicchie, sia all'interno sia all'esterno dell'edificio.

La versione da incasso nel muro consente inoltre di recuperare spazio abitativo, preservando l'estetica e l'armonia architettonica dell'edificio.



Da interno



Da incasso



Da esterno

Comodo e Cosmo+
controllo a portata di mano

Comodo è il nuovo cronocomando evoluto Wi-Fi che permette di controllare e regolare da remoto l'impianto. Le medesime funzioni possono essere svolte anche tramite l'APP **Cosmo+**, oltre a poter ricevere assistenza da un centro autorizzato (RAM).



App Store

Google play

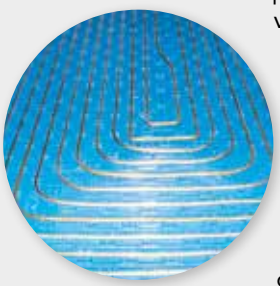
Serbatoio dedicato interamente
alle rinnovabili

L'unico serbatoio in acciaio inox da 150 litri di acqua tecnica di tipo Puffer dedicato alle energie rinnovabili.
La grande capacità del serbatoio permette il collegamento di 2 pannelli solari per recuperare la maggiore quantità di calore dal sole.

- Il Puffer è riscaldato SOLO dall'energia solare.
- La caldaia non scalda MAI il serbatoio, quindi non vi sono sprechi di gas come avviene solitamente nei prodotti di altre marche.
- L'acqua calda sanitaria viene prodotta istantaneamente grazie allo scambiatore a serpentino superiore in rame Ø22 mm. In questo modo l'acqua è priva di batteri e non sono necessari costosi cicli antilegionella.



Integrazione al riscaldamento
kit I.A.R. di serie



L'opzione kit I.A.R. composto da una valvola deviatrice motorizzata, una sonda di temperatura ed un sistema di gestione elettronico, permette a **SOLARdens H** di utilizzare l'energia solare anche in integrazione al riscaldamento, sia in impianti a bassa temperatura che in impianti a radiatori limitando le accensioni della caldaia e incrementando il risparmio energetico.

Funzionamento del kit I.A.R.:
quando le sonde rilevano che la temperatura dell'accumulo supera la temperatura di ritorno impianto, la valvola deviatrice devia il ritorno sul puffer integrando così il riscaldamento.

KIT I.A.R.





MYplus

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

5 ANNI più 5 qualità garantita

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready



Doppia condensazione tecnologia che ridefinisce l'efficienza

Evoluzione diretta di MYdens, **MYplus** è la caldaia murale a condensazione di nuova concezione progettata per garantire massime prestazioni in ogni impianto di riscaldamento, combinando tecnologia avanzata e semplicità d'uso.

Compatta, elegante e facile da installare
In soli **30,5 cm di profondità** sono concentrati potenza, innovazione e un design raffinato ed elegante. Le dimensioni compatte e il peso contenuto rendono l'installazione pratica e veloce, mentre l'accesso frontale semplifica la manutenzione. I comandi intuitivi sono studiati per offrire la massima fruibilità all'utente.

Comfort acustico
Ciò che distingue ulteriormente **MYplus** è l'innovativo **tappetino fonoassorbente che riveste completamente il mantello**, riducendo al minimo il rumore.

Triplo scambiatore al Titanio brevettato
Il cuore è lo scambiatore di calore **C.R.V.** interamente in acciaio inox AISI 316Ti (Titanio), costituito da tre tubi con due diametri differenti, a circolazione variabile e inversa. La sua ampia superficie permette la condensazione già a 55°C, raggiungendo un'efficienza straordinaria fino al 108,5%. Questo si traduce in un risparmio energetico fino al 30% sul riscaldamento.

Modelli disponibili:
24 - 34 nelle versioni solo riscaldamento e riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria.

A A XXL

AISI 316 Ti C.R.V.

3 SCAMBIATORI

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

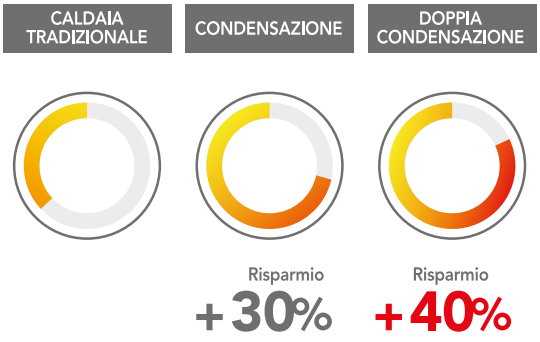
Doppia condensazione
tutto l'anno

Le caldaie a condensazione tradizionali condensano solo quando lavorano a basse temperature e solo in riscaldamento. **MYplus condensa 365 giorni l'anno**, sia in riscaldamento sia in produzione di acqua calda sanitaria, **perché lavora in condensazione anche alle alte temperature.**
Considerando che l'acqua calda viene utilizzata tutti i giorni dell'anno e a tutte le latitudini, scegliere la doppia condensazione significa aumentare notevolmente il risparmio.

La condensazione tradizionale già offre un risparmio fino al 30% rispetto alle vecchie caldaie atmosferiche, mentre **con la doppia condensazione di MYplus si ottiene un ulteriore 10% di risparmio sulla produzione di acqua calda sanitaria.**

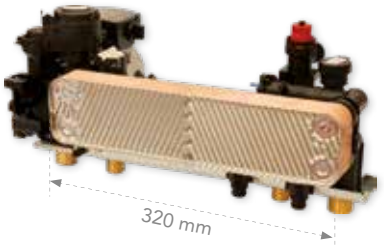
Per ottenere la doppia condensazione è necessario avere scambi termici efficienti, notevolmente superiori rispetto alle caldaie a condensazione tradizionali. Il segreto è racchiuso nell'utilizzo di scambiatori brevettati di grande superficie che permettono la condensazione già a temperature del circuito primario di 55°C, come il **C.R.V.** unico nel suo genere, che abbinato allo **scambiatore secondario maggiorato** garantisce alte prestazioni con costi decisamente contenuti.





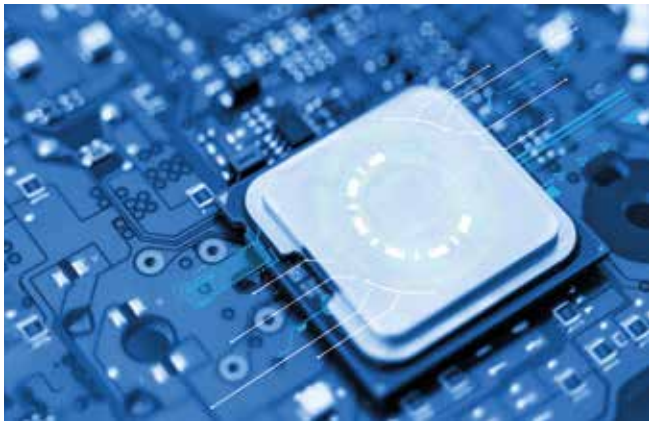
Scambiatore secondario
a piastre maggiorato

L'acqua calda sanitaria viene prodotta tramite uno scambiatore a piastre in acciaio inox, di dimensioni maggiorate (L=320 mm), che consente **grandi disponibilità di acqua calda sanitaria e rapidità di servizio**.



Elettronica evoluta e innovativa
per una gestione intuitiva su misura

La gestione elettronica è affidata alla rivoluzionaria piattaforma **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture), sviluppata in Italia secondo specifiche Cosmogas.
Grazie a microprocessori di ultima generazione è compatibile con i sistemi domotici più diffusi.
Tra le numerose funzioni smart: riempimento sifone, degasazione circuito, prevenzione allagamenti, asciugatura massetto e dialogo avanzato con protocolli quali 0-10 Volt e OpenTherm.



COVER-BOX 34
sicuri contro le intemperie

Per l'installazione all'esterno è disponibile **COVER-BOX**, la copertura coibentata in ABS anti-UV, resistente agli agenti atmosferici. Le dimensioni compatte e l'elegante design facilitano la sua ambientazione. La coibentazione in polietilene, ad alto potere isolante, ignifuga, conferisce un grado di protezione IP X5D.





NOVAplus

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

5 ANNI più 5 qualità garantita

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready



Doppia condensazione energia innovativa
comfort senza paragoni

Dall'esperienza di NOVAdens nasce **NOVAplus**, la nuova generazione di caldaie murali a condensazione, elettronicamente evolute, progettate per offrire prestazioni eccezionali grazie al sistema di recupero calore brevettato **KERS**.

Nuova interfaccia intuitiva
Il pannello comandi rinnovato e user-friendly consente un controllo semplice e immediato delle impostazioni. La caldaia può essere programmata per adattarsi a differenti esigenze ed è compatibile con i più avanzati sistemi di domotica per una gestione intelligente.

Design moderno e funzionale
Perfetta integrazione in qualsiasi ambiente domestico.
Pratica ed elegante grazie al nuovo frontale plastico con cover inferiore a filo e apertura maggiorata che integra in modo discreto filtro defangatore e dosatore per acqua calda sanitaria.
Le dimensioni contenute permettono un'installazione semplice anche in spazi ridotti.

Tecnologia elettronica all'avanguardia
La gestione elettronica è affidata alla rivoluzionaria piattaforma **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture), sviluppata in Italia secondo specifiche Cosmogas, garantisce una produzione abbondante e stabile di acqua calda sanitaria, anche con utilizzi simultanei. I suoi algoritmi avanzati assicurano un comfort termico costante, eliminando le variazioni di temperatura tipiche dell'uso quotidiano. Innovazione e praticità si uniscono per offrire un'esperienza senza paragoni, perfetta per ogni esigenza abitativa.

Modelli disponibili:
24 - 34 nelle versioni solo riscaldamento e riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria.

A
A XL

1:10 MODULAZIONE

3 SCAMBIATORI

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

KERS e Acquajet
doppia condensazione ed extrarisparmio

Cosmogas rivoluziona l'efficienza energetica con il sistema **KERS**, ispirato alla tecnologia delle automobili, **per recuperare energia che altrimenti verrebbe sprecata.**
Quando il rubinetto dell'acqua calda si chiude, il calore viene trasferito dallo scambiatore primario **C.R.R.** al secondario **Acquajet**, dotato di un microaccumulo da 10 litri, mantenendo l'acqua riscaldata pronta per il prossimo utilizzo.
Grazie a questa innovazione, le caldaie **NOVAplus** condensano non solo durante il riscaldamento degli ambienti, ma anche durante la produzione di acqua calda sanitaria, garantendo:

- **Extra risparmio energetico**, riducendo i consumi;
- **Benefici per la salute**, grazie a una tecnologia più pulita;
- **Rispetto per l'ambiente**, con un'impronta ecologica ridotta.

KERS e **Acquajet:** un sistema avanzato per un comfort ottimale e un futuro sostenibile.

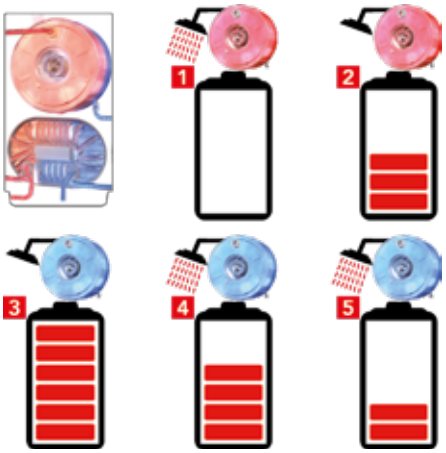


Il principio
del recupero calore

1 all'apertura del rubinetto dell'acqua calda sanitaria si attiva il bruciatore e si consuma energia

2 3 alla chiusura del rubinetto, il calore residuo, che andrebbe perso, viene immagazzinato nell'Acquajet

4 5 alla riapertura del rubinetto viene erogata acqua calda sanitaria senza accensione del bruciatore e senza spreco di energia.



Triplo scambiatore di calore
prestazioni all'avanguardia

Il cuore tecnologico è il **triplo scambiatore primario a condensazione C.R.R.**, realizzato interamente in acciaio inox AISI 316L per garantire durata e affidabilità. La sua struttura avanzata comprende una camera di combustione a bagno d'acqua e tre serie di tubi avvolti a spirale con diametri progressivi da 18, 16 e 14 mm.
Con le generose sezioni dei tubi adottati garantisce:

- **Grandi passaggi d'acqua**
- **Ampia superficie di scambio**
- **Basse perdite di carico**
- **Alta efficienza con ogni tipo di impianto**
- **Massima resistenza alla corrosione**



TOPdens H
acqua calda immediata, senza compromessi

TOPdens H da 24 e 34 kW è la caldaia murale a condensazione, progettata per soddisfare alti standard di comfort. Perfetta per abitazioni di pregio e attività commerciali con elevata richiesta di acqua calda sanitaria, come parrucchieri e saloni di bellezza, dove il benessere dei clienti dipende anche dalla qualità degli impianti.
Al cuore di **TOPdens H** si trova la caldaia **NOVAplus B** con lo scambiatore brevettato **C.R.R.** che garantisce grandi passaggi d'acqua per una resa sempre ottimale.
Il bollitore monoserpentino da 80 litri integrato, in acciaio inox e coibentato con poliuretano rigido, assicura una riserva costante di acqua calda.
Inoltre, la funzione antilegionella di serie protegge la salute prevenendo il proliferare dei batteri.





KREA

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

5 ANNI più 5 qualità garantita

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready



Doppia condensazione versatile e adatta a ogni spazio

KREA è la nuova generazione di caldaie murali a condensazione, progettata per adattarsi ad ogni esigenza.
Con **KREA**, si ha la libertà di scegliere se installare una caldaia da esterno o ad incasso, grazie agli accessori dedicati quali la cover box o il box da incasso.

Innovativa, compatta, silenziosa
Dal design elegante e intuitivo, si integra armoniosamente in qualsiasi contesto, garantendo prestazioni eccellenti sia all'esterno che ad incasso.
La gestione elettronica è affidata alla rivoluzionaria piattaforma **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture), sviluppata in Italia secondo specifiche Cosmogas e compatibile con i più avanzati sistemi di domotica, per offrire comfort e tecnologie all'avanguardia.

Comfort e doppia condensazione
KREA assicura un flusso costante, immediato e abbondante di acqua calda sanitaria, sempre alla temperatura ideale. Le grandi superfici di scambio dei suoi scambiatori brevettati, il primario **C.R.R.** e il secondario **Acquajet**, permettono di condensare anche in produzione di acqua calda sanitaria, ottimizzando il risparmio energetico. Un'innovazione che non solo riduce i costi, ma rispetta l'ambiente e promuove il benessere, valori che da sempre guidano la visione di Cosmogas.

Modelli disponibili:
24 - 34 nelle versioni solo riscaldamento e riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria.

A
A XL

AISI 316 L C.R.R.

3 SCAMBIATORI

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

A ogni esigenza
la sua caldaia

KREA si adatta perfettamente a ogni esigenza essendo disponibile in versione da esterno o da incasso, a seconda che si scelga la pratica cover box o il compatto box da incasso.

KREA da esterno







KREA da incasso









MYplus 50C e 60C

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready



Cuore 100% Titanio potenza e prestazioni in formato mini

MYplus 50C e **60C** sono i generatori di calore a condensazione murali, solo riscaldamento, da 50 a 60 kW. Ideali per piccole attività e utenze plurifamiliari e progettati per offrire riscaldamento ad alte prestazioni.

Compatti, leggeri ed ecologici
Completi di pompa modulante, risultano essere estremamente ecologici grazie al bruciatore premiscelato in fibra "Fecralloy" che sviluppa fiamme corte e perfettamente carburate, riducendo le emissioni inquinanti.

Ampio campo di modulazione 1:5
Grazie al sistema brevettato di premiscelazione aria/gas Cosmomix, la potenza dei generatori si adatta in modo preciso alla richiesta di riscaldamento degli ambienti ottimizzando il consumo di gas e riducendo significativamente le emissioni di CO_2 in atmosfera.

Modelli disponibili:
50C - 60C con pompa modulante integrata e privi di vaso di espansione e valvola di sicurezza.

A

100% Titanio CAMERA DI COMBUSTIONE

3 SCAMBIATORI

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

1:5 MODULAZIONE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

Tre scambiatori in uno
camera di combustione 100% Titanio

Il cuore è lo scambiatore di calore brevettato **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile),** sviluppato grazie a 60 anni di esperienza, ricerca e test Cosmogas.

Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2,** mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox **AISI 304L,** dove la corrosione è meno severa.

Il design a tre serpentine **senza saldature** preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'eccezionale resistenza alla corrosione, raggiungendo uno scambio ottimale lungo l'intera superficie e offrendo un'**efficienza termica fino al 98%.**



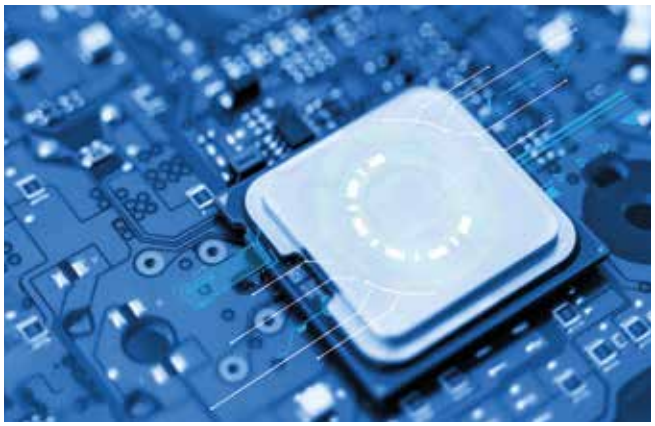
Condensano "sempre"
anche in impianti a radiatori

Le caldaie a condensazione tradizionali funzionano al massimo della loro efficienza solo con impianti a bassa temperatura, poiché condensano quando l'acqua è a temperature più basse.
Tuttavia, i radiatori tradizionali richiedono acqua calda ad alta temperatura, e le caldaie a condensazione tradizionali non condensano in queste condizioni.
L'innovativo triplo scambiatore **C.R.V.** di grande superficie, permette di portare i fumi di scarico alla **condensazione anche con temperature di ritorno del riscaldamento di 55°C,** rendendo **MYplus 50C** e **60C** perfette anche in impianti a radiatori.
Per questo motivo sono la scelta ideale non solo per nuovi impianti, ma anche per sostituzioni, garantendo efficienza e risparmio in ogni situazione.



Elettronica evoluta e innovativa
per una gestione intuitiva su misura

La gestione elettronica è affidata alla rivoluzionaria piattaforma **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture), sviluppata in Italia secondo specifiche Cosmogas. Grazie a microprocessori di ultima generazione, è compatibile con i sistemi domotici più diffusi. Tra le numerose funzioni smart: riempimento sifone, degasazione circuito, prevenzione allagamenti, asciugatura massetto e dialogo avanzato con protocolli quali 0-10 Volt e OpenTherm.



COVER-BOX 60
sicuri contro le intemperie

Per l'installazione all'esterno è disponibile **COVER-BOX 60**, la copertura coibentata in ABS anti-UV, resistente agli agenti atmosferici. La coibentazione in polietilene, ad alto potere isolante, ignifuga, conferisce un grado di protezione IPX5D. Su richiesta sono disponibili il Kit INAIL completo di VIC e il vaso di espansione, integrabili in copertura.





Tanium EON

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

HYBRID ready

Cuore 100% Titanio nuova generazione di resistenza e affidabilità

Tanium EON da 60 a 280 kW è la nuova gamma di generatori di calore a condensazione modulanti ad alta potenza a basamento.

Design innovativo, compatti, potenti e leggeri
Studiati per "ingombrare poco", hanno sviluppo verticale per permettere di ottimizzare lo spazio nelle centrali termiche sia nuove che da ristrutturare.

Modularità monoblocco
Ogni generatore è composto **da 1 a 4 scambiatori di calore C.R.V.** da 70 kW cadauno con **camera di combustione 100% Titanio:** un sistema monoblocco che ottimizza la potenza erogata in base alle effettive richieste termiche garantendo sempre la massima efficienza.

Ampio campo di modulazione 1:20
La perfetta sincronia del controllo in cascata e della "rotazione" degli scambiatori combinato con il sistema di miscelazione aria/gas COSMOMIX consentono un ampio campo di modulazione di 1:20 per **Tanium EON 280**.

Massima facilità di manutenzione
L'accesso frontale diretto a tutti i componenti interni semplifica le operazioni di manutenzione, mentre l'uniformità di funzioni e componenti consente interventi rapidi e riduzione dei costi di gestione nel tempo.

Massimo rendimento anche a piccole portate
Disponibili, fra gli accessori, le valvole a due vie che permettono un elevato rendimento stagionale per gli impianti caratterizzati da frequenti ed elevate variazioni di portata e di potenza.

Modelli disponibili:
60 - 70 - 100 - 115 - 140 - 180 - 210 - 280

A

100% Titanio CAMERA DI COMBUSTIONE

3 SCAMBIATORI

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

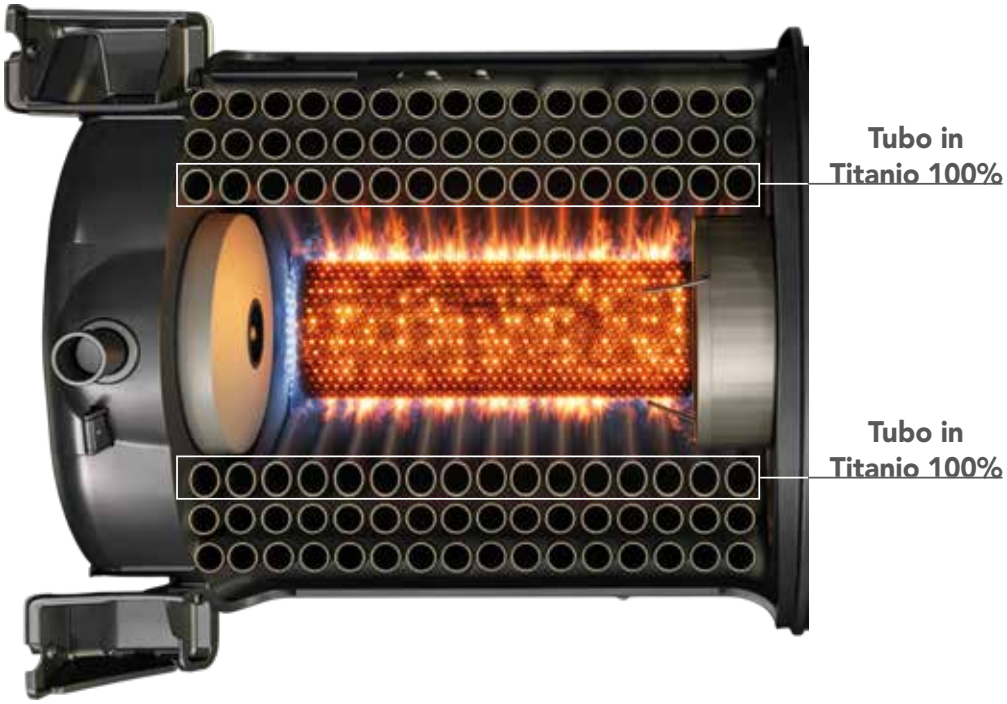
fino a 1:20 MODULAZIONE

Tre scambiatori in uno
camera di combustione 100% Titanio

Il cuore è lo scambiatore di calore brevettato **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile),** sviluppato grazie a 60 anni di esperienza, ricerca e test Cosmogas.

Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2,** mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox **AISI 304L,** dove la corrosione è meno severa.

Il design a tre serpentine **senza saldature,** preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'eccezionale resistenza alla corrosione, raggiungendo uno scambio ottimale lungo l'intera superficie e offrendo **un'efficienza termica fino al 98%.**



Unica interfaccia, unica logica
su tutta la gamma Tanium

Progettato e sviluppato interamente in Italia, il touchscreen di nuova generazione è molto più di un display: **è una vera unità di controllo intelligente,** progettata per gestire ogni aspetto del sistema con chiarezza e precisione.

Consente il controllo e il monitoraggio di:
- Pompa acqua calda sanitaria
- Modulazione della potenza
- Sistema antibloccaggio pompa
- Autodiagnostica di tutti i componenti e funzioni: visualizzazione di errori e blocchi, sensori di temperatura, corrente di ionizzazione, velocità del ventilatore, portata e pressione dell'acqua
- Protezione antigelo
- Protezione per bassa pressione acqua
- Sinottico grafico dell'impianto
- Comandi manuali
- Programmazione settimanale ON/OFF e temperatura di uscita

Tutte le funzioni disponibili sul display a bordo macchina possono essere gestite anche da remoto tramite l'APP Cosmo+, garantendo sempre la stessa interfaccia e la stessa logica operativa.



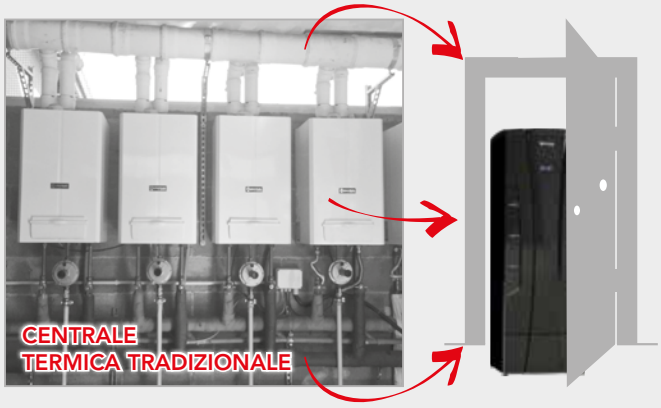


App Store
Google play

Tante caldaie
in soli 0,42 mq

Tanium EON è ideale nel nuovo e negli interventi di sostituzione in centrali termiche con spazi ridotti e rappresenta il miglior rapporto fra potenza, peso e ingombro (600x700 mm in pianta), permettendo una facile manovrabilità anche in presenza di installazioni difficoltose.

- **Entra facilmente in ascensore**
- **Passa da una porta larga 65 cm**
- **Unico collettore fumi integrato**
- **Collettori di mandata/ritorno integrati**

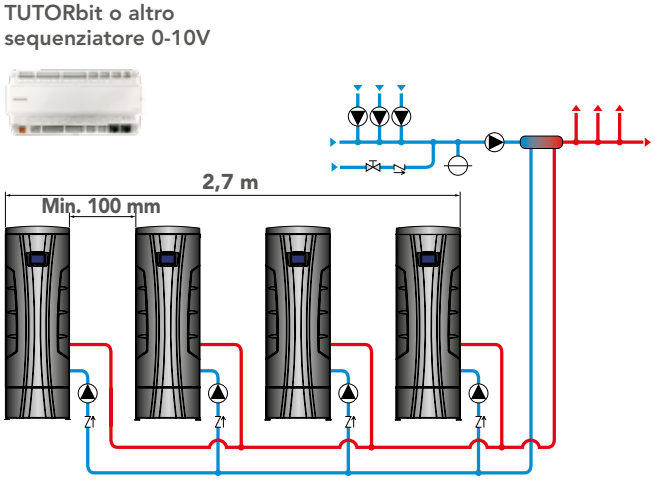


Modularità e flessibilità
operative

Tanium EON può essere installato in **cascata fino a quattro unità** tramite il gestore di cascata **TUTORbit** o qualsiasi altro sequenziatore 0-10 V.

TUTORbit regola la modulazione, dalla potenza minima di un singolo generatore fino alla potenza massima di quattro unità, assicurando funzionamento uniforme e una **durata di vita uguale**.

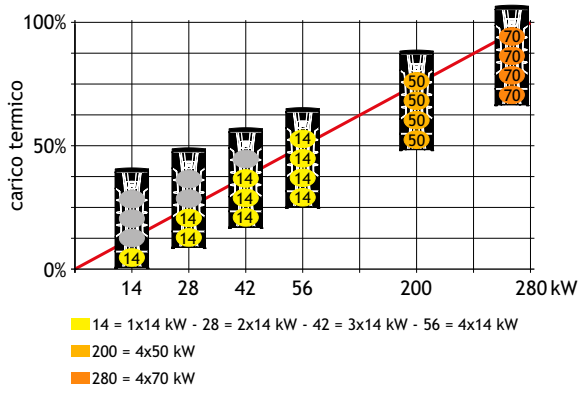
Le unità possono essere collegate in batteria con una distanza minima fra di loro di 10 cm per occupare il minimo spazio possibile al suolo e sono state concepite per avere accesso frontale, per agevolare qualunque tipo di manutenzione.



Modulazione
continua e intelligente

La gestione in cascata dei bruciatori permette una modulazione lineare e progressiva della potenza.

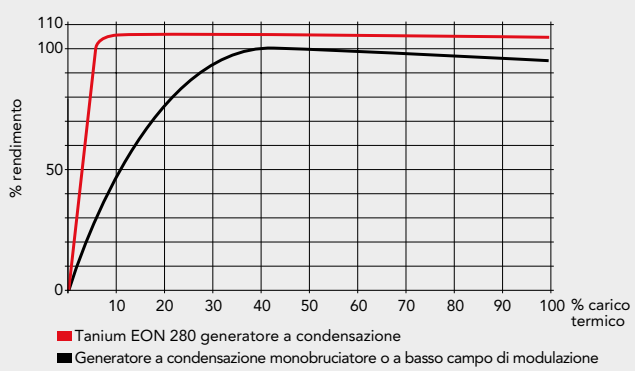
I bruciatori entrano in funzione solo quando necessario e in modo coordinato, garantendo comfort costante, riduzione dei consumi e funzionamento efficiente in ogni condizione di carico.



Prestazioni elevate
anche a carichi termici ridotti

Quando la richiesta di potenza è contenuta, **Tanium EON** continua a operare con elevata efficienza, condizione che caratterizza gran parte del funzionamento annuale.

L'ampio campo di modulazione, fino a 1:20, consente di fornire solo la potenza necessaria, evitando funzionamenti discontinui e migliorando il rendimento stagionale.



Gli esempi riportati sono puramente indicativi

Ogni dettaglio
conta

Plug&Play
cascata pronta all'uso

I collettori fumi, di ingresso e di uscita preassemblati riducono i tempi di installazione e garantiscono una configurazione idraulica pulita e sicura.





Piedini
regolabili

Consentono un perfetto livellamento dell'unità durante l'installazione (da 0 a 10 mm).

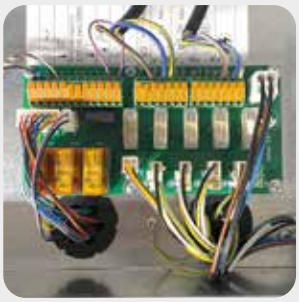


Diagnostica
autonoma

Ogni bruciatore è dotato di un proprio pressostato aria che segnala quando lo scambiatore di calore necessita di manutenzione.

Collegamenti elettrici
facilitati

Morsettiera precablata con etichettatura chiara, per un collegamento rapido e privo di errori di pompe, sensori e schede di controllo.



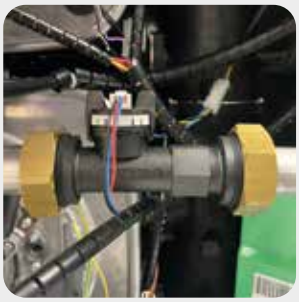


Filtro aria
protettivo

Protegge bruciatore e scambiatore di calore da polvere e impurità, migliorando l'efficienza del sistema.

Flussimetro
Vortex

Garantisce controllo preciso della portata e prestazioni ottimali di ogni scambiatore di calore.





Gestione condensa
integrata

Neutralizzatore di condensa integrato, per riportare il pH a livelli ammissibili. Funziona anche come sifone. E sensore dedicato che blocca il funzionamento se il livello della condensa supera il limite consentito.

Cover-Box T sicuri
contro le intemperie

A richiesta, copertura certificata CE per installazioni all'esterno. Realizzata in alluminio anodizzato, ignifuga e resistente agli agenti atmosferici.
Grado di protezione IP X5D.





Serie unica di ricambi
per l'intera gamma

Ricambi comuni per l'intera gamma Tanium.
Manutenzione semplificata e interventi rapidi.



MEGA H

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

HYBRID ready



Alta potenza modulare fino a 1000 kW
per grandi impianti

MEGA H è la linea di generatori di calore a condensazione ad alta potenza, modulanti ed ecologici, dotati di monobruciatore a basse emissioni e progettati interamente da Cosmogas, con potenze fino a 1000 kW.

Perfetti per qualsiasi centrale termica
Permettono di ottimizzare e accelerare la realizzazione di centrali termiche, adattandosi alle diverse esigenze impiantistiche grazie all'elevata flessibilità di potenza e configurazione.

Versatilità di installazione
Progettati per essere installati sia all'interno di locali tecnici sia all'esterno in luoghi parzialmente protetti, nel rispetto delle normative di sicurezza vigenti.

La soluzione per nuovi e vecchi edifici
Ideali per la riqualificazione di edifici commerciali e abitativi con impianto centralizzato esistente o nuovo.

Modelli disponibili:
495H - 750H - 1100H

AISI 316 Ti C.R.X.

7 ANNI GARANZIA SCAMBIATORE

fino a 11 bar PRESSIONE ESERCIZIO

fino a 1:5 MODULAZIONE

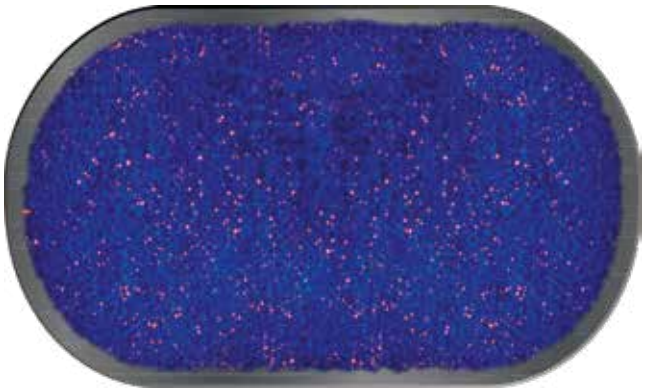
Bruciatore a superficie piana
brevettato

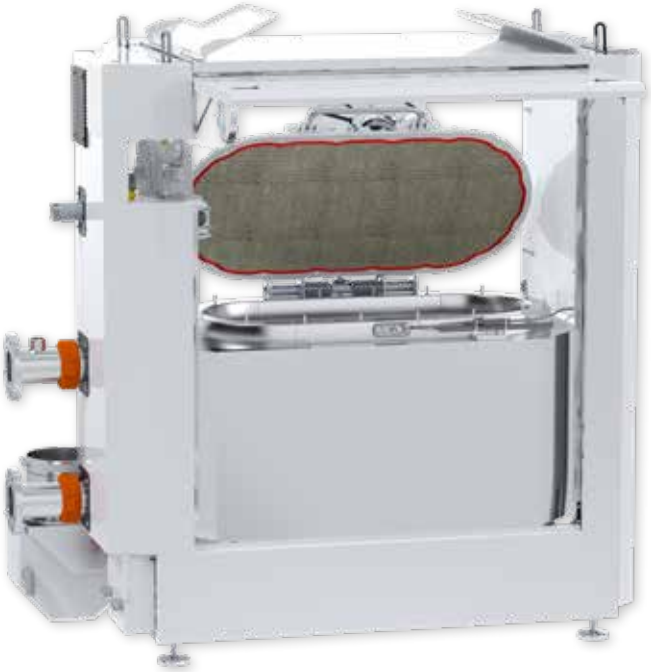
Frutto di un lungo studio da parte del Centro Ricerca e Sviluppo Cosmogas in collaborazione con il dipartimento di ingegneria industriale Università di Bologna.

Il bruciatore ha una superficie piana ed una forma che segue in modo accurato la conformazione della camera di combustione. Il "piano di fiamma" è completamente realizzato in fibra di metallo tipo Fecralloy.
Il bruciatore può funzionare a gas Metano (G20) o GPL (G31).

L'apertura del bruciatore è dotata di azzeratore di peso e di un sistema di raffreddamento della porta stessa.

L'accensione "soft start" con bruciatore pilota (3 tentativi di accensione) garantisce un'accensione sicura e silenziosa del bruciatore principale, alimentato da doppia valvola gas con controllo a pressione negativa e sistema di autocontrollo della verifica delle perdite (sistema "VPS").





CO_2 BASSE EMISSIONI

NO_x CLASSE 6

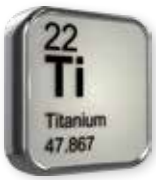
C.R.X. il nuovo
scambiatore di calore

C.R.X. è uno scambiatore di calore a condensazione a tubi d'acqua, a circolazione radiale e a basso contenuto d'acqua.



Le spire che lo costituiscono sono in acciaio inox **AISI 316Ti** (**al Titanio** resistente alle acque clorate degli acquedotti).
La sezione tonda delle spire garantisce alta velocità dell'acqua uguale in tutta la sezione di passaggio e pulizia interna dei tubi.

I 5 passaggi di fumo in contro corrente determinano un altissimo rendimento e la conformazione verticale "autopulente" permette ai residui della combustione di depositarsi nella parte inferiore della camera di combustione rendendoli facilmente removibili.



Design esclusivo
brevettato

Le 5 serie di tubi che costituiscono lo scambiatore Cosmogas hanno diametro di 22 mm e garantiscono:

- **Eccezionale resistenza contro la corrosione**
- **Elevato rendimento**
- **Pressione di esercizio fino a 11 bar**
- **Grandi passaggi**
- **Grande superficie di scambio**
- **Grande portata d'acqua**



Display a scomparsa
brevettato

Elegante sportellino in vetro oscurato a scomparsa che può essere aperto, sollevato e retratto all'interno del prodotto in 3 semplici passaggi.

Tale soluzione protegge il display touch screen e l'interruttore generale anche quando il prodotto viene installato all'aperto, senza penalizzare l'usabilità.







Elevato campo di modulazione
e basse emissioni

Il campo di modulazione **fino a 1:5** garantisce sempre il massimo rendimento anche quando il fabbisogno termico è ridotto, ottimizzando i consumi di gas e riducendo le emissioni di NOx e CO.

Il basso volume d'acqua permette una risposta rapida alle variazioni di richiesta di calore, limitando le dispersioni e mantenendo elevata l'efficienza.

Manovrabilità
e accessibilità

Grazie alle dimensioni ridotte, al peso contenuto e ai 4 ganci di sollevamento a scomparsa, **MEGA H** può essere facilmente trasportato e installato in qualsiasi luogo, consentendo un facile accesso in centrale termica in quanto passa da una porta con la massima ottimizzazione dello spazio.
I componenti interni risultano essere accessibili rapidamente tramite pannelli removibili.





Connessione
Victaulic

Le connessioni idrauliche a flange DN 100 PN 16 possono ruotare grazie alla connessione di tipo "Victaulic" presente nelle vicinanze (opzione a richiesta).
La flangia superiore è provvista di attacco per valvola di sicurezza.



La soluzione ottimale
per la moderna impiantistica

MEGA H è stato studiato per essere versatile in qualsiasi situazione anche nell'installazione. Grazie alla qualità e robustezza dei materiali che lo compongono può essere posizionato sia all'interno di locali tecnici, sia all'aperto, in luoghi parzialmente protetti, garantendo comunque un ottimale ed efficiente funzionamento.
Il basso volume d'acqua e il peso ridotto facilitano l'installazione in solai o piani d'appoggio critici.



Da interno



Da esterno

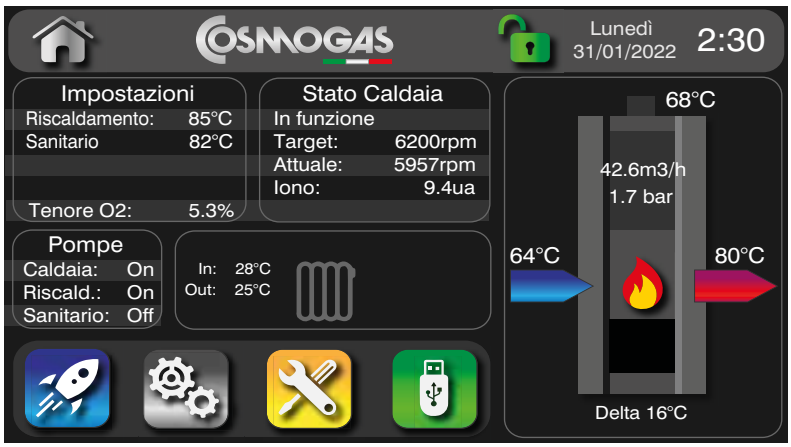
8 generatori di calore
collegabili in cascata

I generatori di calore **MEGA H** sono installabili in cascata fino a 8 unità. Un'unità funziona come "Master" e le altre come "Slave" modulando per ottenere la massima potenza desiderata.

Inoltre, per aumentare l'affidabilità del sistema, è possibile configurare due unità "Master" di cui una ridondante.

Display semplice e intuitivo
tutto sotto controllo

Grazie all'elettronica evoluta e al display touch da 7" il controllo del sistema risulta semplice e immediato



Principali funzioni:
- Regolazione riscaldamento e sanitario:
- Sonda esterna;
- Ingresso 0-10V o 4-20mA per regolare la temperatura di mandata o la potenza del bruciatore
- Gestione priorità riscaldamento/sanitario;
- Gestione dello spegnimento automatico del riscaldamento nel periodo primaverile;
- Selezione delle unità di misura del sistema internazionale o imperiale;
- Funzione antigelo;
- Selezione della lingua visualizzata;
- Visualizzazione dello stato degli ingressi / uscite analogici;
- Visualizzazione dello stato degli ingressi / uscite digitali;
- Visualizzazione dello storico degli ultimi 10 errori/blocchi;
- Misuratore di portata;
- Gestione cascata con Master ridondante;
- Dialogo ModBus.



AGUAdens H

Detrazione 50% BONUS casa

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED



Compatto e performante acqua calda istantanea
a condensazione

AGUAdens H è la nuova gamma di scaldabagni murali istantanei a condensazione, ecologici ed elettronicamente evoluti.

Piccolo come un trolley
Soli 30,5 cm di profondità (48,4 cm per **AGUAdens 37H**) racchiudono tutta la potenza necessaria per offrire acqua calda sanitaria con continuità e comfort.
Il design compatto e le dimensioni estremamente ridotte ne consentono l'installazione in qualsiasi ambiente domestico, anche all'interno di un pensile da cucina.

Pompa di ricircolo integrata
Garantisce acqua calda immediata, a temperatura costante, all'apertura dei rubinetti e può alimentare un piccolo anello di ricircolo.

Funzione antilegionella, acqua calda sicura
La produzione istantanea di acqua calda sanitaria garantisce la massima igiene, eliminando il rischio di proliferazione dei batteri della Legionella, tipico degli accumuli o bollitori.
In caso di abbinamento ad un serbatoio, la centralina di controllo, tramite sonda bollitore, attiva automaticamente il ciclo antilegionella.

Modelli disponibili:
16H - 22H - 37H, nelle potenze da 27 - 33,5 - 61 kW

A XL
A XXL

3 SCAMBIATORI

RISPARMIO

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

comodo CRONOCOMANDO GESTIONE

Triplo scambiatore brevettato
al Titanio

Il cuore è lo scambiatore di calore brevettato **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile),** sviluppato grazie a 60 anni di esperienza, ricerca e test Cosmogas.
L'unico che può essere **direttamente alimentato da acqua di acquedotto.**

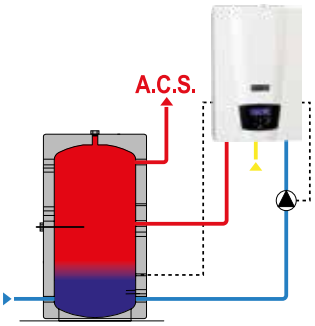
Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2 (AGUAdens 37H)** o acciaio inox **AISI 316Ti (AGUAdens 16H e 22H),** mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox **AISI 304L,** dove la corrosione è meno severa.

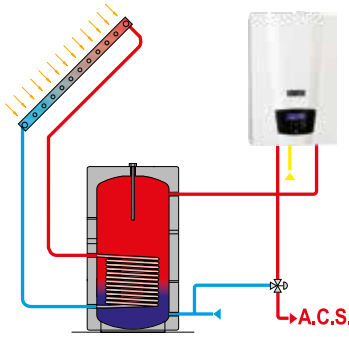


Il design a tre serpentine **senza saldature** preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'**eccezionale resistenza alla corrosione.**

Soluzione ideale per ogni
esigenza di acqua calda

Abbinamento all'accumulo **MULTItank** per soddisfare prelievi di punta senza aumentare la potenza dello scaldabagno.





In presenza di impianti solari, lo scaldabagno interviene quando l'irraggiamento solare non è sufficiente a garantire la temperatura desiderata.

Elettronica evoluta e innovativa
per una gestione intuitiva su misura

La gestione elettronica è affidata alla rivoluzionaria piattaforma **CIMA** (Cosmogas Integrated Modular Architecture), sviluppata in Italia secondo specifiche Cosmogas. Grazie a microprocessori di ultima generazione, è compatibile con i sistemi domotici più diffusi. Tra le numerose funzioni smart: riempimento sifone, degasazione circuito, prevenzione allagamenti e dialogo avanzato con protocolli quali 0-10 Volt e OpenTherm.



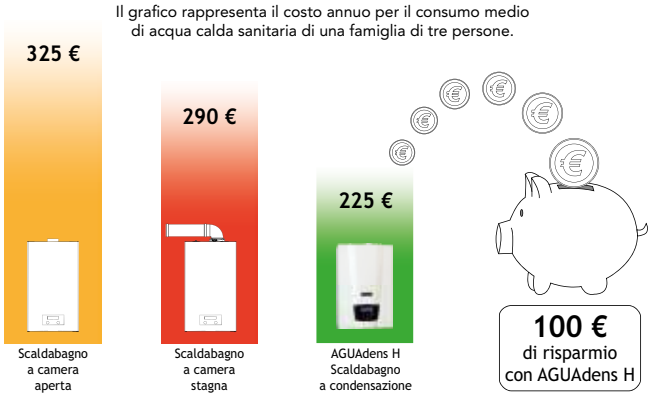
Acqua calda a condensazione
risparmio fino a 100 €

Lo scaldabagno a condensazione riduce significativamente i consumi energetici grazie allo scambiatore **C.R.V.** che recupera il calore latente dei fumi migliorando il rendimento.

Questo sistema consente di raggiungere rendimenti fino al 109%, con un **risparmio fino al 30% rispetto agli scaldabagni tradizionali.**

Costo annuo medio

Il grafico rappresenta il costo annuo per il consumo medio di acqua calda sanitaria di una famiglia di tre persone.



COVER-BOX
sicuri contro le intemperie

Per l'installazione all'esterno è disponibile, a richiesta, **COVER-BOX**, la copertura coibentata in ABS anti-UV resistente agli agenti atmosferici. La coibentazione in polietilene, ad alto potere isolante, ignifuga, conferisce un grado di protezione IPX5D. Per **AGUAdens 37H**, è inoltre disponibile su richiesta, il Kit INAIL completo di VIC e il vaso di espansione, integrabili in copertura.



AGUAdens 16H - 22H

IP X5D
PROTEZIONE



AGUAdens 37H

Gli esempi riportati sono puramente indicativi



Tanium ZEN

Detrazione 50% BONUS casa

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

Cuore 100% Titanio il primo al mondo per acqua calda istantanea

Tanium ZEN da 60 a 280 kW è la gamma di produttori di acqua calda a condensazione modulanti ad alta potenza.

Design innovativo, compatti, potenti e leggeri
Studiati per "ingombrare poco" hanno sviluppo verticale per permettere di ottimizzare lo spazio nelle centrali termiche sia nuove che da ristrutturare.

Tanta acqua calda in poco spazio
Ogni produttore è composto **da 1 a 4 scambiatori di calore C.R.V.** da 70 kW cadauno con **camera di combustione 100% Titanio:** un sistema monoblocco che ottimizza la potenza e la produzione istantanea di acqua calda sanitaria in base alle effettive richieste. **Tanium ZEN 280** eroga fino a 160 l/min (Δt 25°C).

Ampio campo di modulazione
La perfetta sincronia del controllo in cascata e della "rotazione" degli scambiatori combinato con il sistema di miscelazione aria/gas COSMOMIX consentono un ampio campo di modulazione di **1:20** per **Tanium ZEN 280.**

Massimo rendimento anche a piccole portate
Disponibili, fra gli accessori, le valvole a due vie che permettono un elevato rendimento stagionale per gli impianti caratterizzati da frequenti ed elevate variazioni di portata e di potenza.

Modelli disponibili:
60 - 70 - 100 - 115 - 140 - 180 - 210 - 280.

A XXL 4XL

100% Titanio CAMERA DI COMBUSTIONE

3 SCAMBIATORI

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

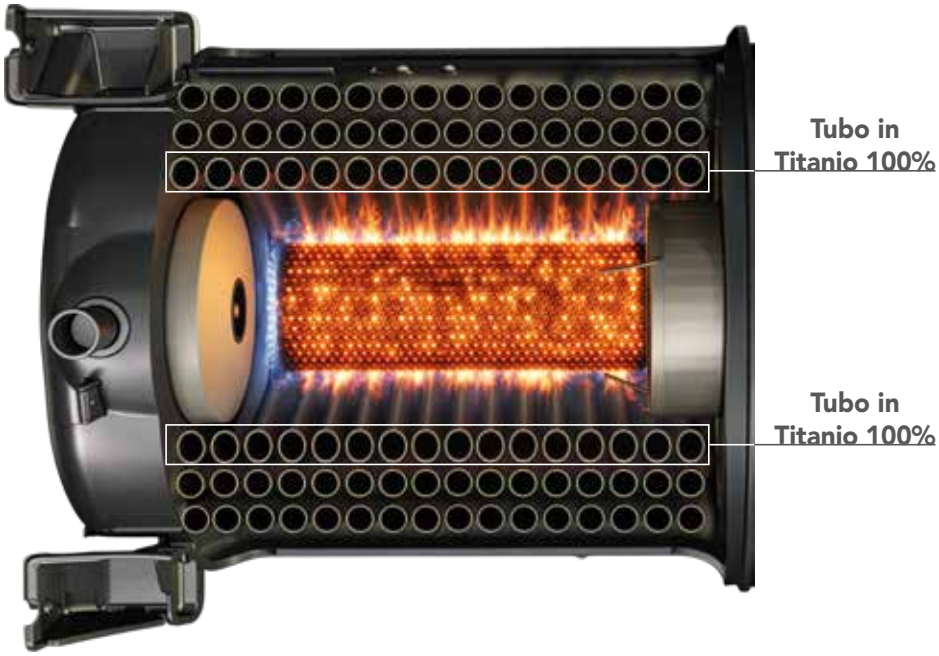
Tre scambiatori in uno
con camera di combustione 100% Titanio

Il cuore è lo scambiatore di calore brevettato **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile),** sviluppato grazie a 60 anni di esperienza, ricerca e test Cosmogas. L'unico che può essere **direttamente alimentato da acqua di acquedotto.**

Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2,** mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox **AISI 304L,** dove la corrosione è meno severa.

Il design a tre serpentine **senza saldature,** preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'eccezionale resistenza alla corrosione, raggiungendo uno scambio ottimale lungo l'intera superficie e offrendo **un'efficienza termica fino al 98%.**

Beneficiando delle basse temperature di ingresso il **C.R.V. esalta l'effetto condensazione** e produce acqua calda sanitaria in uscita anche a temperature elevate, massimizzando il risparmio.



Unica interfaccia, unica logica
su tutta la gamma Tanium

Progettato e sviluppato interamente in Italia, il touchscreen di nuova generazione è molto più di un display: **è una vera unità di controllo intelligente,** progettata per gestire ogni aspetto del sistema con chiarezza e precisione.

Consente il controllo e il monitoraggio di:
- Pompa acqua calda sanitaria
- Modulazione della potenza
- Sistema antibloccaggio pompa
- Autodiagnostica di tutti i componenti e funzioni: visualizzazione di errori e blocchi, sensori di temperatura, corrente di ionizzazione, velocità del ventilatore, portata e pressione dell'acqua
- Protezione antigelo
- Protezione per bassa pressione acqua
- Sinottico grafico dell'impianto
- Comandi manuali
- Programmazione settimanale ON/OFF e temperatura di uscita

Tutte le funzioni disponibili sul display a bordo macchina possono essere gestite anche da remoto tramite l'APP Cosmo+, garantendo sempre la stessa interfaccia e la stessa logica operativa.





App Store
Google play

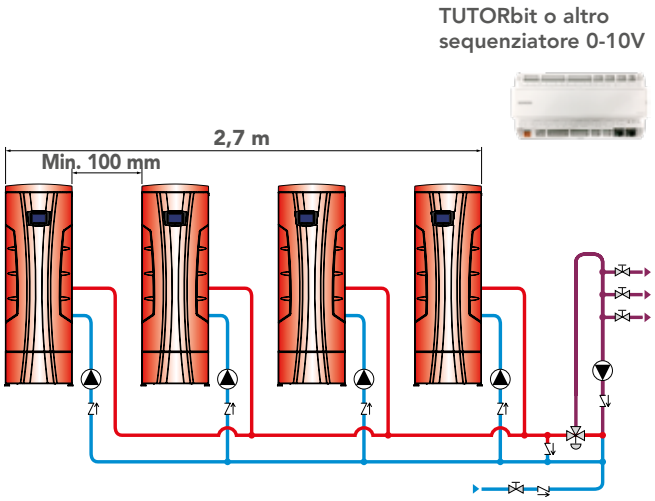
Massima potenza
minimo ingombro

- **Passa facilmente da una porta** di 65 cm di larghezza
- **Struttura leggera**, anche il modello più grande pesa solo 248 kg
- Progettato per **trasporto e installazione semplici,** anche in centrali termiche difficoltose



Modularità e flessibilità
operative

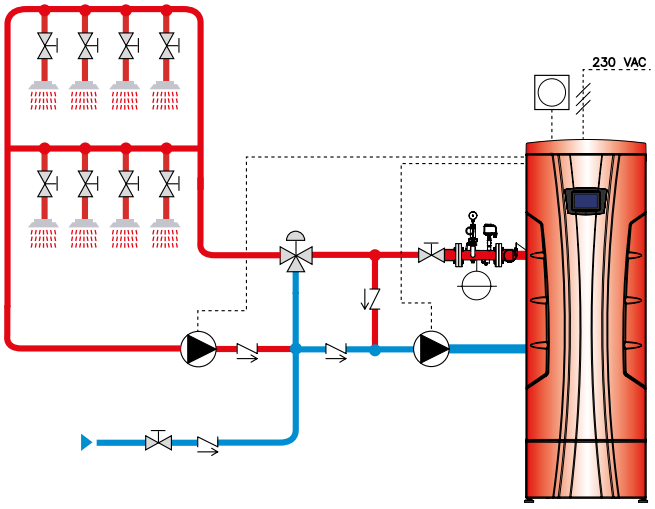
Tanium ZEN può essere **installato in cascata fino a quattro unità** utilizzando il gestore di cascata **TUTORbit** o qualsiasi altro sequenziatore 0-10V. **TUTORbit** regola la modulazione, dalla potenza minima di un singolo produttore di acqua calda fino alla potenza massima di quattro unità, assicurando funzionamento uniforme e una **durata di vita uguale.**
Le unità possono essere collegate in batteria con una distanza minima fra di loro di 10 cm per occupare il minimo spazio possibile al suolo e sono state concepite per avere accesso frontale, per agevolare qualunque tipo di manutenzione.



Senza accumulo
più sicurezza, meno sprechi, più risparmio

Tanium ZEN è progettato per garantire comfort immediato eliminando dispersioni, sprechi e inutili complessità impiantistiche. L'acqua viene riscaldata **solo quando richiesta,** senza accumuli permanenti:

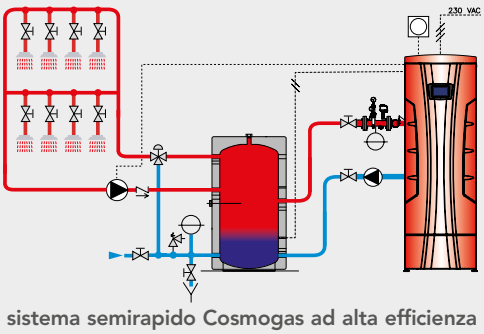
- **Zero sprechi energetici:** nessuna dispersione di energia come nei sistemi con serbatoio, soprattutto durante il funzionamento intermittente
- **Minor rischio di Legionella:** nessun ristagno d'acqua, minor rischio di proliferazione batterica
- **Zero sostanze chimiche:** nessuna disinfezione periodica, meno manutenzione, più tranquillità.



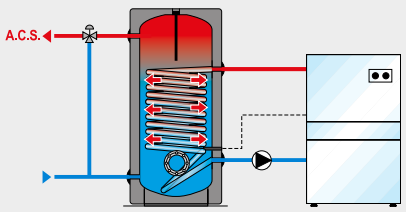
L'istantaneo che sa
adattarsi all'impianto

Con impianti o utenze che richiedono qualcosa in più nei primi minuti e nei periodi di punta, l'abbinamento diretto a un piccolo bollitore, consente di mantenere tutti i vantaggi dell'istantaneo:

- **Temperatura costante e stabile**
- **Maggiore disponibilità di A.C.S.**
- **Accensioni del bruciatore ridotte**
- **Assenza di scambiatori interposti**
- **Volume di accumulo minimo:** solo **1 litro per kW**
- **Tempi di ripristino rapidissimi**
- **Ingombri ridotti**



sistema semirapido Cosmogas ad alta efficienza



sistema tradizionale bollitore con scambiatore interno

Gli esempi riportati sono puramente indicativi

Ogni dettaglio
conta

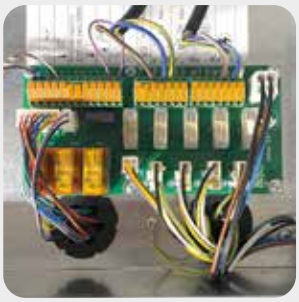
Plug&Play
cascata pronta all'uso

I collettori fumi, di ingresso e di uscita preassemblati riducono i tempi di installazione e garantiscono una configurazione idraulica pulita e sicura.



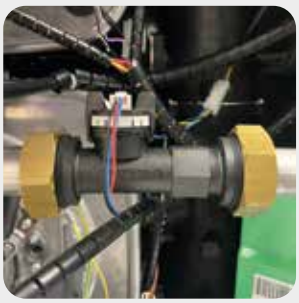
Collegamenti elettrici
facilitati

Morsettiera precablata con etichettatura chiara, per un collegamento rapido e privo di errori di pompe, sensori e schede di controllo.



Flussimetro
Vortex

Garantisce controllo preciso della portata e prestazioni ottimali di ogni scambiatore di calore.



Cover-Box T sicuri
contro le intemperie

A richiesta, copertura certificata CE per installazioni all'esterno. Realizzata in alluminio anodizzato, ignifuga e resistente agli agenti atmosferici.
Grado di protezione IP X5D.





Piedini
regolabili

Consentono un perfetto livellamento dell'unità durante l'installazione (da 0 a 10 mm).



Diagnostica
autonoma

Ogni bruciatore è dotato di un proprio pressostato aria che segnala quando lo scambiatore di calore necessita di manutenzione.



Filtro aria
protettivo

Protegge bruciatore e scambiatore di calore da polvere e impurità, migliorando l'efficienza del sistema.



Gestione condensa
integrata

Neutralizzatore di condensa integrato, per riportare il pH a livelli ammissibili. Funziona anche come sifone. E sensore dedicato che blocca il funzionamento se il livello della condensa supera il limite consentito.



Serie unica di ricambi
per l'intera gamma

Ricambi comuni per l'intera gamma Tanium.
Manutenzione semplificata e interventi rapidi.



Tanium NEX

Detrazione 50% BONUS casa

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

Cuore 100% Titanio con accumulo integrato per continuità e potenza

Tanium NEX da 70 a 140 kW è la gamma di produttori di acqua calda a condensazione istantanea ad alta potenza con accumulo integrato.

Condensazione con cuore al Titanio
Studiati per "ingombrare poco", hanno sviluppo verticale per permettere di ottimizzare lo spazio. Ogni produttore è composto da **1 o 2 scambiatori di calore a condensazione C.R.V.** da 70 kW con **camera di combustione 100% Titanio.**
Abbinabile in cascata fino a 8 unità.

Istantaneo con accumulo integrato
Con **serbatoio integrato e coibentato in acciaio inox AISI 316L da 120 litri,** tutto in soli 0,42 mq, **Tanium NEX** è un sistema compatto, monoblocco, pronto all'uso, capace di soddisfare picchi di richiesta e prelievi contemporanei.

Pompa di carico inverter
Oltre a massimizzare le prestazioni in sanitario ha la funzione di riscaldare il serbatoio in tempi rapidi.

Massima facilità di manutenzione
L'accesso frontale diretto a tutti i componenti interni semplifica le operazioni di manutenzione, mentre l'uniformità di funzioni e componenti consente interventi rapidi e riduzione dei costi di gestione nel tempo.

Modelli disponibili:
70 - 115 - 140.

A XXL 3XL

100% Titanio CAMERA DI COMBUSTIONE

incorporata POMPA DI CARICO

3 SCAMBIATORI

A.C.S. 100% CONDENSAZIONE

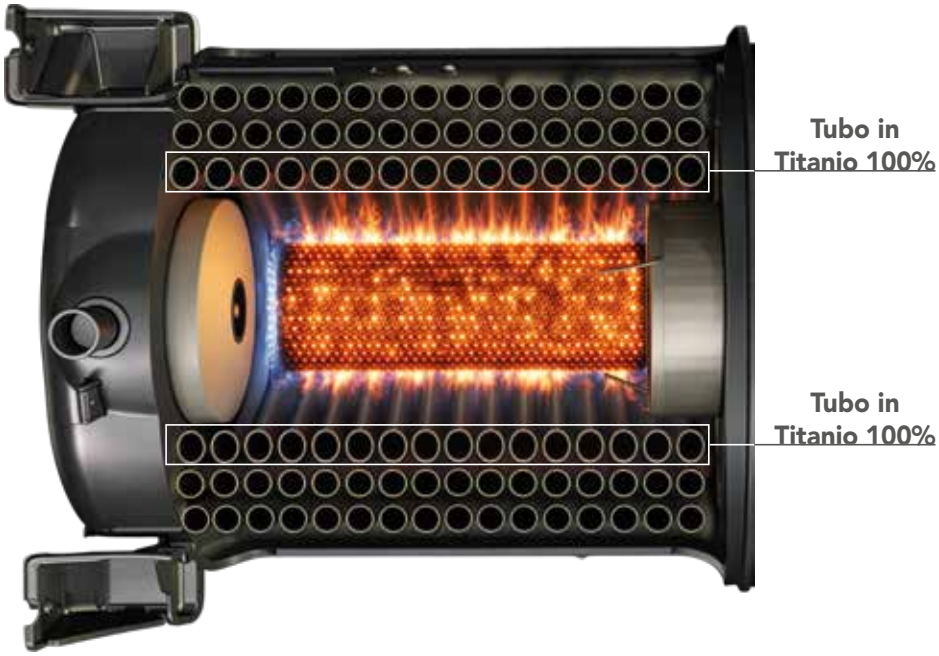
Tre scambiatori in uno
con camera di combustione 100% Titanio

Il cuore è lo scambiatore di calore brevettato **C.R.V. (Circolazione Radiale Variabile),** sviluppato grazie a 60 anni di esperienza, ricerca e test Cosmogas. L'unico che può essere **direttamente alimentato da acqua di acquedotto.**

Per resistere alla combinazione aggressiva di elevate temperature e composizione chimica dell'acqua, il tubo direttamente esposto alla fiamma (primo passaggio fumi) è realizzato in **Titanio Grado 2,** mentre il secondo e terzo passaggio utilizzano tubi in acciaio inox **AISI 304L,** dove la corrosione è meno severa.

Il design a tre serpentine **senza saldature,** preserva le proprietà intrinseche sia del Titanio sia dell'acciaio inox, garantendo un'eccezionale resistenza alla corrosione, raggiungendo uno scambio ottimale lungo l'intera superficie e offrendo **un'efficienza termica fino al 98%.**

Beneficiando delle basse temperature di ingresso il **C.R.V. esalta l'effetto condensazione** e produce acqua calda sanitaria in uscita anche a temperature elevate, massimizzando il risparmio.



Unica interfaccia, unica logica
su tutta la gamma Tanium

Progettato e sviluppato interamente in Italia, il touchscreen di nuova generazione è molto più di un display: **è una vera unità di controllo intelligente,** progettata per gestire ogni aspetto del sistema con chiarezza e precisione.

Consente il controllo e il monitoraggio di:
- Pompa acqua calda sanitaria
- Modulazione della potenza
- Sistema antibloccaggio pompa
- Autodiagnostica di tutti i componenti e funzioni: visualizzazione di errori e blocchi, sensori di temperatura, corrente di ionizzazione, velocità del ventilatore, portata e pressione dell'acqua
- Protezione antigelo
- Protezione per bassa pressione acqua
- Sinottico grafico dell'impianto
- Comandi manuali
- Programmazione settimanale ON/OFF e temperatura di uscita

Tutte le funzioni disponibili sul display a bordo macchina possono essere gestite anche da remoto tramite l'APP Cosmo+, garantendo sempre la stessa interfaccia e la stessa logica operativa.



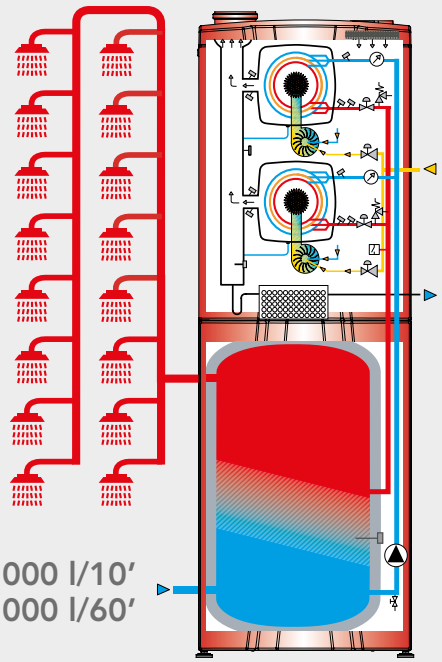


App Store
Google play

Condensazione continua
massima efficienza

Tanium NEX è l'unico produttore di acqua calda sanitaria che unisce tutti i vantaggi dell'istantaneo a quelli dell'accumulo in soli 0,42 mq, riducendo problemi di ingombro, costi di installazione e manutenzione.

- Riscaldando l'acqua direttamente, mantiene sempre la massima efficienza in condensazione e riduce al minimo i tempi di ricarica.
- L'accumulo integrato con anodo di protezione di serie, soddisfa i piccoli prelievi senza consumare energia, mentre gli scambiatori producono l'acqua calda sanitaria istantaneamente solo quando serve abbassando al minimo i consumi.



A.C.S. Prodotta (Δt 25°C) 1.000 l/10' 5.000 l/60'

Tanium NEX 140

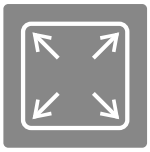
Accumulo a supporto
dell'istantaneo



Acqua calda sanitaria in continuo
- Erogazione di acqua calda sanitaria istantanea
- Veloci tempi di ripristino
- Acqua calda sanitaria sempre pronta



Acqua calda sanitaria "on demand"
- Scalda solo l'acqua calda sanitaria che serve
- Risparmio energetico



Spazi ridotti
- Compatto
- Solo 0,42 m² in pianta (passa da una porta di 65 cm di larghezza)



Ideale nelle richieste di punta
- L'accumulo integrato da 120 litri aumenta la disponibilità di acqua calda sanitaria durante il periodo di punta



No accensioni nei piccoli prelievi
- L'accumulo integrato da 120 litri permette di non consumare energia nei piccoli prelievi di acqua
- Risparmio Energetico



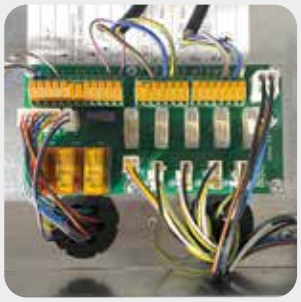
Ecologico e vantaggioso
- La tecnologia a condensazione permette di risparmiare fino al 30% sui consumi
- Funzione antilegionella



Ogni dettaglio conta

Collegamenti elettrici facilitati

Morsettiera precablata con etichettatura chiara, per un collegamento rapido e privo di errori di pompe, sensori e schede di controllo.



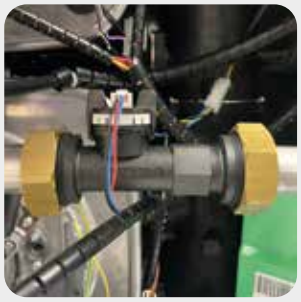
Diagnostica autonoma

Ogni bruciatore è dotato di un proprio pressostato aria che segnala quando lo scambiatore di calore necessita di manutenzione.



Flussimetro Vortex

Garantisce controllo preciso della portata e prestazioni ottimali di ogni scambiatore di calore.



Filtro aria protettivo

Protegge bruciatore e scambiatore di calore da polvere e impurità, migliorando l'efficienza del sistema.



Cover-Box Plus sicuri contro le intemperie

A richiesta, copertura certificata CE per installazioni all'esterno. Realizzata in alluminio anodizzato, ignifuga e resistente agli agenti atmosferici.
Grado di protezione IP X5D.



Gestione condensa integrata

Neutralizzatore di condensa integrato, per riportare il pH a livelli ammissibili. Funziona anche come sifone. E sensore dedicato che blocca il funzionamento se il livello della condensa supera il limite consentito.



Piedini regolabili

Consentono un perfetto livellamento dell'unità durante l'installazione (da 0 a 10 mm).



Serie unica di ricambi per l'intera gamma

Ricambi comuni per l'intera gamma Tanium.
Manutenzione semplificata e interventi rapidi.





MEGA W

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



Produzione di A.C.S. fino a 1000 kW
per grandi fabbisogni

MEGA W è la linea di produttori di acqua calda sanitaria a condensazione ad alta potenza, modulanti ed ecologici, dotati di monobruciatore a basse emissioni e progettati interamente da Cosmogas, con potenze fino a 1000 kW.

Perfetti per qualsiasi centrale termica
Permettono di ottimizzare e accelerare la realizzazione di centrali termiche, adattandosi alle diverse esigenze impiantistiche grazie all'elevata flessibilità di potenza e configurazione.

Versatilità di installazione
Progettati per essere installati sia all'interno di locali tecnici sia all'esterno in luoghi parzialmente protetti, nel rispetto delle normative di sicurezza vigenti.

La soluzione per nuovi e vecchi edifici
Ideali per la riqualificazione di edifici commerciali e abitativi con impianto centralizzato esistente o nuovo.

Modelli disponibili:
495W - 750W - 1100W

AISI 316 Ti C.R.X.

fino a 11 bar PRESSIONE ESERCIZIO

fino a 1:5 MODULAZIONE

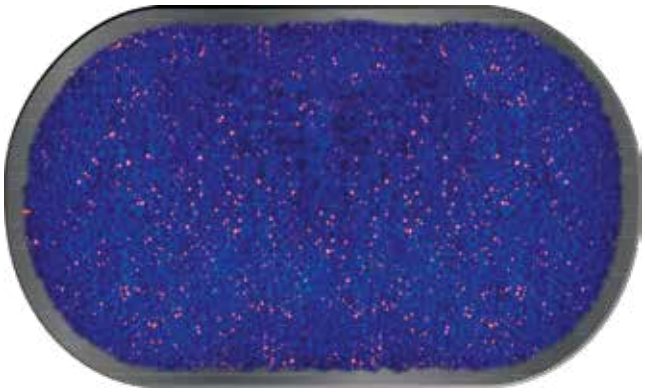
Bruciatore a superficie piana
brevettato

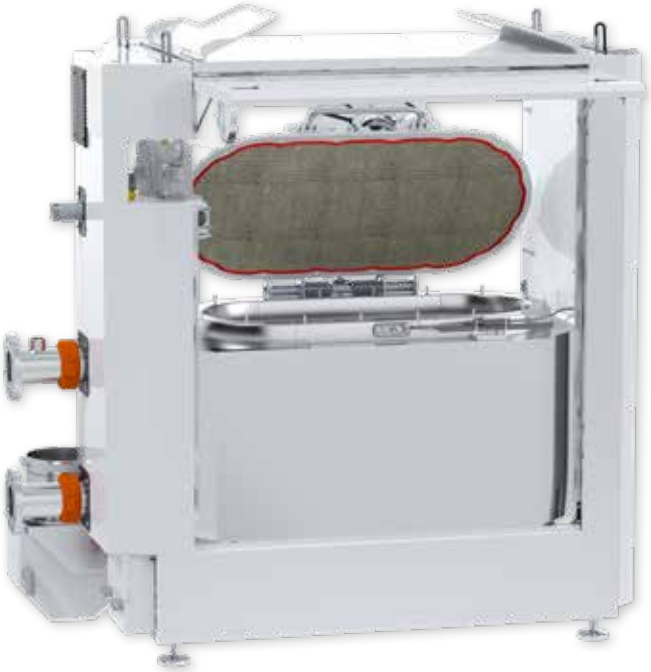
Frutto di un lungo studio da parte del Centro Ricerca e Sviluppo Cosmogas in collaborazione con il dipartimento di ingegneria industriale Università di Bologna.

Il bruciatore ha una superficie piana ed una forma che segue in modo accurato la conformazione della camera di combustione. Il "piano di fiamma" è completamente realizzato in fibra di metallo tipo Fecralloy.
Il bruciatore può funzionare a gas Metano (G20) o GPL (G31).

L'apertura del bruciatore è dotata di azzeratore di peso e di un sistema di raffreddamento della porta stessa.

L'accensione "soft start" con bruciatore pilota (3 tentativi di accensione) garantisce un'accensione sicura e silenziosa del bruciatore principale, alimentato da doppia valvola gas con controllo a pressione negativa e sistema di autocontrollo della verifica delle perdite (sistema "VPS").





CO_2 BASSE EMISSIONI

NOx CLASSE 6

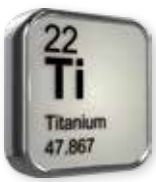
C.R.X. il nuovo
scambiatore di calore

C.R.X. è uno scambiatore di calore a condensazione a tubi d'acqua, a circolazione radiale e a basso contenuto d'acqua.



Le spire che lo costituiscono sono in acciaio inox **AISI 316Ti** (**al Titanio** resistente alle acque clorate degli acquedotti).
La sezione tonda delle spire garantisce alta velocità dell'acqua uguale in tutta la sezione di passaggio e pulizia interna dei tubi.

I 5 passaggi di fumo in contro corrente determinano un altissimo rendimento e la conformazione verticale "autopulente" permette ai residui della combustione di depositarsi nella parte inferiore della camera di combustione rendendoli facilmente removibili.



Design esclusivo
brevettato

Le 5 serie di tubi che costituiscono lo scambiatore Cosmogas hanno diametro di 22 mm e garantiscono:

- **Eccezionale resistenza contro la corrosione**
- **Elevato rendimento**
- **Pressione di esercizio fino a 11 bar**
- **Grandi passaggi**
- **Grande superficie di scambio**
- **Grande portata d'acqua**



Display a scomparsa
brevettato

Elegante sportellino in vetro oscurato a scomparsa che può essere aperto, sollevato e retratto all'interno del prodotto in 3 semplici passaggi.

Tale soluzione protegge il display touch screen e l'interruttore generale anche quando il prodotto viene installato all'aperto, senza penalizzare l'usabilità.







Elevato campo di modulazione
e basse emissioni

Il campo di modulazione **fino a 1:5** garantisce sempre il massimo rendimento anche quando il fabbisogno termico è ridotto, ottimizzando i consumi di gas e riducendo le emissioni di NOx e CO.

Il basso volume d'acqua permette una risposta rapida alle variazioni di richiesta di calore, limitando le dispersioni e mantenendo elevata l'efficienza.

Manovrabilità
e accessibilità

Grazie alle dimensioni ridotte, al peso contenuto e ai 4 ganci di sollevamento a scomparsa, **MEGA W** può essere facilmente trasportato e installato in qualsiasi luogo, consentendo un facile accesso in centrale termica in quanto passa da una porta con la massima ottimizzazione dello spazio.
I componenti interni risultano essere accessibili rapidamente tramite pannelli removibili.





Connessione
Victaulic

Le connessioni idrauliche a flange DN 100 PN 16 possono ruotare grazie alla connessione di tipo "Victaulic" presente nelle vicinanze (opzione a richiesta).
La flangia superiore è provvista di attacco per valvola di sicurezza.



La soluzione ottimale
per la moderna impiantistica

MEGA W è stato studiato per essere versatile in qualsiasi situazione anche nell'installazione. Grazie alla qualità e robustezza dei materiali che lo compongono può essere posizionato sia all'interno di locali tecnici, sia all'aperto, in luoghi parzialmente protetti, garantendo comunque un ottimale ed efficiente funzionamento.
Il basso volume d'acqua e il peso ridotto facilitano l'installazione in solai o piani d'appoggio critici.



Da interno



Da esterno

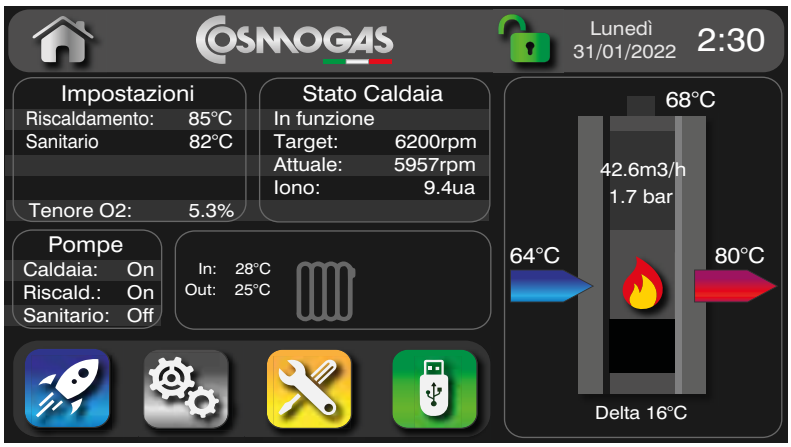
8 generatori di calore
collegabili in cascata

I produttori di acqua calda sanitaria **MEGA W** sono installabili in cascata fino a 8 unità. Un'unità funziona come "Master" e le altre come "Slave" modulando per ottenere la massima potenza desiderata.

Inoltre, per aumentare l'affidabilità del sistema, è possibile configurare due unità "Master" di cui una ridondante.

Display semplice e intuitivo
tutto sotto controllo

Grazie all'elettronica evoluta e al display touch da 7" il controllo del sistema risulta semplice e immediato



Principali funzioni:
- Regolazione riscaldamento e sanitario:
- Sonda esterna;
- Ingresso 0-10V o 4-20mA per regolare la temperatura di mandata o la potenza del bruciatore
- Gestione priorità riscaldamento/sanitario;
- Gestione dello spegnimento automatico del riscaldamento nel periodo primaverile;
- Selezione delle unità di misura del sistema internazionale o imperiale;
- Funzione antigelo;
- Selezione della lingua visualizzata;
- Visualizzazione dello stato degli ingressi / uscite analogici;
- Visualizzazione dello stato degli ingressi / uscite digitali;
- Visualizzazione dello storico degli ultimi 10 errori/blocchi;
- Misuratore di portata;
- Gestione cascata con Master ridondante;
- Dialogo ModBus.



MULTItank

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Multifunzione grandi portate e massima integrazione



MULTItank è il bollitore vetroporcellanato con doppio serpentino per impianti di grandi portate a basamento da abbinare come puffer a sistemi di riscaldamento o come produttore di acqua calda sanitaria, combinato con scaldabagni, caldaie e con pannelli solari.

Bollitore a doppio serpentino
In acciaio Fe 360 con rivestimento interno in vetroporcellanatura.

Elegante finitura esterna
In PVC colore bianco rimovibile con cerniera.

Isolamento di forte spessore
In schiuma di poliuretano rigido (spessore 50 mm senza CFC) per modelli 200 - 300 - 500 e in fibra di poliestere (spessore 100 mm classe M1/B1) per modelli 800 e 1000.

Massima versatilità
Temperatura costante, grandi portate e flessibilità di installazione grazie a 6 attacchi da 2", 4 pozzetti sonda, flangia di ispezione e anodo di protezione di serie.

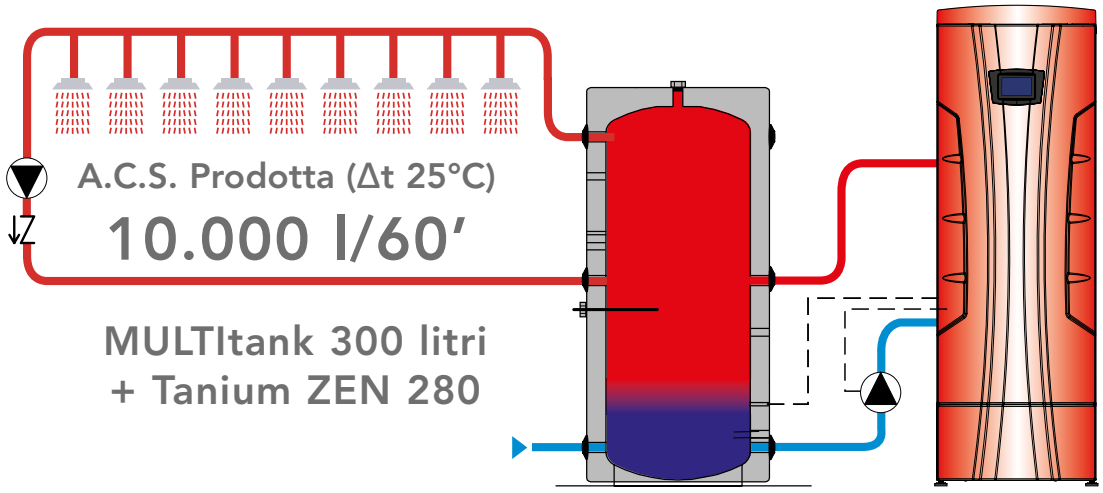
Modelli disponibili:
200 - 300 - 500 - 800 - 1000

B
mod. 200 - 300

C
mod. 500 - 800 - 1000

Tanta acqua calda
in tempi rapidi

Il sistema semirapido formato da **Tanium ZEN + MULTItank** è perfetto per tutte le applicazioni industriali e del terziario con elevati fabbisogni di acqua calda sanitaria.

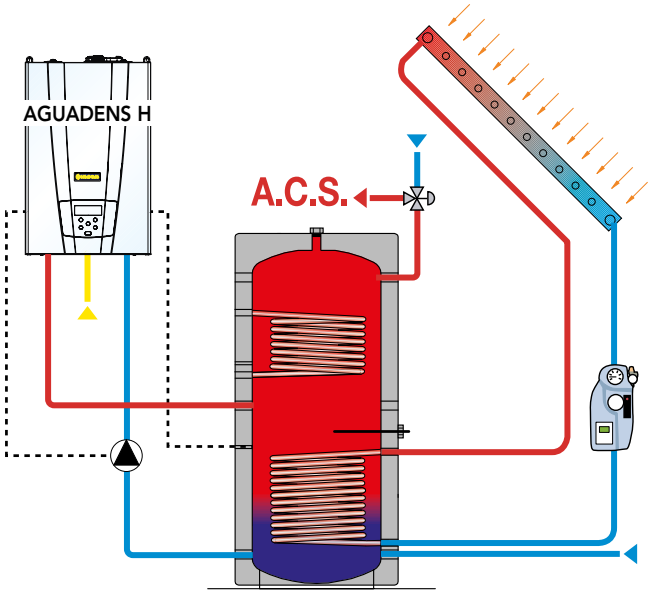


Performance
nelle richieste di punta e in continuo

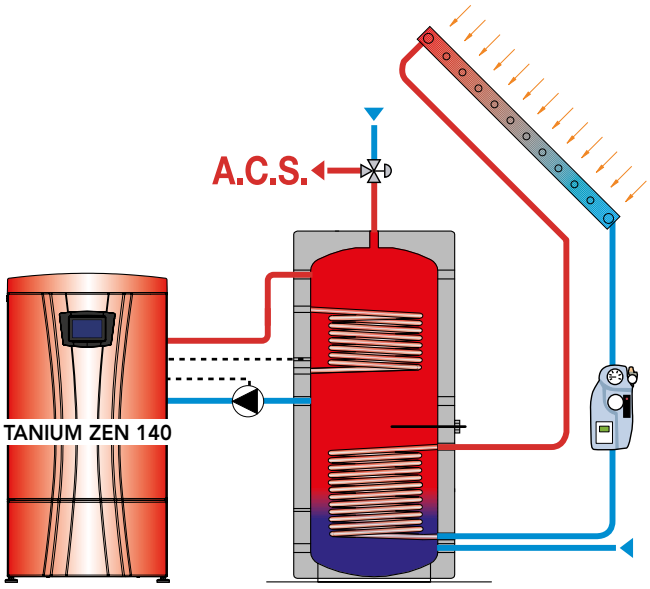
L'abbinamento agli scaldabagni a condensazione **AGUAdens H** limita le accensioni del bruciatore, anche in presenza di piccoli prelievi, tutelando l'ambiente e garantendo un ulteriore risparmio.



COLLEGAMENTO CON AGUADENS H + SOLARE



COLLEGAMENTO CON TANIUM ZEN 140 + SOLARE



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



AGUAstore

Detrazione 50% BONUS casa

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Sistema autonomo modulare
senza centrale termica



AGUAstore è un produttore di acqua calda sanitaria autonomo a condensazione, composto da:

Bollitore a doppio serpentino
Con trattamento interno di vetrificazione, rivestimento esterno in PVC e coibentazione in schiuma di poliuretano rigido 50 mm (modelli 300 e 500) e fibra di poliestere 100 mm (modelli 800 e 1000). Il bollitore di **AGUAstore** è dotato di 6 attacchi da 2" e 4 pozzetti sonda. Anodo di protezione e flangia di ispezione di serie.

Scaldabagno a condensazione AGUAdens H
Da scegliere tra i modelli da 27 kW - 33,5 kW - 61 kW. **AGUAstore** in abbinamento con **AGUAdens 16H** e **22H**, avendo potenza inferiore ai 35 kW, può essere installato in qualsiasi ambiente senza la necessità di locale predisposto o centrale termica.

Kit tubi
Idoneo per l'abbinamento al modello dello scaldabagno a condensazione **AGUAdens H** prescelto.

Modelli disponibili:
300 - 500 - 800 - 1000

A XXL

B
mod. 300

C
mod. 500 - 800 - 1000

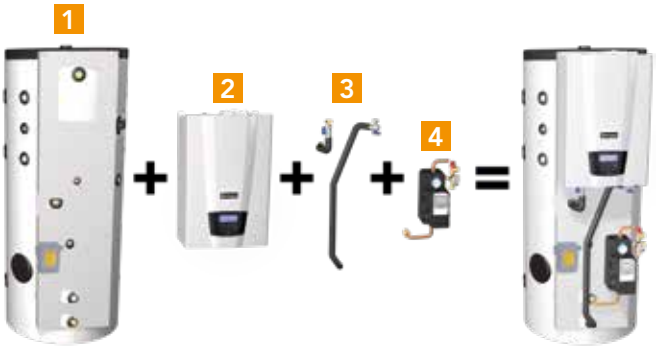
Come configurare
AGUAstore

1 · Selezionare la taglia del bollitore in base alle esigenze dell'utenza (300 - 500 - 800 - 1000)

2 · Selezionare la potenza e il modello dello scaldabagno **AGUAdens** (16H - 22H - 37H)

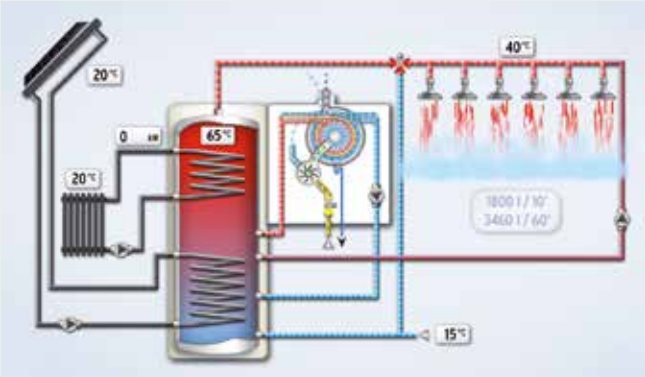
3 · Selezionare il kit tubi per l'abbinamento ad **AGUAdens H** (con kit INAIL per **AGUAdens 37H**)

4 · In caso di abbinamento al solare ordinare l'apposito kit solare più i vari accessori



Acqua calda
+ solare + riscaldamento

Grazie all'elevata superficie di scambio dei serpentini è possibile utilizzare quello inferiore per l'abbinamento al solare e quello superiore per alimentare un piccolo circuito di riscaldamento.

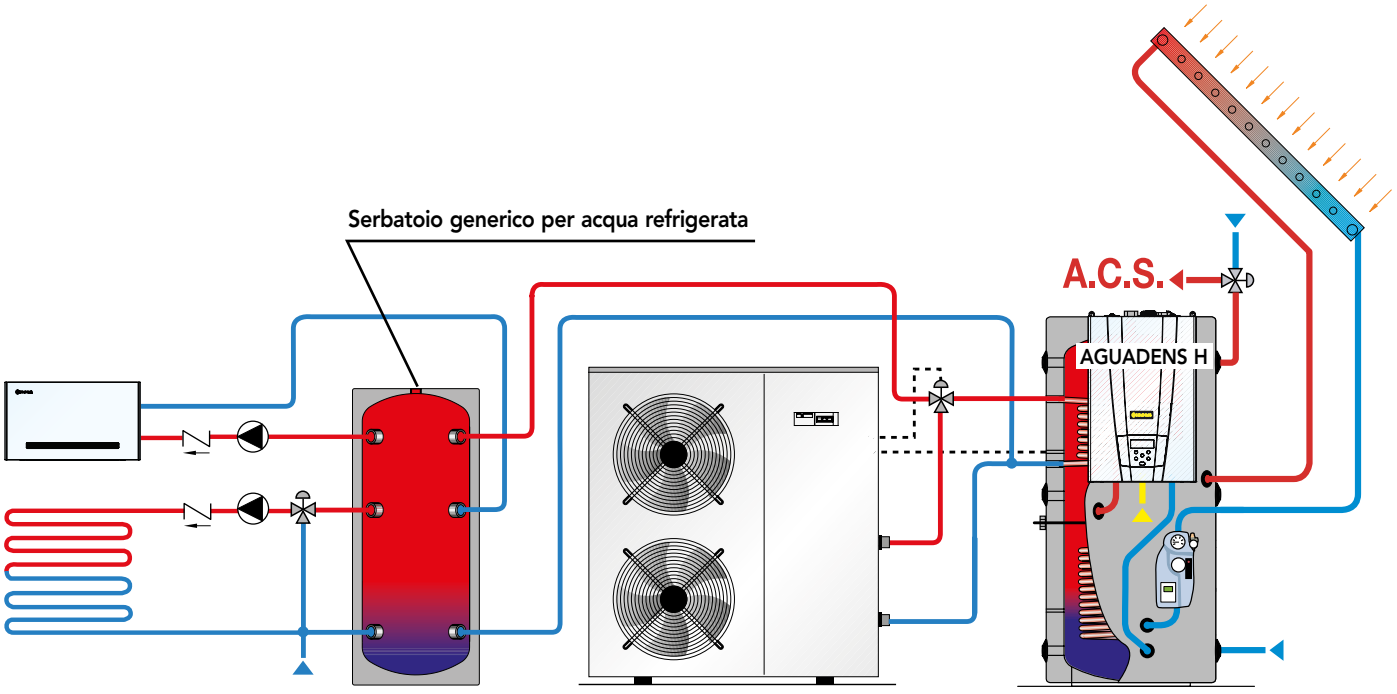


Ideale in abbinamento
agli scaldabagni

L'abbinamento con lo scaldabagno a condensazione **AGUAdens H** è particolarmente indicato in presenza di elevate richieste di punta e poca potenza per il riscaldamento, come centri sportivi, palestre e strutture ricettive. Il sistema garantisce il reintegro del bollitore e la produzione continua lavorando sempre in condensazione per il risparmio energetico ed il rispetto dell'ambiente.



COLLEGAMENTO CON PDC (CALDO/FREDDO) + A.C.S. + SOLARE



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



B50

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay

Grande riserva in formato compatto per ogni esigenza



L'accumulo **B50** è un'unità di produzione di acqua calda sanitaria, progettato, brevettato e costruito interamente in Cosmogas, da abbinare a caldaie oppure a scaldabagni, anche pre-esistenti.
Utile in tutti i casi in cui sia necessaria una notevole quantità di acqua calda sanitaria come centri estetici, parrucchieri, piccoli B&B, ecc...

Accumulo in acciaio inox AISI 316L
Capacità 50 litri, completo di pompa di circolazione per acqua calda sanitaria Wilo 15/70, valvola di sicurezza, vaso di espansione da 4 litri, rubinetto di scarico e sonda di temperatura del serbatoio.

Coibentazione di qualità
In poliuretano espanso.

Anodo di protezione di serie
e predisposizione per resistenza elettrica.

Modello disponibile:
B50

C

La combinazione ideale
quando serve più acqua calda

L'abbinamento con lo scaldabagno a condensazione **AGUAdens H** permette la produzione di una considerevole quantità di acqua calda in accumulo.
Un'efficace ed affidabile unione per centri estetici, parrucchieri e piccoli B&B.



Facile da installare
ovunque si voglia

B50 è installabile in qualunque ambiente, sia vicino sia a notevole distanza dall'impianto (fino a circa 40-50 metri con tubo in rame Ø22 mm); infatti non essendo un apparecchio a gas non è soggetto alle relative Norme.

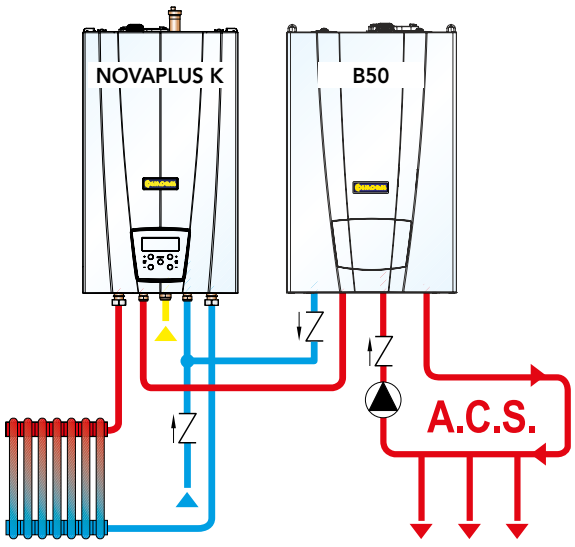


Acqua calda continua
sempre pronta all'uso

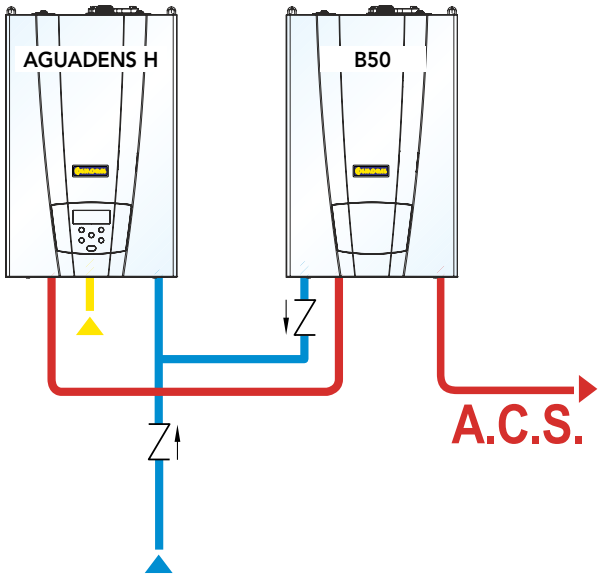
- Erogazione **A.C.S. in istantaneo e continuo**
- **Tempi di ripristino** della temperatura **brevissimi**
- **Non soggetto a corrosione e ossidazione** dal momento che non ha un bruciatore
- **Manutenzione limitata** alla sostituzione periodica dell'anodo di protezione
- Installazione **facile e veloce**
- **Costi di gestione ridotti**



COLLEGAMENTO A CALDAIA NOVAPLUS



COLLEGAMENTO A SCALDABAGNO AGUADENS H



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



AGUAmax R290

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



Acqua calda smart e sostenibile in un'unica unità

AGUAmax R290 è il preparatore di acqua calda sanitaria ad accumulo in **pompa di calore integrata, con refrigerante naturale R290**, che unisce tecnologia avanzata e sostenibilità.

Comfort che rinnova l'aria
L'installazione in versione canalizzata (diametro minimo 160 mm) permette di aspirare aria da altri ambienti, contribuendo a migliorare la qualità dell'aria eliminando quella viziata.

Pannello frontale in vetro
Completo di display touch screen per impostazione parametri e regolazione della temperatura desiderata

Valvola di espansione elettronica

Serbatoio in acciaio inox
Da 200 o 300 litri, coibentato in poliuretano rigido con serpentino ausiliare per solare termico o altro generatore di calore

Valvola solenoide
Per sbrinamento a gas caldo

Anodo di protezione
Contro le correnti galvaniche

Resistenza elettrica
Da 1500 W, attivabile da parametro come backup

Modelli disponibili:
200 - 300

A+

FV LINK
connessione al fotovoltaico di serie

Sistema di integrazione con impianti fotovoltaici, che **permette di massimizzare l'autoconsumo di energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile**.
Dialogando con l'impianto fotovoltaico, la funzione permette di attivare la pompa di calore per accumulare acqua calda ad uso sanitario durante la fase di produzione del fotovoltaico e utilizzarla nei momenti di maggior richiesta termica.

FV LINK

APP "SMART LIFE"
gestione da remoto

La connessione Wi-Fi di serie permette, tramite l'**App "Smart Life"** (iOS/Android), di accendere e spegnere l'apparecchio, impostare la temperatura desiderata e il modo di funzionamento, definire le fasce orarie e visualizzare eventuali errori o blocchi. Una programmazione pratica e intuitiva per avere tutto sotto controllo da smartphone o tablet.

APP SMART LIFE

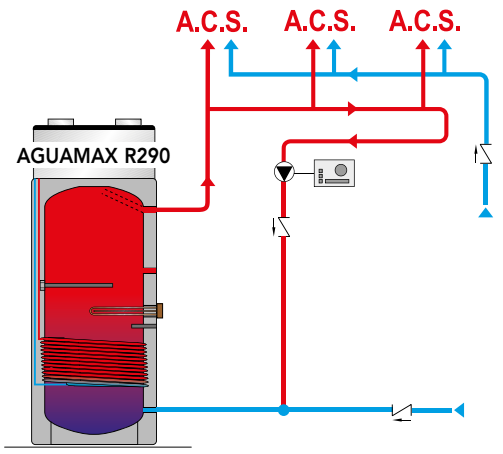
Energia termica tripla:
prestazioni e risparmio

A differenza dei tradizionali boiler elettrici, che convertono l'elettricità in calore in modo inefficiente, **AGUAmax R290** utilizza la tecnologia della pompa di calore integrata, recuperando il calore direttamente dall'aria dell'ambiente e producendo una quantità di energia termica quasi tripla, con **consumi fino a tre volte inferiori.**

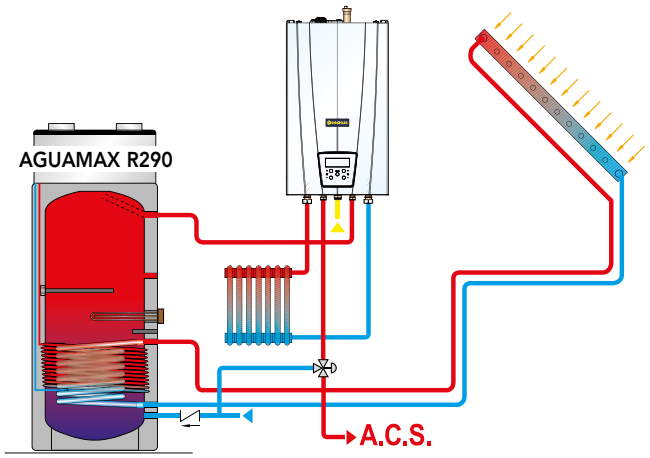
Inoltre, è compatibile con impianti a pannelli solari, fotovoltaici e può essere integrato con caldaie a legna o a gas, rendendolo una soluzione efficiente ed ecologica.



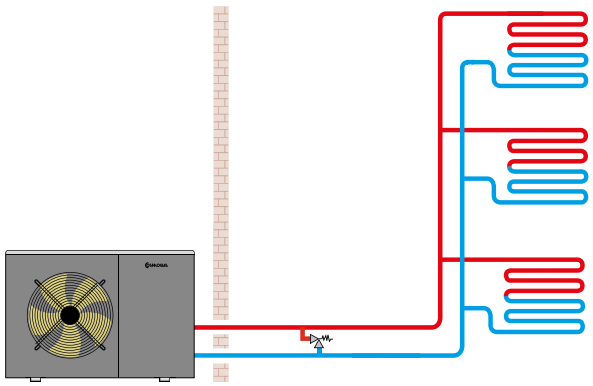
COLLEGAMENTO CON RICIRCOLO

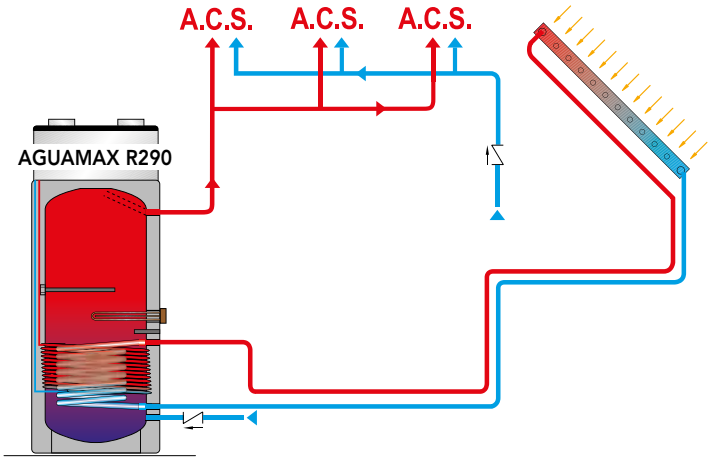


COLLEGAMENTO CON CALDAIA NOVAPLUS B + SOLARE



COLLEGAMENTO CON POMPA DI CALORE + PANNELLI RADIANTI + RICIRCOLO + SOLARE





Gli esempi riportati sono puramente indicativi



HPhydro

FINANZIAMENTO
COSMOGAS easy pay

R290 su misura tecnologia naturale libertà totale



HPhydro è il preparatore di acqua calda sanitaria in pompa di calore che combina **Sylentia R290, BPF** e apposito **kit sicurezze**. Con prestazioni eccellenti e un'elevata sostenibilità, è in grado di produrre grandi quantità di acqua calda sanitaria per soddisfare le esigenze di un'ampia gamma di applicazioni, tra cui nuove abitazioni con impianti fotovoltaici, strutture ricettive, centri sportivi e palestre.

Pompa di calore ad alta temperatura Sylentia R290
Innovativa, inverter ed ecologica, prodotta interamente negli stabilimenti Cosmogas. Con refrigerante naturale R290 (GWP 0,02) è tra le pompe di calore a più basso impatto ambientale. Il punto di forza è l'elevato campo di lavoro: con temperature di -12°C di aria esterna raggiunge temperature di mandata di 75°C, ideale quindi anche in impianti per la produzione di acqua calda sanitaria.

Serbatoio con scambiatore maggiorato
Il serbatoio **BPF** è dotato di uno scambiatore maggiorato ad alta superficie di scambio ottimizzato per la produzione efficiente di acqua calda sanitaria. Massimizza le prestazioni e l'affidabilità.

Kit sicurezze
Sono compresi: filtro magnetico da 1" con valvola a sfera per manutenzione, vaso d'espansione da 5 litri, valvola di sfiato automatica con rubinetto di intercettazione e manometro 0-6 bar.

Modelli disponibili:
Pompe di calore: **Sylentia R290** 8MC - 13MC - 13TC
Serbatoi: **BPF** 200 - 300 - 500 - 800 - 1000
***Sylentia R290** 13MC - 13TC si abbinano solo a **BPF** 500, 800 e 1000

A++ Sylentia R290
B BPF 200-500
C BPF 800-1000

Pompa di calore Sylentia R290
innovazione, qualità e comfort

Dal design ricercato si integra nell'architettura delle case e grazie al mantello riverniciabile trova armonia in tutti i contesti.
È **facilmente installabile**, con semplici tubazioni coibentate di mandata e ritorno, **in tutti gli impianti** di produzione di acqua calda sanitaria.
Le operazioni di pulizia e manutenzione sono agevolate dai pannelli completamente removibili.
Particolare riguardo è stato dato al comfort e quindi alla **silenziosità di funzionamento** adottando ventilatori di grande diametro con profilo delle pale ottimizzato, compressore "Scroll" di nuova generazione, insonorizzato con cuffia fonoassorbente, sistema a doppio supporto flottante "floating frame" per ridurre le vibrazioni e la funzione "High Silent" che, quando attiva, permette di ridurre la pressione sonora al valore desiderato e in orari a scelta.





Controllo evoluto
a portata di mano

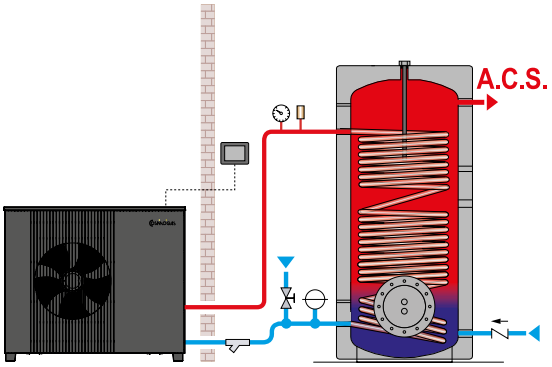
Comodo è il nuovo cronocomando evoluto Wi-Fi di serie nelle pompe di calore **Sylentia R290**, che permette, da remoto, di controllare e regolare la temperatura e verificare parametri di funzionamento e consumi elettrici, tramite il display touch screen da 5".
Per completarne le funzionalità e renderlo ancora più "smart" è stata sviluppata **Cosmo+**, un'apposita App utilissima sia per l'utente sia per il Centro Assistenza che può intervenire a distanza (RAM - Remote Asset Monitoring); ne consegue un vantaggio in termini di tempi e costi di viaggio risparmiati ma soprattutto meno CO_2 immessa in atmosfera.

comodo

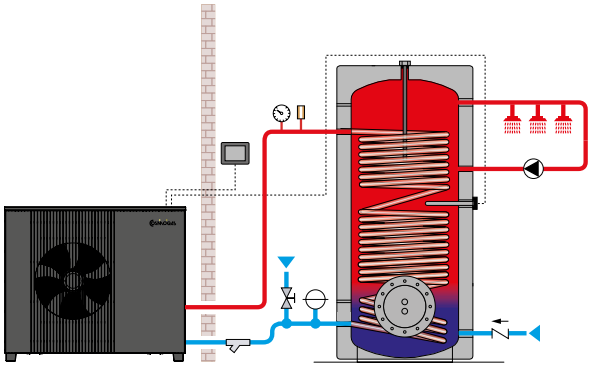
Scarica su App Store
Scarica su Google play



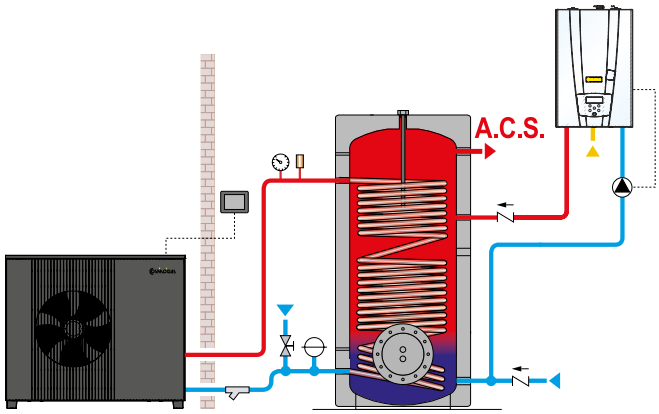
COLLEGAMENTO BASE



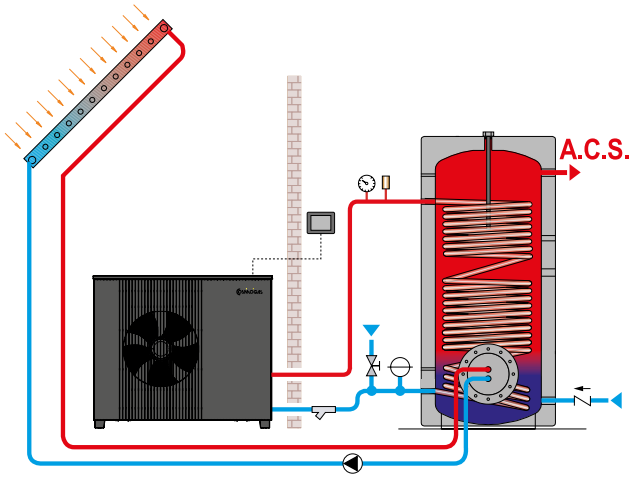
COLLEGAMENTO CON RICIRCOLO + RESISTENZA DI BACKUP



COLLEGAMENTO CON AGUADENS H



COLLEGAMENTO CON SOLARE



Gli esempi riportati sono puramente indicativi



POOLdens H

FINANZIAMENTO COSMOGAS easy pay



HYDROGEN BLEND READY H2 CERTIFIED

Cuore 100% Titanio progettato per resistere all'acqua di piscina

POOLdens H da 34 a 280 kW è la gamma di scaldapiscine a condensazione modulanti ad alta potenza.

Design innovativo, compatti, potenti e leggeri
Studiati per "ingombrare poco", hanno sviluppo verticale per permettere di ottimizzare lo spazio nelle centrali termiche sia nuove che da ristrutturare. Un sistema monoblocco che ottimizza la potenza e la produzione istantanea di acqua calda in base alle effettive esigenze delle piscine.

Eccezionale resistenza contro la corrosione
Ogni scaldapiscine è composto **da 1 a 4 scambiatori di calore C.R.V.** da 70 kW cadauno, **con camera di combustione 100% Titanio,** senza saldature.
Grazie a queste caratteristiche, l'acqua scorre direttamente **senza scambiatori interposti.**
Le tubazioni interne, raccordi e collettori sono totalmente in acciaio inox e ciò permette una notevole resistenza alle acque fortemente clorate delle piscine.

Modelli disponibili:
34 - 60 - 70 - 100 - 115 - 140 - 180 - 210 - 280.

A XXL
4XL

100% Titanio CAMERA DI COMBUSTIONE
INOX FULL
3 SCAMBIATORI

Potenza e risparmio
nel riscaldamento delle piscine

La gamma di scaldapiscine sfrutta il principio della condensazione per ottenere elevata efficienza nel riscaldamento dell'acqua.
Grazie a questa tecnologia è possibile attivare l'impianto anche poche ore prima dell'utilizzo della vasca, anche quando la potenza applicata è piccola, senza fare passare ore o giorni in attesa del suo utilizzo.
Allo stesso modo, sarà più facile ed economico mantenere l'acqua in temperatura.



L'acqua della piscina sempre
alla giusta temperatura

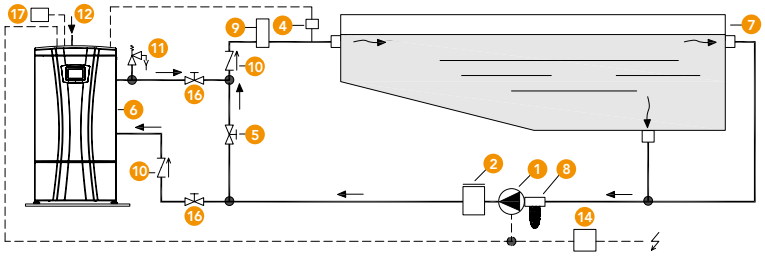
- Elevata portata
- Velocità di carico
- Minime perdite di calore durante l'inattività
- Basse temperature di carico
- Riscaldamento dell'acqua solo quando serve
- Nessun ciclo antilegionella
- Nessuna formazione di germi patogeni dovuti a ristagni d'acqua
- Risparmio energetico grazie alla tecnologia a condensazione



Esempio di
installazione

1 · Pompa circolazione piscina ∗
2 · Filtro ∗
4 · Termostato di sicurezza ∗
5 · Valvola di regolaz. by-pass ∗
6 · POOLdens H
7 · Piscina
8 · Filtro pompa di circolazione ∗
9 · Clorinatore ∗
10 · Valvola di non ritorno ∗
11 · Valvola di sicurezza ∗
12 · Entrata gas
14 · Interruttore generale
16 · Valvola di intercettazione
17 · Abilita/Disabilita risc. piscina ∗

∗ · A cura dell'installatore



Un cuore al Titanio
progettato per l'uso con
acque estremamente corrosive

Cosmogas è l'unico costruttore in grado di offrire uno scambiatore primario con **camera di combustione 100% Titanio** che garantisce una grande resistenza alla corrosione ed alla aggressività delle acque clorate delle piscine.
Beneficiando delle temperature basse di ingresso, **lo scambiatore C.R.V. esalta l'effetto condensazione** e produce acqua calda in uscita anche a temperature elevate, massimizzando il risparmio e riducendo al minimo l'inerzia termica.





COVER-BOX T
sicuri contro le intemperie

Per l'installazione all'esterno è disponibile **COVER-BOX T**, la copertura certificata CE, in alluminio anodizzato, ignifuga, resistente agli agenti atmosferici, conferisce un grado di protezione IP X5D.
Le dimensioni compatte e l'elegante design facilitano la sua ambientazione.







Gli esempi riportati sono puramente indicativi

Sylentia R290

SYLENTIA R290		UM	8MC	13MC	13TC	20TC
Alimentazione elettrica		V/Hz/Ph	230/50/1	230/50/1	400/50/3	400/50/3
Refrigerante R290	Quantità	kg	0,68	1,60	1,60	2,75
	Global Warming Potential	(AR6)	0,02	0,02	0,02	0,02
	CO_2 equivalente	t	0,000014	0,000032	0,000032	0,000055
Potenza riscaldamento max (A7/W35)		kW	8,2	13,0	13,0	19,7
Potenza riscaldamento max (A-7/W35)		kW	5,6	8,7	8,7	13,5
Potenza raffrescamento max (A35/W7)		kW	6,5	9,9	9,9	15,5
Potenza raffrescamento max (A35/W18)		kW	9,2	13,8	13,8	21,5
Potenza riscaldamento (1)		kW	3,3	6,0	6,0	8,0
Assorbimento elettrico in riscaldamento (1)		W	780	1280	1280	1749
COP (1)		W/W	4,50	5,00	5,00	4,97
Potenza raffrescamento (2)		kW	2,5	3,9	3,9	5,7
Assorbimento elettrico in raffrescamento (2)		W	885	1450	1450	2215
EER (2)		W/W	2,98	2,85	2,85	3,00
Potenza raffrescamento (3)		kW	4,0	5,9	5,9	7,6
Assorbimento elettrico in raffrescamento (3)		W	1002	1500	1500	1820
EER (3)		W/W	4,10	4,22	4,22	4,52
Potenza massima assorbita (FLI)		kW	4,5	5,5	6,0	9,0
Corrente massima assorbita (FLA)		A	27	31	17	19
Massima pressione del circuito frigorifero		bar	31,0	31,0	31,0	31,0
Potenza nominale del circolatore		W	50	87	87	195
Compressore	Tipo		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
	Quantità/sistema		1	1	1	1
	Olio		PAG	PAG	PAG	PAG
Ventilatore	Quantità		1	1	1	2
Grado di protezione elettrico			IP 15B	IP 15B	IP 15B	IP 15B
Potenza sonora (EN 12102) (A7/W35)		dB(A)	38	38	41	49
Scambiatore di calore a piastre lato acqua		Materiale	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
Diametro connessioni idrauliche		"	1"	1"	1"	1" 1/4
Dimensioni nette (L×P×H)		mm	1350x580x980	1350x580x980	1350x580x980	1350x580x1430
Peso netto		kg	168	177	177	260
Temperatura di mandata massima		°C	75	75	75	75
Portata acqua nominale		l/h	1410	2170	2170	3400
Volume d'acqua		l	1,7	2,3	2,3	3,7
Pressione massima acqua riscaldamento		bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Temperatura ambiente di funzionamento riscaldamento		°C	-20 ~ 50	-20 ~ 50	-20 ~ 50	-20 ~ 50
Temperatura ambiente di funzionamento raffrescamento		°C	15 ~ 50	15 ~ 50	15 ~ 50	15 ~ 50

(1) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 30°C/35°C, temperatura ambiente: 7°C
(2) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 12°C/7°C, temperatura ambiente: 35°C
(3) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 23°C/18°C, temperatura ambiente: 35°C
Prove di prestazione secondo la normativa UNI EN 14511:2022

FRYO Pi

FRYO Pi		UM	6	9	12
Alimentazione elettrica		V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Refrigerante		kg	R32 / 0,9	R32 / 1,4	R32 / 1,8
Potenza riscaldamento (1)		kW	6,50	9,20	11,65
Assorbimento elettrico in riscaldamento (1)		W	1410	2060	2683
COP Fattore di carico 100% (1)		W/W	4,61	4,47	4,35
Potenza riscaldamento (2)		kW	6,24	8,68	11,25
Assorbimento elettrico in riscaldamento (2)		W	1977	2509	3261
COP Fattore di carico 100% (2)		W/W	3,44	3,46	3,45
Potenza raffrescamento (3)		kW	7,41	9,48	9,80
Assorbimento elettrico in raffrescamento (3)		W	1807	2199	2510
EER Fattore di carico 100% (3)		W/W	4,10	4,31	3,90
Potenza raffrescamento (4)		kW	4,25	6,95	6,56
Assorbimento elettrico in raffrescamento (4)		W	1687	2324	2448
EER Fattore di carico 100% (4)		W/W	2,52	2,99	2,68
Potenza massima assorbita (FLI)		kW	2,52	3,25	4,13
Corrente massima assorbita (FLA)		A	11	15	18
Massima pressione del circuito		bar	42	42	42
Potenza nominale del circolatore		W	87	87	87
Compressore	Tipo		Twin Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary
	Quantità		1	1	1
	Olio		FV68S	FV68S	FV68S
Ventilatore	Quantità		1	1	1
	Assorbim. elettrico	W	60	60	60
	Portata d'aria	m3/h	2700	3150	3150
Grado di protezione elettrico			IP X5D	IP X5D	IP X5D
Potenza sonora		dB (A)	52	53	52
Scambiatore di calore lato acqua	Tipo		Scambiatore a piastre	Scambiatore a piastre	Scambiatore a piastre
	Materiale		Acciaio inox	Acciaio inox	Acciaio inox
Diametro connessioni idrauliche		"	1"	1"	1"
Dimensioni nette (L×P×H)		mm	1008x371x734	1165x371x882	1165x371x882
Peso netto		kg	65	78	85
Temperatura ambiente di funzionamento	Riscaldamento	°C	-25~43	-25~43	-25~43
	Raffrescamento	°C	20~50	20~50	20~50
Temperatura di mandata massima	Riscaldamento	°C	55	55	55
	Raffrescamento	°C	7	7	7
Volume d'acqua		l	3,0	3,5	4,0
Pressione massima acqua riscaldamento		MPa	0,3	0,3	0,3

(1) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 30°C/35°C, temperatura ambiente: BS/BU 7°C/6°C
(2) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 40°C/45°C, temperatura ambiente: BS/BU 7°C/6°C
(3) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 23°C/18°C, temperatura ambiente: 35°C
(4) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 12°C/7°C, temperatura ambiente: 35°C
Prove di prestazione secondo la normativa UNI EN 14511:2022
Le specifiche possono subire modifiche senza preavviso. Per le specifiche correnti consultare le etichette adesive sulle apparecchiature.

Heatron R290

HEATRON R290	UM	50	80
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	400/50/3+N	400/50/3+N
Potenza frigorifera (1)(E)	kW	48,6	72,1
Potenza assorbita totale (1)(E)	kW	16,9	25,2
EER (1)(E)		2,88	2,86
SEER (2)(E)		4,02	4,11
Portata acqua (1)	l/h	8355	12397
Perdite di carico lato acqua (1)(E)	kPa	25	37
Prevalenza utile pompa bassa prevalenza OR (1)	kPa	158	128
Prevalenza utile pompa alta prevalenza OR (1)	kPa	192	163
Potenza termica (3)(E)	kW	54,6	79,5
Potenza assorbita totale (3)(E)	kW	16,7	23,9
COP (3)(E)		3,28	3,32
SCOP (4)(E)		3,80	3,82
SCOP (5)(E)		3,05	3,12
Portata acqua (3)	l/h	9464	13782
Perdite di carico lato acqua (3)(E)	kPa	29	42
Prevalenza utile pompa bassa prevalenza OR (3)	kPa	149	114
Prevalenza utile pompa alta prevalenza OR (3)	kPa	183	149
Portata aria nominale	m^3/h	17850	26350
Compressori / circuiti	n°	2 / 1	2 / 1
Prevalenza utile massima con ventilatori EC alta prevalenza	Pa	25	25
Carica refrigerante circuito (6)	kg	5,7	8,5
Capacità serbatoio	dm^3	125	200
Livello di potenza sonora (7)(E)	dB(A)	81	82
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	2350x1250x1900	3000x1250x1900
Peso massimo di trasporto	kg	960	1206

(1) Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12°C / 7°C (EN14511:2022).
(2) I valori di efficienza η in riscaldamento e raffreddamento si calcolano rispettivamente con le seguenti formule: [η = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)] e [η = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]. Per maggiori informazioni fare riferimento alla normativa EN14825:2022.
(3) Temperatura aria esterna 7°C bulbo secco / 6°C bulbo umido, temperatura acqua 40°C / 45°C (EN14511:2022).
(4) I valori di efficienza η in riscaldamento e raffreddamento si calcolano rispettivamente con le seguenti formule: [η = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)] e [η = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]. Per maggiori informazioni fare riferimento alla normativa EN14825:2022. Condizioni bassa temperatura.
(5) I valori di efficienza η in riscaldamento e raffreddamento si calcolano rispettivamente con le seguenti formule: [η = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)] e [η = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]. Per maggiori informazioni fare riferimento alla normativa EN14825:2022. Condizioni media temperatura.
(6) Valore kg gas stimato. Per valore preciso fare riferimento ai dati di targa presenti a bordo dell'unità.
(7) Determinata da misurazioni effettuate in accordo con ISO 9614.
(E) Dati certificati EUROVENT.

AGUAmax R290

MODELLO	UM	200	300
Capacità	l	200	300
Superficie del serbatoio	m^2	1,44	2,07
Superficie di scambio serpentino solare	m^2	0,414	0,69
Contenuto d'acqua serpentino solare	l	2,52	3,6
Potenza termica	kW	1,5 (+1,5)	1,5 (+1,5)
Potenza elettrica assorbita	kW	0,365 (+1,5)	0,365 (+1,5)
Potenza elettrica massima assorbita	kW	0,70 (+1,5)	0,70 (+1,5)
COP		4,11	4,11
COP DHW (aria 7°C) (EN16147)		2,95	2,95
Potenza frigorifera dissipata	kW	1,04	1,09
Potenza totale assorbita	kW	1,95	1,95
Protezione motore		Klixon	Klixon
Corrente massima assorbita	A	9,3	9,3
Corrente massima di spunto	A	17	17
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50
Numero e sezione minima cavi di alimentazione	n° x mm^2	3 x 1,5 mm^2	3 x 1,5 mm^2
Fusibile di protezione ausiliare	A	3,15	3,15
Ventilatore	Tipo	Centrifugo	Centrifugo
	rpm	1000	1000
Portata aria totale	m^3/h	290	290
Potenza assorbita ventilatore	kW	0,025	0,025
Tipo di condensatore		Tubi di alluminio avvolto	Tubi di alluminio avvolto
Dimensioni nette	mm	560 (diam.) x 1755	640 (diam.) x 1840
Dimensioni imballate	mm	570x630x1850	690x690x1945
Peso netto	kg	80	85
Peso in servizio (pieno d'acqua)	kg	270	370
Tipo di refrigerante		R290	R290
Carica refrigerante	kg	0,150	0,150
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo
Numero di circuiti refrigeranti		1	1
Tipo di evaporatore		Batteria alettata	Batteria alettata
Materiale del corpo interno del serbatoio		Acciao inox 2205	Acciao inox 2205
Pressione massima circuito frigorifero	bar	25	25
Pressione di prova circuito frigorifero	bar	30	30
Diametro attacchi di mandata e ritorno	"	3/4	3/4
Diametro attacchi ingresso/uscita aria	mm	160	160
Diametro dello scarico condensa	"	1/2	1/2
Pressione massima circuito idraulico	bar	10	10
Temperatura max acqua in uscita (senza riscaldatore elettrico)	°C	65	65
Temperatura max acqua in uscita (con riscaldatore elettrico)	°C	75	75
Temperatura minima dell'acqua	°C	5	5
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-5~43	-5~43
Valvola di espansione		Elettronica	Elettronica
Livello di rumore	dB (A)	51	51

Condizioni: temperatura esterna 7°C - temperatura acqua 55°C.

SOLARsplit E

MODELLO		UM	SOLARSPLIT E		
			SST 6E	SST 9E	SST 12E
Alimentazione elettrica		V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Refrigerante		kg	R32 / 1,0	R32 / 1,6	R32 / 1,8
Potenza riscaldamento (1)		kW	6,50	9,20	11,65
Assorbimento elettrico in riscaldamento (1)		W	1410	2060	2683
COP Fattore di carico 100% (1)		W/W	4,61	4,47	4,35
Potenza riscaldamento (2)		kW	6,24	8,68	11,25
Assorbimento elettrico in riscaldamento (2)		W	1977	2509	3261
COP Fattore di carico 100% (2)		W/W	3,44	3,46	3,45
Potenza raffrescamento (3)		kW	7,41	9,48	9,80
Assorbimento elettrico in raffrescamento (3)		W	1807	2199	2510
EER Fattore di carico 100% (3)		W/W	4,10	4,31	3,90
Potenza raffrescamento (4)		kW	4,25	6,95	6,56
Assorbimento elettrico in raffrescamento (4)		W	1687	2324	2448
EER Fattore di carico 100% (4)		W/W	2,52	2,99	2,68
Massima pressione del circuito		bar	42	42	42
Potenza nominale 1 circolatore (2 circolatori)		W	90 (135)	90 (135)	90 (135)
Potenza massima assorbita (FLI)		kW	5,52	6,25	7,13
Corrente massima assorbita (FLA)		A	24	27	31
Massima prevalenza circolatore		m	7,5	7,5	7,5
Compressore Twin Rotary	Quantità/Sistema		1	1	1
	Olio		FV68S	FV68S	FV68S
Ventilatore	Quantità		1	1	1
	Portata	m³/h	2500	3150	3150
	Potenza nominale	W	34	45	45
Scambiatore di calore lato aria	Superficie	m²	0,542	0,542	1,5
	Ranghi / Pollici	N° / "	2 Ranghi / 1/4"	2 Ranghi / 1/4"	3 Ranghi / 1/4"
	Diametro tubi	"	1/4 O.D.	3/8 O.D.	3/8 O.D.
Livello di rumore	Interno / Esterno	dB (A)	35 / 52	35 / 53	35 / 52
Volume d'acqua serbatoio puffer di acqua tecnica		l	150	150	150
Volume d'acqua serbatoio A.C.S.		l	50	50	50
K boll puffer di acqua tecnica (150 litri)		W/K	1,5	1,5	1,5
K boll puffer A.C.S. (50 litri)		W/K	0,7	0,7	0,7
Produzione acqua calda sanitaria in 10 minuti (6)		l	140	140	140
Connessione refrigerante	Liquido / Gas	"	1/4" / 1/2"	3/8" / 5/8"	3/8" / 5/8"
Grado di protezione elettrico			IP X5D	IP X5D	IP X5D
Scambiatore di calore a piastre lato acqua	Materiale			Acciaio - Rame	
	Perdita di carico	kPa	23	23	26
	Connessione	"	G1"	G1"	G1"
Portata acqua ammissibile scamb. piastre	Min/Nom/Max	l/s	0,21 / 0,29 / 0,35	0,26 / 0,43 / 0,52	0,34 / 0,57 / 0,68
Dimensioni (L×P×H)	Unità esterna	mm	1010x370x700	1165x370x850	1165x370x850
	Unità interna	mm	975x390x2015	975x390x2015	975x390x2015
Peso (a vuoto)	Unità esterna / interna	kg	62 / 160	70 / 160	80 / 160
Temperatura ambiente di funzionamento	Riscaldamento	°C	-25~46	-25~46	-25~46
	Raffrescamento	°C	20~50	20~50	20~50
Temperatura acqua di alimentazione		°C	7~75	7~75	7~75
Intervallo di temperatura impostabile (5)		°C	20-75	20-75	20-75
Resistenza bollitore A.C.S.		kW	0,8	0,8	0,8
Pressione massima acqua	Sanit. / Riscal.	MPa	0,7 / 0,3	0,7 / 0,3	0,7 / 0,3
Resistenza elettrica riscaldamento incorporata (2 stadi)		kW	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5

(1) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 30°C/35°C, temperatura ambiente: BS/BU 7/6°C
(2) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 40°C/45°C, temperatura ambiente: BS/BU 7/6°C
(3) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 23°C/18°C, temperatura ambiente: 35°C
(4) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 12°C/7°C, temperatura ambiente: 35°C
(5) La temperatura dell'acqua può raggiungere i 55°C tramite la pompa di calore e i 75°C con l'utilizzo simultaneo delle resistenze elettriche.
(6) Condizione di produzione A.C.S: Temperatura acqua ingresso: 12°C, produzione di A.C.S. a 40°C con serbatoio caricato a 50°C.
Prove di prestazione secondo la normativa EN 14511:2022
Le specifiche possono subire modifiche senza preavviso. Per le specifiche correnti consultare le etichette adesive sulle apparecchiature.

ECOtwin / ECOtower

MODELLO		UM	ECOTWIN 6	ECOTWIN 9	ECOTWIN 12	ECOTOWER 6	ECOTOWER 9	ECOTOWER 12
Alimentazione elettrica		V/Hz/Ph	220-240/50/1			220-240/50/1		
Refrigerante		kg	R32 / 1,0	R32 / 1,6	R32 / 1,8	R32 / 1,0	R32 / 1,6	R32 / 1,8
Potenza riscaldamento (1)		kW	6,50	9,20	11,65	6,50	9,20	11,65
Assorbimento elettrico in riscaldamento (1)		W	1410	2060	2683	1410	2060	2683
COP Fattore di carico 100% (1)		W/W	4,61	4,47	4,35	4,61	4,47	4,35
Potenza riscaldamento (2)		kW	6,24	8,68	11,25	6,24	8,68	11,25
Assorbimento elettrico in riscaldamento (2)		W	1977	2509	3261	1977	2509	3261
COP Fattore di carico 100% (2)		W/W	3,44	3,46	3,45	3,44	3,46	3,45
Potenza raffrescamento (3)		kW	7,41	9,48	9,80	7,41	9,48	9,80
Assorbimento elettrico in raffrescamento (3)		W	1807	2199	2510	1807	2199	2510
EER Fattore di carico 100% (3)		W/W	4,10	4,31	3,90	4,10	4,31	3,90
Potenza raffrescamento (4)		kW	4,25	6,95	6,56	4,25	6,95	6,56
Assorbimento elettrico in raffrescamento (4)		W	1687	2324	2448	1687	2324	2448
EER Fattore di carico 100% (4)		W/W	2,52	2,99	2,68	2,52	2,99	2,68
Potenza massima assorbita (FLI)		kW	5,52	6,25	7,13	5,52	6,25	7,13
Corrente massima assorbita (FLA)		A	24	27	31	24	27	31
Massima pressione del circuito		bar	42	42	42	42	42	42
Compressore Twin Rotary	Quantità/Sistema		1	1	1	1	1	1
	Olio		FV68S	FV68S	FV68S	FV68S	FV68S	FV68S
Ventilatore	Quantità		1	1	1	1	1	1
	Portata	m³/h	2500	3150	3150	2500	3150	3150
	Potenza nominale	W	34	45	45	34	45	45
Livello di rumore	Interno / Esterno	dB (A)	35 / 52	35 / 53	35 / 52	35 / 52	35 / 53	35 / 52
Connessione refrigerante	Liquido / Gas	"	1/4" / 1/2"	3/8" / 5/8"	3/8" / 5/8"	1/4" / 1/2"	3/8" / 5/8"	3/8" / 5/8"
Grado di protezione elettrico unità interna			IP X0	IP X0	IP X0	IP X0	IP X0	IP X0
Grado di protezione elettrico unità esterna			IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D
Dimensioni nette (L×P×H)	Unità esterna	mm	1010x370x700	1165x370x850	1165x370x850	1010x370x700	1165x370x850	1165x370x850
	Unità interna	mm	790×288×505	790×288×505	790×288×505	600x675x1720	600x675x1720	600x675x1720
Peso netto	Unità esterna / interna	kg	62 / 45	63 / 45	80 / 45	62 / 140	63 / 140	80 / 140
Temperatura ambiente di funzionamento	Riscaldamento	°C	-25~46	-25~46	-25~46	-25~46	-25~46	-25~46
	Raffrescamento	°C	20~50	20~50	20~50	20~50	20~50	20~50
Limiti temperatura di mandata (5)		°C	7~75	7~75	7~75	7~75	7~75	7~75
Volume d'acqua		l	4,5	4,5	4,5	250	250	250
Pressione massima acqua riscaldamento		MPa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Resistenza bollitore A.C.S.		kW	-	-	-	1,5	1,5	1,5
Resistenza elettrica riscaldamento incorporata		kW	3	3	3	3+3	3+3	3+3

(1) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 30°C/35°C, temperatura ambiente: BS/BU 7°C/6°C
(2) Condizione di riscaldamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 40°C/45°C, temperatura ambiente: BS/BU 7°C/6°C
(3) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 23°C/18°C, temperatura ambiente: 35°C
(4) Condizione di raffrescamento: Temperatura acqua ingresso/uscita: 12°C/7°C, temperatura ambiente: 35°C
(5) La temperatura dell'acqua può raggiungere i 55°C tramite la pompa di calore e i 75°C con l'utilizzo della resistenza elettrica.
Prove di prestazione secondo la normativa EN 14511:2022
Le specifiche possono subire modifiche senza preavviso. Per le specifiche correnti consultare le etichette adesive sulle apparecchiature.

BPF

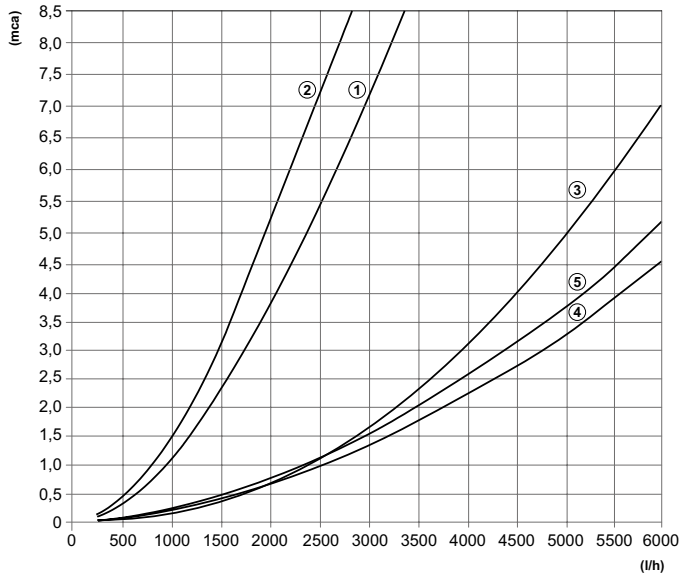
MODELLO	UM	BPF				
		200	300	500	800	1000
Capacità	l	190	263	470	702	900
Fluido riscaldante		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Fluido riscaldato		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Materiale serbatoio				Acciaio al carbonio		
Spessore serbatoio	mm	2,5	2,5	2,5	3	3
Materiale serpentino				Acciaio al carbonio		
Spessore serpentino	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Pressione massima di esercizio serpentino	bar	10	10	10	10	10
Superficie di scambio serpentino	m^2	3,0	4,0	6,0	7,0	8,0
Contenuto d'acqua serpentino	l	17,2	23,0	51,5	60,0	68,5
Materiale per la copertura esterna		PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
Materiale per il coperchio		ABS	ABS	ABS	ABS	ABS
Colore della copertura esterna		Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco
Colore del coperchio		Nero	Nero	Nero	Nero	Nero
Materiale per la coibentazione		Schiuma di PU rigido (esente CFC)			Fibra di poliestere (classe M1/B1)	
Spessore della coibentazione	mm	70	70	70	100	100
Dispersione termica (Reg. 811/2013)	W	51	63	80	130	142
Dispersione termica K_{BOLL} (UNI TS 11300-2)	W/k	1,13	1,40	1,78	2,89	3,16
Pressione massima di servizio dell'acqua sanitaria	bar	10	10	10	10	10
Prova idraulica	bar	15	15	15	15	15
Temperatura massima di esercizio	°C	95	95	95	95	95
Peso a vuoto del serbatoio	kg	85	119	166	217	247
Peso a pieno carico del bollitore	kg	275	382	636	919	1147
Dimensioni (Diametro x Altezza)	mm	640 x 1215	640 x 1615	790 x 1705	990 x 1875	990 x 2205

Ventilconvettori

MODELLO			FLAIR	
		UM	3	4
Potenza frigorifera totale (1)	Min. / Med. / Max	W	1510 / 2080 / 2520	1940 / 2920 / 3800
Potenza frigorifera sensibile (1)	Min. / Med. / Max	W	1140 / 1620 / 2020	1390 / 2150 / 3000
Portata acqua (1)	Min. / Med. / Max	l/h	260 / 358 / 433	334 / 502 / 654
Perdite di carico lato acqua (1)	Min. / Med. / Max	kPa	11,5 / 19,4 / 25,5	16,9 / 35,1 / 55,1
Potenza termica (2)	Min. / Med. / Max	W	1610 / 2290 / 2820	2080 / 3140 / 4290
Portata acqua (2)	Min. / Med. / Max	l/h	277 / 394 / 485	358 / 540 / 738
Perdite di carico lato acqua (2)	Min. / Med. / Max	kPa	9,5 / 18,3 / 27,1	15,7 / 35,1 / 56,8
Portata aria	Min. / Med. / Max	m3/h	262 / 406 / 554	302 / 502 / 778
Livello di potenza sonora	Min. / Med. / Max	db(A)	40 / 49 / 54	37 / 47 / 55
Livello di pressione sonora	Min. / Med. / Max	db(A)	31 / 40 / 45	29 / 38 / 46
Contenuto d'acqua		l	1,1	1,6
Potenza assorbita dal motore del ventilatore	Min. / Med. / Max	W	8 / 10 / 14	7 / 11 / 24
Tensione di alimentazione		V/ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Massima pressione di esercizio acqua		bar	8	8
Minima / Massima temperatura di esercizio		°C	6 / 70	6 / 70
Minima temperatura uscita acqua di alimentazione		°C	11	11
Minima / Massima temperatura aria ambiente		°C	15 / 30	15 / 30
Massima umidità aria ambiente		%	63	63

(1) Condizione di riscaldamento: temperatura acqua ingresso/uscita: 7°C/12°C, temperatura ambiente: BS/BU 27°C/19°C
(2) Condizione di raffrescamento: temperatura acqua ingresso/uscita: 45°C/40°C, temperatura ambiente: 20°C

PERDITE DI CARICO



1 · BPF 200
2 · BPF 300
3 · BPF 500
4 · BPF 800
5 · BPF 1000

SLIMMY			RUFY	
2	4	5	3	5
851 / 1274 / 2000	1677 / 2304 / 3536	1965 / 2751 / 4467	1944 / 2433 / 2667	2697 / 3648 / 4975
635 / 959 / 1580	1206 / 1656 / 2620	1419 / 1963 / 3318	1424 / 1813 / 2027	1907 / 2628 / 3695
146 / 219 / 344	288 / 396 / 608	338 / 473 / 768	338 / 424 / 465	468 / 635 / 867
1,8 / 4,5 / 11,5	9,2 / 17,7 / 42,4	9,0 / 16,9 / 41,4	10,0 / 14,0 / 16,0	16,0 / 18,0 / 24,0
1063 / 1530 / 2368	1863 / 2533 / 4000	2189 / 3114 / 4886	1910 / 2370 / 2620	2580 / 3440 / 4910
183 / 263 / 407	320 / 436 / 688	376 / 536 / 840	333 / 413 / 456	449 / 600 / 855
2,4 / 5,3 / 13,1	9,2 / 17,3 / 44,1	9,3 / 18,3 / 43,2	8,9 / 12,5 / 15,5	15,3 / 18,0 / 22,8
137 / 231 / 395	230 / 365 / 637	256 / 437 / 753	269 / 355 / 398	328 / 468 / 660
32 / 38 / 52	32 / 39 / 53	33 / 40 / 53	34 / 41 / 44	39 / 49 / 60
23 / 29 / 43	23 / 30 / 44	24 / 31 / 44	25 / 32 / 35	30 / 40 / 51
-	-	-	-	-
5 / 7 / 17	5 / 8 / 27	7 / 10 / 34	7 / 10 / 12	10 / 22 / 52
230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60
8	8	8	8	8
6 / 70	6 / 70	6 / 70	6 / 70	6 / 70
11	11	11	11	11
15 / 30	15 / 30	15 /30	4 / 35	4 / 35
63	63	63	78	78

HPdens

CALDAIA HPDENS		UM	HDS 15	HDS 24	HDS 34
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93		
Categoria			II2H3P	II2H3P	II2H3P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476CU2452	0476CU2452	0476CU2452
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)		kW	14,0 (15,5)	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)
Portata termica max sanitario "Qnw" PCI (PCS)		kW	25,5 (28,3)	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)		kW	4,4 (4,9)	4,4 (4,9)	6,0 (6,7)
Portata termica minima sanitario PCI (PCS)		kW	4,4 (4,9)	4,4 (4,9)	6,0 (6,7)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"		kW	13,6	24,7	34,0
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	96,5 (86,9)	96,5 (86,9)	98,0 (88,2)
Potenza utile minima (80/60)		kW	4,3	4,3	5,9
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	96,9 (87,3)	96,9 (87,3)	98,0 (88,3)
Potenza utile max riscaldamento (50/30)		kW	14,5	26,4	36,2
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	103,7 (93,4)	103,7 (93,4)	104 (93,7)
Potenza utile minima (50/30)		kW	4,5	4,5	6,3
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	102,7 (92,5)	102,7 (92,5)	104,2 (93,9)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	107,8 (97,0)	107,8 (97,0)	108,2 (97,4)
Portata gas	G20	m^3/h	2,70	2,70	3,68
	G31	kg/h	1,09	1,98	2,70
Campo di regolazione A.C.S.		°C	40-60	40-60	40-60
Temperatura minima/massima riscaldamento		°C	20 / 80	20 / 80	20 / 80
Pressione minima/massima riscaldamento "PMS"		bar	1 / 3	1 / 3	1 / 3
Pressione minima/massima circuito sanitario "PMW"		bar	0,3 / 7	0,3 / 7	0,3 / 7
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Potenza elettrica assorbita (modello base)(1 pompa) *		W	142	142	142
Potenza elettrica assorbita (con pompa di ricircolo) **		W	95	95	95
Grado di protezione elettrico			IP X5D	IP X5D	IP X5D
Diametro condotto fumi (sdoppiato)		mm	80, 60 o 50	80, 60 o 50	80, 60 o 50
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria (sdoppiato) (80)		m	20 / 20	20 / 20	12,5 / 12,5
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria (sdoppiato) (60)		m	7,5 / 7,5	7,5 / 7,5	5 / 5
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria (sdoppiato) (50)		m	7*** / 7***	7*** / 7***	3*** / 3***
Diametro minimo utilizzabile condotto aspirazione verticale (tipo C93)		mm	100	100	100
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	8	8	15
NOx ponderato (0% O2)(classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	15	15	28
Peso del gruppo termico		kg	215 (a vuoto) - 415 (a pieno carico)		

* Potenza elettrica assorbita calcolata senza pompa di ricircolo
** Se presente anche pompa di ricircolo sommare questa potenza a quella della configurazione corrispondente
*** In queste condizioni, l'apparecchio è depotenziato del 10%

SERBATOIO HPDENS	UM	HDS 15	HDS 24	HDS 34
Contenuto d'acqua serbatoio puffer di acqua tecnica	l	150	150	150
Superficie di scambio del serpentino superiore in acciaio inox	m^2	1,52	1,52	1,52
Diametro del tubo del serpentino superiore in acciaio inox	mm	22	22	22
Lunghezza del tubo del serpentino superiore in acciaio inox	m	22	22	22
Superficie di scambio del serpentino inferiore in acciaio inox	m^2	0,63	0,63	0,63
Diametro del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox	mm	20	20	20
Lunghezza del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox	m	10	10	10
K boll	W/K	1,5	1,5	1,5
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)	l/min	12,2	12,2	16,3
Produzione A.C.S. oraria (accumulo a 65°C) (Δt 30°C)	l	840	840	1090

POMPA DI CALORE HPDENS	UM	INTEGRATA
Potenza termica	kW	2,58
Potenza elettrica assorbita	kW	0,59
COP max		4,37
Tensione/Frequenza nominale	V/Hz	230/50
Corrente massima assorbita	A	4,75
Tipo di compressore		ROTARY
Tipo di refrigerante		R410A

Condizioni di riferimento: Temperatura esterna 7°C ; mandata 35°C ; ritorno 30°C

SOLARfryo H - SOLARdens H

RANGE RATED CERTIFICATO

CALDAIA SISTEMI IBRIDI		UM	SRF 24H	SRF 34H	SDS 24H	SDS 34H
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93			
Categoria			II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO1896	0476DO1896	0476DO1896	0476DO1896
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)
Portata termica max riscaldamento "Qrn" PCI (PCS)	G20Y20	kW	24,0 (26,7)	32,5 (36,1)	24,0 (26,7)	32,5 (36,1)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)	G20/G31	kW	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
	G20Y20	kW	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"	G20/G31	kW	24,6	33,6	24,6	33,6
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Prn"	G20Y20	kW	23,3	31,6	23,3	31,6
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
Potenza utile minima (80/60)	G20/G31	kW	3,79	3,79	3,79	3,79
	G20Y20	kW	3,79	3,79	3,79	3,79
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
Potenza utile max riscaldamento (50/30) "Pn"	G20/G31	kW	26,7	36,1	26,7	36,1
Potenza utile max riscaldamento (50/30) "Prn"	G20Y20	kW	25,1	33,8	25,1	33,8
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	104,7 (94,3)	103,8 (93,5)	104,7 (94,3)	103,8 (93,5)
Potenza utile minima (50/30)	G20/G31	kW	4,04	4,06	4,04	4,06
	G20Y20	kW	4,04	4,06	4,04	4,06
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	103,7 (93,4)	104,0 (93,7)	103,7 (93,4)	104,0 (93,7)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	108,8 (98,0)	108,0 (97,3)	108,8 (98,0)	108,0 (97,3)
Portata gas	G20	m^3/h	2,70	3,68	2,70	3,68
	G31	kg/h	1,98	2,70	1,98	2,70
	G20Y20	m^3/h	2,95	4,00	2,95	4,00
Campo di regolazione A.C.S.		°C	35-80	35-80	35-80	35-80
Temperatura minima/massima riscaldamento		°C	20 / 93	20 / 93	20 / 93	20 / 93
Pressione minima/massima riscaldamento "PMS"		bar	0,8 / 3	0,8 / 3	0,8 / 3	0,8 / 3
Pressione massima circuito sanitario "PMW"		bar	7	7	7	7
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita (modello base) (1 pompa) *		W	120	120	120	120
Potenza elettrica assorbita (con pompa di ricircolo) **		W	120	120	120	120
Grado di protezione elettrico			IP X4D	IP X4D	IP X4D	IP X4D
Diametro condotto aspirazione aria/scarico fumi (sdoppiato)		mm	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50
Max. lungh. condotto aspirazione aria/scarico fumi (sdoppiato)		m	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7
CO ponderato (0% O_2)	G20	ppm	13	44	13	44
NOx ponderato (0% O_2) (classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	13	19	13	19
Peso del sistema ibrido		kg	200 (a vuoto) - 400 (a pieno carico)			

* Potenza elettrica assorbita calcolata senza pompa di ricircolo
** Se presente anche pompa di ricircolo sommare questa potenza a quella della configurazione corrispondente

SERBATOIO SISTEMI IBRIDI	UM	SRF 24H	SRF 34H	SDS 24H	SDS 34H
Contenuto d'acqua serbatoio puffer di acqua tecnica	l	150	150	150	150
Superficie di scambio del serpentino superiore in acciaio inox	m^2	1,52	1,52	1,52	1,52
Diametro del tubo del serpentino superiore in acciaio inox	mm	22	22	22	22
Lunghezza del tubo del serpentino superiore in acciaio inox	m	22	22	22	22
Superficie di scambio del serpentino inferiore in acciaio inox	m^2	0,63	0,63	0,63	0,63
Diametro del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox	mm	20	20	20	20
Lunghezza del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox	m	10	10	10	10
K boll	W/K	1,5	1,5	1,5	1,5
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)	l/min	12,2	16,3	12,2	16,3
Produzione A.C.S. oraria (accumulo a 65°C) (Δt 30°C)	l	840	1090	840	1090

POMPA DI CALORE SISTEMI IBRIDI	UM	Sylentia 8MC R290 - FRYO Pi	NON PRESENTE
Dati tecnici	-	vedi tab. di riferimento	-

MYplus - Tanium EON

MODELLO		UM	MYPLUS			
			24	34	50C	60C
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93			
Categoria			II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO2031	0476DO2031	0476DO2031	0476DO2031
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	25,5 (28,3)	32,0 (35,5)	49,9 (55,4)	57,8 (64,2)
Portata termica max riscaldamento "Qrn" PCI (PCS)	G20Y20	kW	24,0 (26,7)	31,0 (34,4)	47,5 (52,7)	56,0 (62,2)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)	G20/G31	kW	3,2 (3,6)	6,0 (6,7)	12,0 (13,3)	12,0 (13,3)
	G20Y20	kW	3,0 (3,3)	5,5 (6,1)	11,5 (12,8)	11,5 (12,8)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"	G20/G31	kW	24,8	30,9	48,5	56,1
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Prn"	G20Y20	kW	23,3	30,0	46,2	54,4
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	97,3 (87,6)	96,8 (87,2)	97,2 (87,6)	97,1 (87,5)
Potenza utile minima (80/60)	G20/G31	kW	3,02	5,75	11,60	11,60
	G20Y20	kW	2,83	5,27	11,10	11,10
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	94,5 (85,1)	95,8 (86,3)	96,7 (87,1)	96,7 (87,1)
Potenza utile max riscaldamento (50/30)	G20/G31	kW	27,0	33,5	52,5	60,9
Potenza utile max riscaldamento (50/30)	G20Y20	kW	25,4	32,5	50,0	59,0
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	105,7 (95,2)	104,7 (94,3)	105,3 (94,9)	105,3 (94,9)
Potenza utile minima (50/30)	G20/G31	kW	3,30	6,14	12,85	12,85
	G20Y20	kW	3,09	5,63	12,30	12,30
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	103,0 (92,8)	102,4 (92,3)	107,1 (96,5)	107,1 (96,5)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	108,5 (97,7)	107,0 (96,3)	107,9 (97,2)	107,0 (96,4)
Portata gas	G20	m^3/h	2,70	3,38	5,28	6,11
	G31	kg/h	1,98	2,48	3,87	4,49
	G20Y20	m^3/h	2,94	3,79	5,84	6,88
Pressione nominale di alimentazione gas	G20	mbar	20	20	20	20
	G31	mbar	37	37	37	37
	G20Y20	mbar	20	20	20	20
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	10	10	10	10
	G31	mbar	10	10	10	10
	G20Y20	mbar	10	10	10	10
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	45	45	45	45
	G31	mbar	45	45	45	45
	G20Y20	mbar	45	45	45	45
Contenuto d'acqua dello scambiatore primario		l	2,9	2,9	5,7	5,7
Contenuto d'acqua scambiatore secondario		l	0,5	0,5	-	-
Potenza utile sanitaria		kW	27,0	33,5	-	-
Portata minima A.C.S.		l/min	2	2	-	-
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)		l/min	12,9	16,0	-	-
Campo di regolazione A.C.S. istantanea		°C	35-80	35-80	-	-
Campo di regolazione A.C.S. con bollitore		°C	35-80	35-80	35-80	35-80
Temperatura minima/massima riscaldamento		°C	20 / 93	20 / 93	20 / 93	20 / 93
Pressione minima/massima riscaldamento "PMS"		bar	0,8 / 3	0,8 / 3	0,5 / 4	0,5 / 4
Pressione massima circuito sanitario "PMW"		bar	7	7	-	-
Pressione minima A.C.S.		bar	0,1	0,1	-	-
Capacità del vaso d'espansione		l	10	10	-	-
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	120	120	230	230
Grado di protezione elettrico senza / con copertura da esterno			IP X4D / IP X5D	IP X4D / IP X5D	IP X4D / IP X5D	IP X4D / IP X5D
Diametro condotto aspirazione aria/scarico fumi		mm	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80	80
Max. lungh. condotto aspirazione aria/scarico fumi		m	20 / 11 / 10	16 / 10 / 9	10	10
CO ponderato (0% O_2)	G20	ppm	20	25	12	15
NOx ponderato (0% O_2) (classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	31	24	17	28
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	8,5 / 9,0	8,5 / 9,0	8,3 / 8,7	8,3 / 8,7
	G31	%	9,5 / 10,5	10,0/10,5	9,5 / 10,1	9,5 / 10,1
	G20Y20	%	N/A	N/A	N/A	N/A
O2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	5,8 / 4,9	5,8 / 4,9	6,1 / 5,4	6,1 / 5,4
	G31	%	6,4 / 4,9	5,6 / 4,9	6,4 / 5,5	6,4 / 5,5
	G20Y20	%	5,8 / 4,9	5,8 / 4,9	6,1 / 5,4	6,1 / 5,4
Dimensioni (LxPxH)		mm	445x305x685	445x305x685	445x484x685	445x484x685
Peso dell'apparecchio (a vuoto)		kg	38	38	51	51

RANGE RATED CERTIFICATO

TANIUM EON							
TE 60	TE 70	TE 100	TE 115	TE 140	TE 180	TE 210	TE 280
B23 ; B23P							
II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073	0476DQ4073
57,8 (64,2)	69,9 (77,6)	99,0 (109,9)	115,6 (128,3)	140,0 (155,4)	173,4 (192,5)	210,0 (233,1)	280,0 (310,8)
54,1(60,1)	66,3(73,6)	93,9(104,3)	108,2(120,2)	132,6(147,3)	164,5(182,7)	198,9(220,9)	265,2(294,5)
12,0 (13,3)	14,7 (16,3)	12,0 (13,3)	12,0 (13,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)
10,4(11,6)	13,0(14,4)	10,4(11,6)	10,4(11,6)	13,0(14,4)	13,0(14,4)	13,0(14,4)	13,0(14,4)
55,8	67,9	96,2	112,6	136,6	170,1	205,4	274,2
52,2	64,4	91,2	105,4	129,4	161,4	194,5	259,7
96,8 (87,2)	96,9 (87,3)	97,5 (87,8)	97,5 (87,8)	97,6 (87,9)	98,2 (88,4)	98,0 (88,3)	98,9 (89,0)
11,5	14,1	11,5	11,5	14,1	14,1	14,1	14,1
10,0-	12,5	10,0	10,0	12,5	12,5	12,5	12,5
95,9 (86,4)	96,2 (86,7)	95,9 (86,4)	95,9 (86,4)	96,2 (86,7)	96,2 (86,7)	96,2 (86,7)	96,2 (86,7)
60,7	73,5	104,0	121,4	147,1	182,2	220,7	294,3
56,8	69,7	98,6	110,7	136,0	172,8	209,0	278,7
105,0 (94,6)	105,1 (94,7)	105,0 (94,6)	105,0 (94,6)	105,1 (94,7)	105,1 (94,7)	105,1 (94,7)	105,1 (94,7)
12,8	15,6	12,8	12,8	15,6	15,6	15,6	15,6
11,1	13,8	11,1	11,1	13,8	13,8	13,8	13,8
106,6 (96,0)	106,3 (95,8)	106,6 (96,0)	106,6 (96,0)	106,3 (95,8)	106,3 (95,8)	106,3 (95,8)	106,3 (95,8)
106,3 (95,7)	106,4 (95,8)	107,2 (96,6)	107,7 (97,0)	106,5 (95,9)	107,7 (97,0)	106,6 (95,9)	107,5 (96,8)
6,11	7,39	10,47	12,22	14,80	18,30	22,20	29,61
4,49	5,43	7,68	8,97	10,87	13,50	16,30	21,73
6,65	8,15	11,54	13,30	16,30	20,22	24,45	32,60
20	20	20	20	20	20	20	20
37	37	37	37	37	37	37	37
20	20	20	20	20	20	20	20
10	10	10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10	10	10
45	45	45	45	45	45	45	45
45	45	45	45	45	45	45	45
45	45	45	45	45	45	45	45
4,6	5,7	9,2	9,2	11,4	17,1	17,1	22,8
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80
20 / 92	20 / 92	20 / 92	20 / 92	20 / 92	20 / 92	20 / 92	20 / 92
1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
110	150	220	220	300	430	430	590
IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D
100	100	125	125	125	160	160	160
30	30	30	30	30	30	30	30
16	33	35	32	36	32	35	35
19	23	16	18	23	23	23	24
8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7
9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4
5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x896x1815	600x896x1815	600x896x1815
96	98	142	142	147	211	211	249

NOVAplus - KREA - TOPdens H

MODELLO		UM	NOVAPLUS 24	NOVAPLUS 34
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93	
Categoria			II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO1896	0476DO1896
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)
Portata termica max riscaldamento "Qrn" PCI (PCS)	G20Y20	kW	24,0 (26,7)	32,5 (36,1)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)	G20/G31	kW	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
	G20Y20	kW	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"	G20/G31	kW	24,6	33,6
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Prn"	G20Y20	kW	23,3	31,6
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
Potenza utile minima (80/60)	G20/G31	kW	3,79	3,79
	G20Y20	kW	3,79	3,79
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
Potenza utile max riscaldamento (50/30) "Pn"	G20/G31	kW	26,7	36,1
Potenza utile max riscaldamento (50/30) "Prn"	G20Y20	kW	25,1	33,8
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	104,7 (94,3)	103,8 (93,5)
Potenza utile minima (50/30)	G20/G31	kW	4,04	4,06
	G20Y20	kW	4,04	4,06
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	103,7 (93,4)	104,0 (93,7)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	108,8 (98,0)	108,0 (97,3)
Portata gas	G20	m^3/h	2,70	3,68
	G31	kg/h	1,98	2,70
	G20Y20	m^3/h	2,95	4,00
Pressione nominale di alimentazione gas	G20	mbar	20	20
	G31	mbar	37	37
	G20Y20	mbar	20	20
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	10	10
	G31	mbar	10	10
	G20Y20	mbar	10	10
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	45	45
	G31	mbar	45	45
	G20Y20	mbar	45	45
Contenuto d'acqua dello scambiatore primario		l	4	4
Contenuto d'acqua scambiatore secondario (vers. K / P)		l	0,5 / 10	0,5 / 10
Potenza utile sanitaria		kW	26,7	36,1
Portata minima A.C.S.		l/min	1,4	1,4
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)		l/min	12,2	16,6
Campo di regolazione A.C.S. istantanea		°C	35-80	35-80
Campo di regolazione A.C.S. con bollitore		°C	35-80	35-80
Temperatura minima/massima riscaldamento		°C	20 / 93	20 / 93
Pressione minima/massima riscaldamento "PMS"		bar	0,8 / 3	0,8 / 3
Pressione massima circuito sanitario "PMW"		bar	7	7
Pressione minima A.C.S.		bar	0,1	0,1
Capacità del vaso d'espansione riscaldamento		l	10	10
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	120	120
Grado di protezione elettrico			IP X4D	IP X4D
Diametro condotto aspirazione aria/scarico fumi (sdoppiato)		mm	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50
Max. lungh. condotto aspirazione aria/scarico fumi (sdoppiato)		m	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7
CO ponderato (0% O_2)	G20	ppm	13	44
NOx ponderato (0% O_2) (classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	13	19
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	8,0 / 8,8	8,0 / 8,8
	G31	%	9,6 / 10,5	9,6 / 10,5
	G20Y20	%	N/A	N/A
O2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2
	G31	%	6,3 / 4,9	6,3 / 4,9
	G20Y20	%	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2
Dimensioni (LxPxH)		mm	410x369x775	410x369x775
Peso dell'apparecchio a vuoto (K / B / C / P)		kg	50 / 44 / 42 / 43	50 / 44 / 42 / 43

RANGE RATED CERTIFICATO

KREA		TOPDENS H	
24	34	24H	34H
B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93		B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93	
II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
0476DO1896	0476DO1896	0476DO1896	0476DO1896
25,5 (28,3)	34,8 (38,6)	25,5 (28,3)	34,8 (38,6)
24,0 (26,7)	32,5 (36,1)	24,0 (26,7)	32,5 (36,1)
3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)	3,9 (4,3)
24,6	33,6	24,6	33,6
23,3	31,6	23,3	31,6
97,1 (87,4)	97,2 (87,5)	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
3,79	3,79	3,79	3,79
3,79	3,79	3,79	3,79
97,1 (87,4)	97,2 (87,5)	97,1 (87,4)	97,2 (87,5)
26,7	36,1	26,7	36,1
25,1	33,8	25,1	33,8
104,7 (94,3)	103,8 (93,5)	104,7 (94,3)	103,8 (93,5)
4,04	4,06	4,04	4,06
4,04	4,06	4,04	4,06
103,7 (93,4)	104,0 (93,7)	103,7 (93,4)	104,0 (93,7)
108,8 (98,0)	108,0 (97,3)	108,8 (98,0)	108,0 (97,3)
2,70	3,68	2,70	3,68
1,98	2,70	1,98	2,70
2,95	4,00	2,95	4,00
20	20	20	20
37	37	37	37
20	20	20	20
10	10	10	10
10	10	10	10
10	10	10	10
45	45	45	45
45	45	45	45
45	45	45	45
4	4	4	4
0,5 / 10	0,5 / 10	80	80
26,7	36,1	26,7	36,1
1,4	1,4	1,4	1,4
12,2	16,6	12,2	16,6
35-80	35-80	-	-
35-80	35-80	35-80	35-80
20 / 93	20 / 93	20 / 93	20 / 93
0,8 / 3	0,8 / 3	0,8 / 3	0,8 / 3
7	7	7	7
0,1	0,1	0,1	0,1
10	10	10	10
230/50	230/50	230/50	230/50
120	120	120	120
IP X4D	IP X4D	IP X4D	IP X4D
80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50
22 / 8 / 7	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7	22 / 8 / 7
13	44	13	44
13	19	13	19
8,0 / 8,8	8,0 / 8,8	8,0 / 8,8	8,0 / 8,8
9,6 / 10,5	9,6 / 10,5	9,6 / 10,5	9,6 / 10,5
N/A	N/A	N/A	N/A
6,7 / 5,2	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2
6,3 / 4,9	6,3 / 4,9	6,3 / 4,9	6,3 / 4,9
6,7 / 5,2	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2	6,7 / 5,2
500x245x840	500x245x840	830 / 406 / 896	830 / 406 / 896
50 / 44 / 42 / 43	50 / 44 / 42 / 43	95	95

MEGA H

MODELLO		UM	495H	750H	1100H
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C63	B23; B23P; C63	B23; B23P; C63
Categoria			II2H3P	II2H3P	II2H3P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DN5426	0476DN5426	0476DN5426
Portata termica max riscaldamento "Qn" PCI (PCS)		kW	500 (555)	700 (777)	950 (1055)
Portata termica minima riscaldamento PCI (PCS)		kW	200 (222)	200 (222)	280 (311)
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "Pn"		kW	495	688	934
Rendimento al 100% del carico (80/60) PCI (PCS)		%	98,9 (89,1)	98,3 (88,5)	98,3 (88,5)
Potenza utile minima (80/60)		kW	196	196	275
Rendimento alla potenza utile minima (80/60) PCI (PCS)		%	98,2 (88,4)	98,2 (88,4)	98,2 (88,4)
Potenza utile max riscaldamento (50/30)		kW	542	760	1029
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30) PCI (PCS)		%	108,3 (97,5)	108,3 (97,5)	108,3 (97,5)
Potenza utile minima (50/30)		kW	218	218	305
Rendimento alla potenza utile minima (50/30) PCI (PCS)		%	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)
Rendimento al 30% del carico PCI (PCS)		%	109,2 (98,3)	109,2 (98,3)	109,2 (98,3)
Perdite al camino bruciatore acceso / spento (80/60)		%	1,5 / 0,5	1,5 / 0,5	1,5 / 0,5
Perdite al mantello bruciatore acceso / spento (80/60)		%	0,5 / 0,2	0,5 / 0,2	0,5 / 0,2
Portata gas	G20	m^3/h	52,9	74,0	100,5
	G31	kg/h	38,8	54,3	73,7
Pressione alimentazione gas	G20	mbar	20	20	20
	G31	kg/h	30 / 37 / 50	30 / 37 / 50	30 / 37 / 50
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	17	17	17
	G31	mbar	17	17	17
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	50	50	50
	G31	mbar	50	50	50
Contenuto d'acqua scambiatore primario		l	150	150	180
Portata acqua minima		m^3/h	20	30	40
Campo di regolazione A.C.S. con bollitore		°C	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Temperatura massima di intervento sicurezza		°C	95	95	95
Temperatura riscaldamento minima / massima		°C	20 / 90	20 / 90	20 / 90
Pressione riscaldamento "PMS" minima / massima		bar	1 / 11	1 / 11	1 / 11
Tensione / Frequenza di alimentazione nominale		V~/Hz	230/50	230/50	400/50
Potenza elettrica assorbita		W	1800	1800	3000
Grado di protezione elettrico			IP X4D	IP X4D	IP X4D
Potenza elettrica bruciatore		W	600	600	600
Diametro condotto aspirazione aria / scarico fumi		mm	200 / 200	200 / 200	200 / 250
Massima lunghezza condotto scarico fumi		m	50	50	50
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	44	79	65
NOx ponderato (0% O2) (classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	38	36	37
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	7,6 / 9,0	7,6 / 9,0	7,6 / 9,0
	G31		8,6 / 9,5	8,6 / 10,2	8,6 / 10,2
O2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	7,4 / 4,9	7,4 / 4,9	7,4 / 4,9
	G31		7,8 / 6,4	7,8 / 5,4	7,8 / 5,4
Massima ricircolazione di fumi ammessa in caso di vento		%	10	10	10
Temperatura fumi allo sbocco dell'apparecchio minima / massima		°C	40 / 80	40 / 80	40 / 80
Δt temperatura fumi/Ritorno (100% del carico) (80/60)		°C	13	14	14
Δt temperatura fumi/Ritorno (30% del carico) (37/30)		°C	8	14	14
CO massimo nei fumi di scarico		ppm	150	150	200
Portata massica dei fumi a potenza minima / massima		g/s	106 / 228	106 / 319	148 / 434
Prevalenza disponibile allo scarico		Pa	200	250	250
Massima temperatura dell'aria comburente		°C	50	50	50
Massimo contenuto di CO2 nell'aria comburente		%	0,9	0,9	0,9
Massima temperatura fumi per surriscaldamento		°C	104	104	104
Max. depressione ammissibile nel sistema di scarico fumi/aspiazione aria		Pa	200	250	250
Portata massima di condensa		l/h	63	88	119
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Campo della temperatura ambiente di funzionamento		°C	0,5 - 50	0,5 - 50	0,5 - 50
Peso dell'apparecchio (a vuoto)		kg	1070	1070	1150

MEGA W

MODELLO		UM	495W	750W	1100W
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C63	B23; B23P; C63	B23; B23P; C63
Categoria			II2H3P	II2H3P	II2H3P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DN5426	0476DN5426	0476DN5426
Portata termica massima "Qn" PCI (PCS)		kW	500 (555)	700 (777)	950 (1055)
Portata termica minima PCI (PCS)		kW	200 (222)	200 (222)	280 (311)
Potenza utile massima "Pn"		kW	538	734	1000
Rendimento alla potenza utile massima PCI (PCS)		%	107,5 (96,8)	104,9 (94,5)	105,3 (94,8)
Potenza utile minima		kW	215	213	300
Rendimento alla potenza utile minima PCI (PCS)		%	107,6 (96,9)	106,6 (96,0)	107,1 (96,4)
Portata gas	G20	m^3/h	52,9	74,0	100,5
	G31	kg/h	38,8	54,3	73,7
Pressione alimentazione gas	G20	mbar	20	20	20
	G31	kg/h	30 / 37 / 50	30 / 37 / 50	30 / 37 / 50
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	17	17	17
	G31	mbar	17	17	17
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	50	50	50
	G31	mbar	50	50	50
Contenuto d'acqua scambiatore primario		l	150	150	180
Portata acqua minima		m^3/h	20	30	40
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)		l/min	239	334	454
Campo di regolazione A.C.S.		°C	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Temperatura massima di intervento sicurezza		°C	90	90	90
Pressione circuito sanitario minima / massima		bar	1 / 11	1 / 11	1 / 11
Tensione / Frequenza di alimentazione nominale		V~/Hz	230/50	230/50	400/50
Potenza elettrica assorbita		W	1800	1800	3000
Grado di protezione elettrico			IP X4D	IP X4D	IP X4D
Potenza elettrica bruciatore		W	600	600	600
Diametro condotto aspirazione aria / scarico fumi		mm	200 / 200	200 / 200	200 / 250
Massima lunghezza condotto scarico fumi		m	50	50	50
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	44	79	65
NOx ponderato (0% O2) (classe 6 EN 15502) PCS	G20	mg/kWh	38	36	37
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	7,6 / 9,0	7,6 / 9,0	7,6 / 9,0
O2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	7,4 / 4,9	7,4 / 4,9	7,4 / 4,9
Massima ricircolazione di fumi ammessa in caso di vento		%	10	10	10
Temperatura fumi allo sbocco dell'apparecchio minima / massima		°C	40 / 80	40 / 80	40 / 80
Portata massica dei fumi a potenza minima / massima		g/s	106 / 228	106 / 319	148 / 434
Prevalenza disponibile allo scarico		Pa	200	250	250
Massima temperatura dell'aria comburente		°C	50	50	50
Massimo contenuto di CO2 nell'aria comburente		%	0,9	0,9	0,9
Massima temperatura fumi per surriscaldamento		°C	104	104	104
Max. depressione ammissibile nel sistema di scarico fumi/aspiazione aria		Pa	200	250	250
Portata massima di condensa		l/h	63	88	119
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Campo della temperatura ambiente di funzionamento		°C	0,5 - 50	0,5 - 50	0,5 - 50
Peso dell'apparecchio (a vuoto)		kg	1070	1070	1150

AGUAdens H

MODELLO		UM	16H	22H	37H
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; B23P; C13; C33; C43; C53; C63; C83; C93		
Categoria			II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO2031	0476DO2031	0476DO2031
Portata termica max "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	25,5 (28,3)	32,0 (35,5)	57,8 (64,2)
Portata termica max "Qrn" PCI (PCS)	G20Y20	kW	24,0 (26,7)	31,0 (34,4)	56,0 (62,2)
Portata termica minima "Qm" PCI (PCS)	G20/G31	kW	3,2 (3,6)	6,0 (6,7)	12,0 (13,3)
	G20Y20	kW	3,0 (3,3)	5,5 (6,1)	11,5 (12,8)
Potenza utile max "Pn"	G20/G31	kW	27,0	33,5	60,9
Potenza utile max "Prn"	G20Y20	kW	25,4	32,5	59,0
Rendimento alla potenza utile max PCI (PCS)		%	105,7 (95,2)	104,7 (94,3)	105,3 (94,9)
Potenza utile minima "Pm"	G20/G31	kW	3,30	6,14	12,85
	G20Y20	kW	3,10	5,63	12,30
Rendimento alla potenza utile minima PCI (PCS)		%	103,0 (92,8)	102,4 (92,3)	107,1 (96,5)
Portata gas	G20	m^3/h	2,70	3,38	6,11
	G31	kg/h	1,98	2,48	4,49
	G20Y20	m^3/h	2,94	3,79	6,88
Campo di regolazione A.C.S.		°C	35-80	35-80	35-80
Pressione minima/massima circuito sanitario		bar	1 / 10	1 / 10	1 / 10
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/ Hz	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	165	165	340
Grado di protezione elettrico senza / con copertura da esterno			IP X4D / IP X5D	IP X4D / IP X5D	IP X4D / IP X5D
Diametro condotto aspirazione aria e scarico fumi		mm	80 / 60 / 50	80 / 60 / 50	80
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria		m	20 / 11 / 10	16 / 10 / 9	10
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	11	19	10
NOx ponderato (0% O2) PCS	G20	mg/kWh	20	29	16
Portata massima di condensa		l/h	3,2	4,0	7,2
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Dimensioni (LxPxH)		mm	417x305x770	417x305x770	417x484x691
Peso dell'apparecchio (a vuoto)		kg	36	36	48

MULTItank

MODELLO	UM	200	300	500	800	1000
Capacità	l	223	320	518	750	905
Fluido riscaldante		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Fluido riscaldato		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Materiale bollitore		Fe 360 + doppia vetrificazione DIN 4753				
Spessore bollitore	mm	2,5	2,5	3	4	4
Materiale serpentini		Fe 360 NBK	Fe 360 NBK	Fe 360 NBK	Fe 360 NBK	Fe 360 NBK
Spessore serpentini	mm	2	2	2	2	2
Pressione massima serpentini	bar	10	10	10	10	10
Superficie di scambio serpentino superiore	m^2	0,6	0,6	1,2	1,8	1,8
Contenuto d'acqua serpentino superiore	l	4,2	4,2	8,4	12,6	12,6
Superficie di scambio serpentino inferiore	m^2	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0
Contenuto d'acqua serpentino inferiore	l	4,2	8,4	12,6	16,8	21,0
Materiale per la copertura esterna		PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
Materiale per il coperchio		ABS	ABS	ABS	ABS	ABS
Colore della copertura esterna		Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco
Colore del coperchio		Nero	Nero	Nero	Nero	Nero
Materiale per la coibentazione		Schiuma di PU rigido (esente CFC)			Fibra di poliestere (classe M1/B1)	
Spessore della coibentazione	mm	50	50	50	100	100
Dispersione termica (Reg. 811/2013)	W	63	70	94	127	142
Pressione massima di servizio dell'acqua sanitaria	bar	10	10	10	10	10
Prova idraulica	bar	15	15	15	15	15
Temperatura massima di esercizio	°C	95	95	95	95	95
Dimensioni (ØxH)	mm	600x1332	650x1332	750x1777	950x2090	990x2090
Peso a vuoto del bollitore	kg	72	96	135	198	212
Peso a pieno carico del bollitore	kg	305	430	675	980	1150

B50

MODELLO	UM	B50
Capacità	l	50
Fluido riscaldato		Acqua
Materiale serbatoio		Acciaio inox AISI 316L
Spessore serbatoio	mm	1
Tempo di ricarica da 10°C a 60°C	min	10
Pressione massima di servizio	bar	6
Potenza elettrica assorbita	W	115
Materiale per la coibentazione		Schiuma di PU rigido (esente CFC)
Spessore della coibentazione	mm	35
Coefficiente di conducibilità termica dell'isolante	W/mK	0,03
Dispersione termica (Reg. 811/2013)	W	28
Classe energetica		B
Kbol	W/K	0,7
Prova idraulica	bar	9
Temperatura massima di esercizio	°C	95
Dimensioni (LxPxH)	mm	445x482x734
Peso a vuoto del serbatoio	kg	38
Peso a pieno carico del serbatoio	kg	88

Tanium NEX - Tanium ZEN

MODELLO		UM	TANIUM NEX		
			TN 70	TN 115	TN 140
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)				B23 ; B23P	
Categoria			II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073
Portata termica max "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	69,9 (77,6)	115,6 (128,3)	140,0 (155,4)
	G20Y20	kW	66,3 (73,6)	108,2 (120,2)	132,6 (147,3)
Portata termica minima "Qm" PCI (PCS)	G20/G31	kW	14,7 (16,3)	12,0 (13,3)	14,7 (16,3)
	G20Y20	kW	13,0 (14,4)	10,4 (11,6)	13,0 (14,4)
Potenza utile max "Pn"	G20/G31	kW	74,1	121,4	148,4
	G20Y20	kW	70,3	110,7	140,6
Rendimento alla potenza utile max PCI (PCS)		%	106,0 (95,5)	105,0 (94,6)	106,0 (95,5)
Potenza utile minima "Pm"	G20/G31	kW	16,0	13,1	16,0
	G20Y20	kW	14,2	11,3	14,2
Rendimento alla potenza utile minima PCI (PCS)		%	108,9 (98,1)	108,8 (98,0)	108,9 (98,1)
Portata gas	G20	m^3/h	7,39	12,22	14,80
	G31	kg/h	5,43	8,97	10,87
	G20Y20	m^3/h	8,15	13,30	16,30
Contenuto d'acqua dello scambiatore primario		l	5,7	9,2	11,4
Produzione A.C.S. istantanea (Δt 30°C)		l/min	35,3	58,4	70,7
Campo di regolazione A.C.S.		°C	35 - 80	35 - 80	35 - 80
Pressione minima/massima circuito sanitario		bar	1 / 11	1 / 11	1 / 11
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/ Hz	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	472	542	622
Grado di protezione elettrico senza / con copertura da esterno			IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D
Diametro condotto aspirazione aria e scarico fumi		mm	100	125	125
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria		m	30	30	30
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	19	19	19
NOx ponderato (0% O2) PCS	G20	mg/kWh	27	28	27
Portata massima di condensa		l/h	8,8	14,5	17,6
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Dimensioni (LxPxH)		mm	600x706x1815	600x706x1815	600x706x1815
Peso dell'apparecchio (a pieno carico)		kg	98 (230)	142 (286)	147 (291)
Contenuto d'acqua del bollitore integrato		l	120	120	120

TANIUM ZEN							
TZ 60	**TZ 70**	**TZ 100**	**TZ 115**	**TZ 140**	**TZ 180**	**TZ 210**	**TZ 280**
B23 ; B23P							
II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073
57,8 (64,2)	69,9 (77,6)	99,0 (109,9)	115,6 (128,3)	140,0 (155,4)	173,4 (192,5)	210,0 (233,1)	280,0 (310,8)
54,1 (60,1)	66,3 (73,6)	93,9 (104,3)	108,2 (120,2)	132,6 (147,3)	164,5 (182,7)	198,9 (220,9)	265,2 (294,5)
12,0 (13,3)	14,7 (16,3)	12,0 (13,3)	12,0 (13,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)
10,4 (11,6)	13,0 (14,4)	10,4 (11,6)	10,4 (11,6)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)
60,7	74,1	104,5	121,4	148,4	183,8	222,6	296,8
56,8	70,3	98,6	110,7	140,6	174,4	210,8	281,1
105,0 (94,6)	106,0(95,5)	105,0 (94,6)	105,0 (94,6)	106,0(95,5)	106,0(95,5)	106,0(95,5)	106,0(95,5)
13,1	16,0	13,1	13,1	16,0	16,0	16,0	16,0
11,3	14,2	11,3	11,3	14,2	14,2	14,2	14,2
108,8 (98,0)	108,9 (98,1)	108,8 (98,0)	108,8 (98,0)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)
6,11	7,39	10,47	12,22	14,80	18,30	22,20	29,61
4,49	5,43	7,68	8,97	10,87	13,50	16,30	21,73
6,65	8,15	11,54	13,30	16,30	20,22	24,45	32,60
4,6	5,7	9,2	9,2	11,4	17,1	17,1	22,8
29,2	35,3	50,0	54,8	70,7	87,5	106,0	141,4
35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80	35 - 80
1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11	1 / 11
230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
110	150	220	220	300	430	430	590
IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D	IP21 / IP X5D
100	100	125	125	125	160	160	160
30	30	30	30	30	30	30	30
19	19	19	19	19	19	19	19
28	27	28	28	27	27	27	27
7,3	8,8	12,4	14,5	17,6	21,8	26,3	35,1
4	4	4	4	4	4	4	4
600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x896x1815	600x896x1815	600x896x1815
96 (101)	98 (104)	142 (152)	142 (152)	147 (159)	211 (229)	211 (229)	249 (272)
-	-	-	-	-	-	-	-

Tanium ZEN + MULTItank prestazioni acqua calda sanitaria

MODELLO	Temperatura acqua fredda in ingresso	Temperatura acqua calda in uscita	Quantità di acqua prodotta in l/min (accumulo a 70°C)						Portata in continuo	Tempi di ripristino di MULTItank
	°C	°C	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	l/min	min
Tanium ZEN 100 + MULTItank 200	5°C	40	662	1067	1473	1878	2284	2689	40,5	9,2
		50	515	830	1146	1461	1776	2092	31,5	9,2
		60	421	679	937	1195	1453	1711	25,8	9,2
		70	356	575	793	1011	1230	1448	21,8	9,2
	10°C	40	746	1219	1692	2165	2638	3111	47,3	8,5
		50	559	914	1269	1624	1978	2333	35,5	8,5
		60	447	731	1015	1299	1583	1866	28,4	8,5
		70	373	609	846	1082	1319	1555	23,7	8,5
	15°C	40	863	1430	1998	2566	3133	3701	56,8	7,8
		50	616	1022	1427	1833	2238	2643	40,5	7,8
		60	479	795	1110	1425	1741	2056	31,5	7,8
		70	392	650	908	1166	1424	1682	25,8	7,8
Tanium ZEN 115 + MULTItank 200	5°C	40	723	1197	1670	2143	2617	3090	47,3	7,8
		50	562	931	1299	1667	2035	2404	36,8	7,8
		60	460	761	1063	1364	1665	1967	30,1	7,8
		70	389	644	899	1154	1409	1664	25,5	7,8
	10°C	40	817	1369	1922	2474	3026	3579	55,2	7,2
		50	613	1027	1441	1856	2270	2684	41,4	7,2
		60	490	822	1153	1484	1816	2147	33,1	7,2
		70	409	685	961	1237	1513	1789	27,6	7,2
	15°C	40	948	1611	2274	2937	3600	4262	66,3	6,6
		50	677	1151	1624	2098	2571	3045	47,3	6,6
		60	527	895	1263	1632	2000	2368	36,8	6,6
		70	431	732	1034	1335	1636	1937	30,1	6,6
Tanium ZEN 140 + MULTItank 200	5°C	40	813	1386	1960	2533	3106	3680	57,3	6,5
		50	632	1078	1524	1970	2416	2862	44,6	6,5
		60	517	882	1247	1612	1977	2342	36,5	6,5
		70	438	747	1055	1364	1673	1981	30,9	6,5
	10°C	40	922	1591	2260	2929	3598	4266	66,9	6,0
		50	692	1193	1695	2197	2698	3200	50,2	6,0
		60	553	955	1356	1757	2159	2560	40,1	6,0
		70	461	795	1130	1464	1799	2133	33,4	6,0
	15°C	40	1074	1877	2680	3482	4285	5088	80,3	5,5
		50	767	1341	1914	2487	3061	3634	57,3	5,5
		60	597	1043	1489	1935	2381	2827	44,6	5,5
		70	488	853	1218	1583	1948	2313	36,5	5,5
Tanium ZEN 180 + MULTItank 200	5°C	40	961	1698	2435	3172	3909	4646	73,7	5,0
		50	747	1320	1894	2467	3040	3614	57,3	5,0
		60	611	1080	1549	2019	2488	2957	46,9	5,0
		70	517	914	1311	1708	2105	2502	39,7	5,0
	10°C	40	1094	1954	2814	3674	4534	5394	86,0	4,7
		50	821	1466	2111	2756	3401	4046	64,5	4,7
		60	656	1172	1688	2204	2720	3236	51,6	4,7
		70	547	977	1407	1837	2267	2697	43,0	4,7
	15°C	40	1281	2313	3345	4377	5409	6441	103,2	4,3
		50	915	1652	2389	3126	3863	4601	73,7	4,3
		60	712	1285	1858	2432	3005	3578	57,3	4,3
		70	582	1051	1520	1989	2459	2928	46,9	4,3
Tanium ZEN 210 + MULTItank 200	5°C	40	1071	1931	2791	3651	4511	5371	86,0	4,3
		50	833	1502	2171	2840	3509	4178	66,9	4,3
		60	682	1229	1776	2323	2871	3418	54,7	4,3
		70	577	1040	1503	1966	2429	2892	46,3	4,3
	10°C	40	1223	2226	3230	4233	5236	6240	100,3	4,0
		50	917	1670	2422	3175	3927	4680	75,3	4,0
		60	734	1336	1938	2540	3142	3744	60,2	4,0
		70	612	1113	1615	2117	2618	3120	50,2	4,0
	15°C	40	1436	2640	3844	5048	6252	7456	120,4	3,7
		50	1025	1885	2745	3605	4465	5325	86,0	3,7
		60	798	1466	2135	2804	3473	4142	66,9	3,7
		70	653	1200	1747	2294	2842	3389	54,7	3,7

MODELLO	Temperatura acqua fredda in ingresso	Temperatura acqua calda in uscita	Quantità di acqua prodotta in l/min (accumulo a 70°C)						Portata in continuo	Tempi di ripristino di MULTItank
	°C	°C	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	l/min	min
Tanium ZEN 280 + MULTItank 300	5°C	40	1478	2624	3771	4918	6064	7211	114,7	4,9
		50	1149	2041	2933	3825	4717	5609	89,2	4,9
		60	940	1670	2400	3129	3859	4589	73,0	4,9
		70	796	1413	2031	2648	3265	3883	61,7	4,9
	10°C	40	1684	3022	4360	5697	7035	8373	133,8	4,5
		50	1263	2266	3270	4273	5276	6280	100,3	4,5
		60	1010	1813	2616	3418	4221	5024	80,3	4,5
		70	842	1511	2180	2849	3518	4186	66,9	4,5
	15°C	40	1973	3578	5183	6789	8394	9999	160,5	4,1
		50	1409	2556	3702	4849	5996	7142	114,7	4,1
		60	1096	1988	2880	3772	4663	5555	89,2	4,1
		70	897	1626	2356	3086	3816	4545	73,0	4,1

Condizioni: temperatura del serbatoio MULTItank 70°C e accumulo dimensionato 1 litro per kW.

Tanium NEX prestazioni acqua calda sanitaria

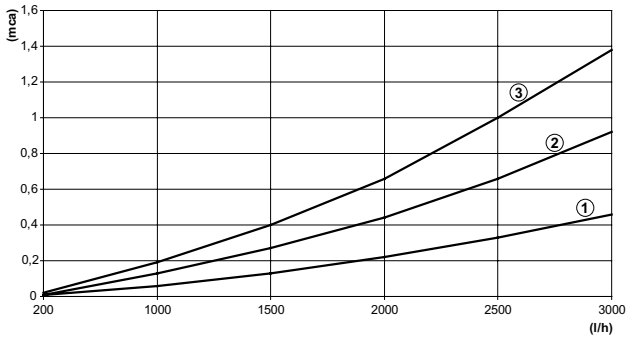
MODELLO	Temperatura acqua fredda in ingresso	Temperatura acqua calda in uscita	Quantità di acqua prodotta in l/min (accumulo a 70°C)						Portata in continuo	Tempi di ripristino
	°C	°C	10 min.	20 min.	30 min.	40 min.	50 min.	60 min.	l/min	min.
Tanium NEX 70	5°C	40	436	723	1010	1296	1583	1870	29	7,8
		50	339	562	785	1008	1231	1454	22	7,8
		60	278	460	642	825	1007	1190	18	7,8
	10°C	40	493	827	1162	1496	1831	2165	33	7,2
		50	370	621	871	1122	1373	1624	25	7,2
		60	296	496	697	898	1098	1299	20	7,2
	15°C	40	572	974	1375	1776	2178	2579	40	6,6
		50	409	696	982	1269	1556	1842	29	6,6
		60	318	541	764	987	1210	1433	22	6,6
Tanium NEX 115	5°C	40	602	1073	1544	2015	2486	2957	48	4,7
		50	468	835	1201	1567	1934	2300	37	4,7
		60	383	683	983	1282	1582	1882	30	4,7
	10°C	40	687	1236	1785	2335	2884	3434	55	4,4
		50	515	927	1339	1751	2163	2575	42	4,4
		60	412	742	1071	1401	1731	2060	33	4,4
	15°C	40	805	1464	2123	2783	3442	4101	67	4,0
		50	575	1046	1517	1988	2459	2929	48	4,0
		60	447	813	1180	1546	1912	2278	37	4,0
Tanium NEX 140	5°C	40	694	1268	1841	2414	2988	3561	57	3,9
		50	540	986	1432	1878	2324	2770	45	3,9
		60	442	807	1172	1536	1901	2266	36	3,9
	10°C	40	794	1463	2132	2801	3470	4138	67	3,6
		50	596	1097	1599	2101	2602	3104	50	3,6
		60	476	878	1279	1680	2082	2483	40	3,6
	15°C	40	934	1736	2539	3342	4144	4947	80	3,3
		50	667	1240	1814	2387	2960	3534	57	3,3
		60	519	965	1411	1856	2302	2748	45	3,3

AGUAstore

MODELLO	UM	300	500	800	1000
Capacità	l	320	518	750	905
Fluido riscaldante/riscaldato		Acqua / Acqua	Acqua / Acqua	Acqua / Acqua	Acqua / Acqua
Materiale bollitore		Fe 360 + doppia vetrificazione DIN 4753			
Spessore bollitore	mm	2,5	3	4	4
Materiale serpentini		Fe 360 NBK	Fe 360 NBK	Fe 360 NBK	Fe 360 NBK
Spessore serpentini	mm	2	2	2	2
Pressione massima serpentini	bar	10	10	10	10
Superficie di scambio serpentino superiore	m^2	0,6	1,2	1,8	1,8
Contenuto d'acqua serpentino superiore	l	4,2	8,4	12,6	12,6
Superficie di scambio serpentino inferiore	m^2	1,2	1,8	2,4	3,0
Contenuto d'acqua serpentino inferiore	l	8,4	12,6	16,8	21,0
Materiale/Colore per la copertura esterna		PVC / Bianco	PVC / Bianco	PVC / Bianco	PVC / Bianco
Materiale/Colore per il coperchio		ABS / Nero	ABS / Nero	ABS / Nero	ABS / Nero
Materiale per la coibentazione		Schiuma di PU rigido (esente CFC)		Fibra di poliestere (classe M1/B1)	
Spessore della coibentazione	mm	50	50	100	100
Dispersione termica (Reg. 811/2013)	W	70	94	127	142
Pressione massima di servizio dell'acqua sanitaria	bar	7	7	7	7
Prova idraulica	bar	15	15	15	15
Temperatura massima di esercizio	°C	95	95	95	95
Dimensioni (ØxH)	mm	650x1532	750x1777	950x2090	990x2090
Peso a vuoto del bollitore (a pieno carico)	kg	96 (430)	135 (675)	198 (980)	212 (1150)

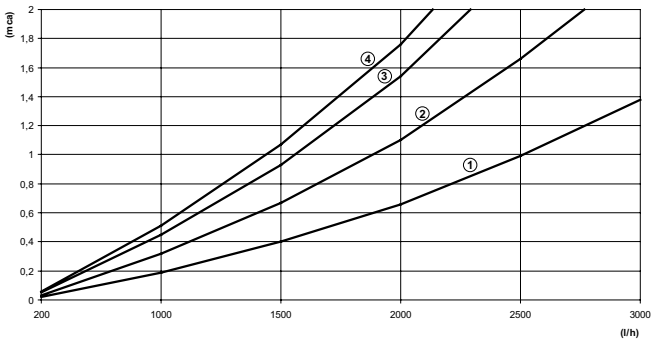
PERDITE DI CARICO

Serpentino superiore



1 · AGUAstore 300
2 · AGUAstore 500
3 · AGUAstore 800/1000

Serpentino superiore e inferiore collegati in serie



1 · AGUAstore 300
2 · AGUAstore 500
3 · AGUAstore 800
4 · AGUAstore 1000

AGUAstore prestazioni acqua calda sanitaria

MODELLO		Temperatura acqua fredda in ingresso	Temperatura acqua calda in uscita	Quantità di acqua prodotta in l/min (accumulo a 70°C)						Portata in continuo	Tempi di ripristino
		°C	°C	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	l/min	min
AGUAdens 16H +	AGUAstore 300	10°C	40	588	707	826	946	1065	1185	11,9	50
			50	441	530	620	709	799	889	8,9	50
			60	353	424	496	568	639	711	7,2	50
			70	294	353	413	473	533	592	6,0	50
	AGUAstore 500	10°C	40	896	1015	1134	1254	1373	1493	11,9	84
			50	672	761	851	940	1030	1120	8,9	84
			60	537	609	681	752	824	896	7,2	84
			70	448	508	567	627	687	746	6,0	84
	AGUAstore 800	10°C	40	1296	1415	1534	1654	1773	1893	11,9	126
			50	972	1061	1151	1240	1330	1420	8,9	126
			60	777	849	921	992	1064	1136	7,2	126
			70	648	708	767	827	887	946	6,0	126
	AGUAstore 1000	10°C	40	1684	1803	1923	2042	2161	2281	11,9	167
			50	1263	1352	1442	1531	1621	1711	8,9	167
			60	1010	1082	1154	1225	1297	1369	7,2	167
			70	842	902	961	1021	1081	1140	6,0	167
AGUAdens 22H +	AGUAstore 300	10°C	40	618	770	923	1076	1229	1382	15,3	39
			50	463	578	693	807	922	1037	11,4	39
			60	371	462	554	646	737	829	9,2	39
			70	309	385	462	538	615	691	7,7	39
	AGUAstore 500	10°C	40	922	1075	1228	1381	1534	1687	15,3	65
			50	692	806	921	1036	1150	1265	11,4	65
			60	553	645	737	829	920	1012	9,2	65
			70	461	538	614	690	767	843	7,7	65
	AGUAstore 800	10°C	40	1322	1475	1628	1781	1934	2087	15,3	98
			50	992	1106	1221	1336	1450	1565	11,4	98
			60	793	885	977	1069	1160	1252	9,2	98
			70	661	738	814	890	967	1043	7,7	98
	AGUAstore 1000	10°C	40	1707	1860	2013	2166	2319	2471	15,3	131
			50	1280	1395	1510	1624	1739	1854	11,4	131
			60	1024	1116	1208	1299	1391	1483	9,2	131
			70	854	930	1006	1083	1159	1236	7,7	131
AGUAdens 37H +	AGUAstore 300	10°C	40	729	1007	1284	1561	1838	2115	27,7	22
			50	547	755	963	1171	1378	1586	20,8	22
			60	438	604	770	936	1103	1269	16,6	22
			70	365	503	642	780	919	1057	13,9	22
	AGUAstore 500	10°C	40	1022	1299	1576	1853	2130	2407	27,7	36
			50	766	974	1182	1390	1598	1805	20,8	36
			60	613	779	946	1112	1278	1444	16,6	36
			70	511	649	788	927	1065	1204	13,9	36
	AGUAstore 800	10°C	40	1422	1699	1976	2253	1530	2807	27,7	54
			50	1066	1274	1482	1690	1898	2105	20,8	54
			60	853	1019	1186	1352	1518	1684	16,6	54
			70	711	849	988	1127	1265	1404	13,9	54
	AGUAstore 1000	10°C	40	1794	2071	2348	2625	2902	3180	27,7	72
			50	1345	1553	1761	1969	2177	2385	20,8	72
			60	1076	1243	1409	1575	1741	1908	16,6	72
			70	897	1036	1174	1313	1451	1590	13,9	72

Condizioni: temperatura del serbatoio AGUAstore 70°C.

POOLdens H

MODELLO		UM	34H	60H	70H
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)				B23 ; B23P	
Categoria			II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
Certificato UE di tipo (PIN)			0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073
Portata termica max "Qn" PCI (PCS)	G20/G31	kW	34,8 (38,6)	57,8 (64,2)	69,9 (77,6)
Portata termica max "Qrn" PCI (PCS)	G20Y20	kW	/	54,1 (60,1)	66,3 (73,6)
Portata termica minima "Qm" PCI (PCS)	G20/G31	kW	12,0 (13,3)	12,0 (13,3)	14,7 (16,3)
	G20Y20	kW	/	10,4 (11,6)	13,0 (14,4)
Potenza utile max "Pn"	G20/G31	kW	37,0	60,7	74,1
Potenza utile max "Prn"	G20Y20	kW	/	56,8	70,3
Rendimento alla potenza utile max PCI (PCS)		%	106,4 (95,9)	105,0 (94,6)	106,0 (95,5)
Potenza utile minima "Pm"	G20/G31	kW	13,1	13,1	16,0
	G20Y20	kW	/	11,3	14,2
Rendimento alla potenza utile minima PCI (PCS)		%	109,5 (98,6)	108,8 (98,0)	108,9 (98,1)
Portata gas	G20	m^3/h	3,68	6,11	7,39
	G31	kg/h	2,70	4,49	5,43
	G20Y20	m^3/h	/	6,65	8,15
Pressione di alimentazione gas	G20	mbar	20	20	20
	G31	mbar	37	37	37
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	10	10	10
	G31	mbar	10	10	10
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	45	45	45
	G31	mbar	45	45	45
Contenuto d'acqua scambiatore primario		l	4,6	4,6	5,7
Portata acqua minima di funzionamento		l/h	4500	4500	4500
Campo di regolazione temperatura di mandata		°C	35 - 50	35 - 50	35 - 50
Temperatura massima di intervento sicurezza		°C	57	57	57
Pressione minima circuito sanitario		bar	1	1	1
Pressione massima circuito sanitario		bar	11	11	11
Tensione di alimentazione nominale		V~	230	230	230
Frequenza di alimentazione nominale		Hz	50	50	50
Potenza elettrica assorbita		W	80	110	150
Grado di protezione elettrico senza / con copertura da esterno			IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D
Potenza elettrica bruciatore		W	80	110	150
Diametro condotto scarico fumi		mm	100	100	100
Max. lungh. condotto scarico fumi		m	20	30	30
Lunghezza equivalente di una curva a 90°		m	3	3	3
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	13	19	19
NOx ponderato (0% O2) PCS	G20	mg/kWh	20	28	27
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	8,5 / 8,8	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7
	G31	%	9,8 / 9,9	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2
	G20Y20	%	-	N/A	N/A
O2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	5,8 / 5,2	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
	G31	%	6,0 / 5,8	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4
	G20Y20	%	-	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
Portata massima di condensa		l/h	4,4	7,3	8,8
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Temperatura ambiente di funzionamento		°C	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50
Dimensioni (LxPxH)		mm	600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180
Peso dell'apparecchio (a pieno carico)		kg	96 (101)	96 (101)	98 (104)

100H	115H	140H	180H	210H	280H
		B23 ; B23P			
II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P	II2HY203P
0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073	0476DO4073
99,0 (109,9)	115,6 (128,3)	140,0 (155,4)	173,4 (192,5)	210,0 (233,1)	280,0 (310,8)
93,9 (104,3)	108,2 (120,2)	132,6 (147,3)	164,5 (182,7)	198,9 (220,9)	265,2 (294,5)
12,0 (13,3)	12,0 (13,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)	14,7 (16,3)
10,4 (11,6)	10,4 (11,6)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)	13,0 (14,4)
104,5	121,4	148,4	183,8	222,6	296,8
98,6	110,7	140,6	174,4	210,8	281,1
105,0 (94,6)	105,0 (94,6)	106,0 (95,5)	106,0 (95,5)	106,0 (95,5)	106,0 (95,5)
13,1	13,1	16,0	16,0	16,0	16,0
11,3	11,3	14,2	14,2	14,2	14,2
108,8 (98,0)	108,8 (98,0)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)	108,9 (98,1)
10,47	12,22	14,80	18,30	22,20	29,61
7,68	8,97	10,87	13,50	16,30	21,73
11,54	13,30	16,30	20,22	24,45	32,60
20	20	20	20	20	20
37	37	37	37	37	37
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
45	45	45	45	45	45
45	45	45	45	45	45
9,2	9,2	11,4	17,1	17,1	22,8
9000	9000	9000	13500	13500	18000
35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50
57	57	57	57	57	57
1	1	1	1	1	1
11	11	11	11	11	11
230	230	230	230	230	230
50	50	50	50	50	50
220	220	300	430	430	590
IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D	IP 21 / IP X5D
220	220	300	430	430	590
125	125	125	160	160	160
30	30	30	30	30	30
3	3	3	3	3	3
19	19	19	19	19	19
28	28	27	27	27	27
8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7
9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2	9,8 / 10,2
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4
5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4
12,4	14,5	17,6	21,8	26,3	35,1
4	4	4	4	4	4
0,5 ; + 50	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50	0,5 ; + 50
600x700x1180	600x700x1180	600x700x1180	600x896x1815	600x896x1815	600x896x1815
142 (152)	142 (152)	147 (159)	211 (229)	211 (229)	249 (272)

Note

Note

Massimiliano Pieraccini

Tutti i prodotti Cosmogas sono progettati, brevettati e costruiti da noi

COSMOGAS srl
Via Leonardo da Vinci, 16
47014 MELDOLA (FC) ITALY
Tel. 0543.49.83.83
Fax 0543.49.83.93
www.cosmogas.com
info@cosmogas.com

VENDITE - ordini@cosmogas.com
RICAMBI - ricambi@cosmogas.com
MARKETING - marketing@cosmogas.com

SERVIZIO UTENTI
☎ 0543 49 84 84

RIVENDITORE AUTORIZZATO

Certificazioni Internazionali COSMOGAS

Paesi UE | USA/Canada | Canada | USA | USA | USA/Canada | Canada | Corea | Corea

© Copyright COSMOGAS - TUTTI I DIRITTI RISERVATI - ALL RIGHTS RESERVED

6240323 - Marzo 2026 - NELL'INTERESSE DI SVILUPPARE E MIGLIORARE CONTINUAMENTE I PROPRI PRODOTTI, COSMOGAS SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO AGGIORNAMENTI E MODIFICHE AL PRESENTE DEPLIANT.